X-1 CARLITE DR

取向硅钢性能数据

资料摘要

牌号	X-1 CARLITE DR
制造商与厚度	Cleveland-Cliffs · 0.27 mm
已公布频率	50 Hz / 60 Hz
公布的磁通密度范围	0.1-1.9 T
不同磁通密度点数	19
性能指标	**比总损耗 · 磁感应强度**

50 Hz 性能

表 01 · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

B (T)	比总损耗 保证上限 · W/kg	比总损耗 典型值 A · W/kg	比总损耗 典型值 B · W/kg
0.1	-	0.00314	-
0.2	-	0.01202	-
0.3	-	0.0264	-
0.4	-	0.0462	-
0.5	-	0.0712	-
0.6	-	0.1010	-
0.7	-	0.1359	-
0.8	-	0.1761	-
0.9	-	0.2220	-
1	-	0.273	-
1.1	-	0.330	-
1.2	-	0.393	-
1.3	-	0.462	-
1.4	-	0.537	-
1.5	-	0.619	0.62
1.6	-	0.711	-
1.7	0.85	0.830	0.83
1.8	-	1.007	-
1.9	-	1.362	-

60 Hz 性能

表 02 · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

B (T)	比总损耗 保证上限 · W/kg	比总损耗 典型值 A · W/kg	比总损耗 典型值 B · W/kg
0.1	-	0.00423	-
0.2	-	0.01620	-
0.3	-	0.0356	-
0.4	-	0.0624	-
0.5	-	0.0958	-
0.6	-	0.1358	-
0.7	-	0.1825	-
0.8	-	0.2360	-
0.9	-	0.2970	-
1	-	0.365	-
1.1	-	0.441	-
1.2	-	0.525	-
1.3	-	0.616	-
1.4	-	0.715	-
1.5	-	0.825	0.83
1.6	-	0.945	-
1.7	1.13	1.099	1.10
1.8	-	1.323	-
1.9	-	1.773	-

其他性能

原厂未单列频率

表 03 · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

磁场强度 (A/m)	磁感应强度 保证下限 · T	磁感应强度 典型值 · T
800	1.87	1.91

短横线表示原厂未公布该数值。

原厂资料与试验条件

按表号及数据序号查询原厂试验条件。

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® X Grain-Oriented Electrical Steels

版本 July 2025 (printed, back cover) 打开原厂资料

PDF 第 2 页 · 表 01,02,03

Table 1 – Guaranteed core loss · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

试验条件说明（英文） As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF 第 4 页 · 表 01A,02A

Table 4 – Typical core loss · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

试验条件说明（英文） ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF 第 3 页 · 表 01B,02B,03

Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ASTM A804 剪切后原状态单片试验

试验条件说明（英文） As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

独立汇编

宸帆电气根据钢厂公开数据独立整理。

按原厂技术规定及书面订单条件验收。典型值和参考值用于评估。

钢带数据供工程参考，成品铁芯损耗须另行验证。

版本 2026-11-14.2