B30P090-LM

取向硅钢性能数据

资料摘要

牌号	B30P090-LM
制造商与厚度	Baosteel · 0.30 mm
已公布频率	50 Hz / 60 Hz
公布的磁通密度范围	1.5-1.7 T
不同磁通密度点数	2
性能指标	**比总损耗 · 磁极化强度 · 磁致伸缩速度级 · 叠片系数**

50 Hz 性能

表 01 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）

J (T)	比总损耗 保证上限 · W/kg	比总损耗 公开参考值 · W/kg
1.5	-	0.68
1.7	0.90	-

表 02 · IEC/TR 62581-2010

J (T)	磁致伸缩速度级 保证上限 · dB(A)
1.7	60

60 Hz 性能

表 03 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）

J (T)	比总损耗 保证上限 · W/kg	比总损耗 公开参考值 · W/kg
1.5	-	0.92
1.7	1.20	-

其他性能

原厂未单列频率

表 04 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）

磁场强度 (A/m)	磁极化强度 保证下限 · T
800	1.90

表 05 · GB/T 19289

性能指标	叠片系数 保证下限 · 无量纲
叠片系数	0.965

短横线表示原厂未公布该数值。

原厂资料与试验条件

按表号及数据序号查询原厂试验条件。

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

版本 Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) 打开原厂资料

PDF 第 13 页 · 表 01,03
Table 7 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）
试验条件说明（英文） Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF 第 13 页 · 表 01,03
Table 7 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）
试验条件说明（英文） Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

PDF 第 13 页 · 表 02
Table 7 · IEC/TR 62581-2010
试验条件说明（英文） A-weighted magnetostriction velocity level at peak J=1.7 T and 50 Hz; longitudinal specimen (Table 11, PDF p.18).

PDF 第 13 页 · 表 04
Table 7 · GB/T 3655（爱泼斯坦方圈）
试验条件说明（英文） Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF 第 13 页 · 表 05
Table 7 · GB/T 19289
试验条件说明（英文） Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

独立汇编

宸帆电气根据钢厂公开数据独立整理。
按原厂技术规定及书面订单条件验收。典型值和参考值用于评估。
钢带数据供工程参考，成品铁芯损耗须另行验证。
版本 2026-11-14.2