

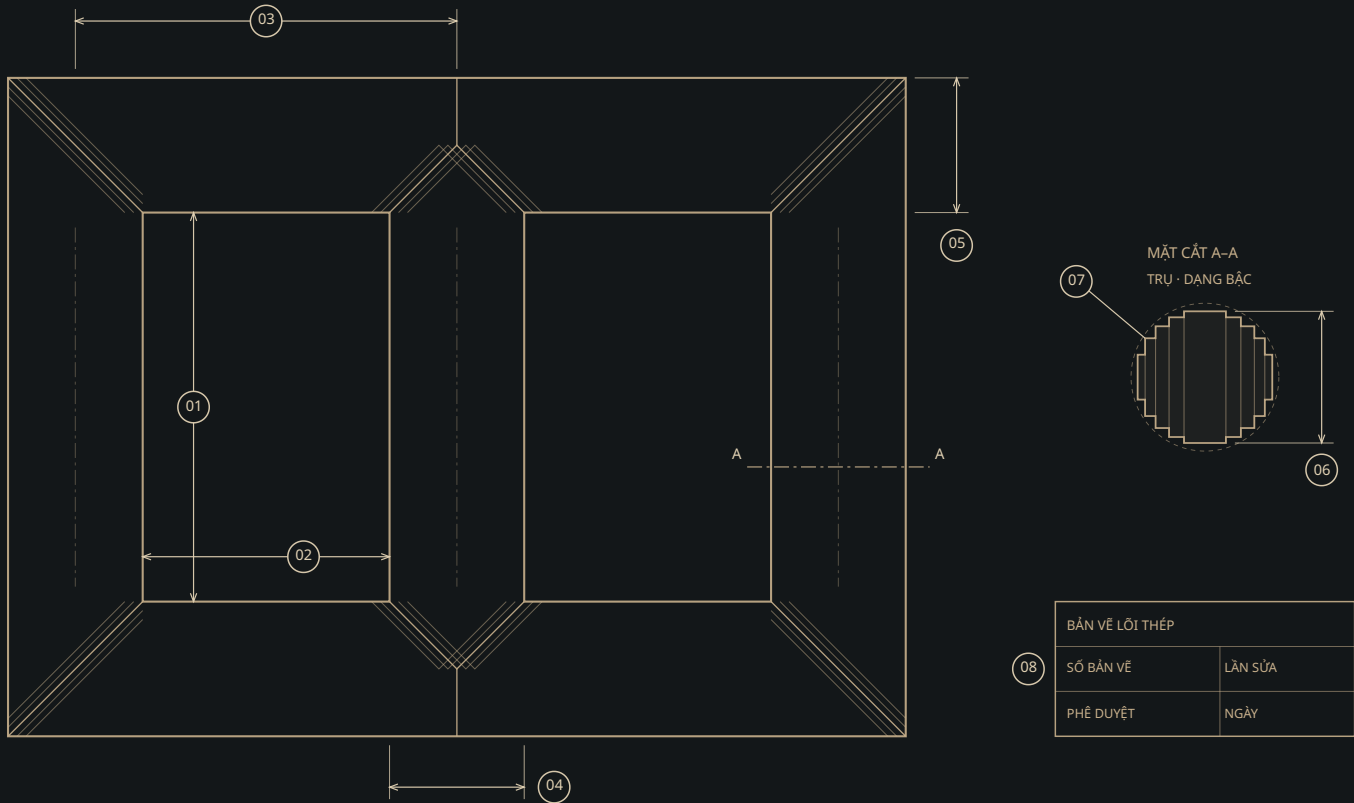


CHENFAN ELECTRIC

GIỚI THIỆU CÔNG TY VÀ NĂNG LỰC

2026 · VI

CHẾ TẠO THEO BẢN VẼ ĐÃ DUYỆT · LỖI BA PHA BA TRỤ



— LỖI THÉP MÁY BIẾN ÁP / CRGO / GOES

Trực tiếp từ nhà máy: lỗi thép máy biến áp và vật liệu CRGO.

Chế tạo theo bản vẽ của bạn — từ thép kỹ thuật điện có sẵn đến lõi hoàn chỉnh nặng tới 100 t, phục vụ các nhà sản xuất máy biến áp trên toàn thế giới.

100_t

NĂNG LỰC CHẾ TẠO MỖI LỖI

890_{mm}

CHIỀU RỘNG CẮT NGANG TỐI ĐA

< 0,02_{mm}

CHIỀU CAO BA VÍA

> 97_%

HỆ SỐ XẾP CHẶT

~3.000_t

CRGO TỒN KHO THƯỜNG XUYÊN

~7_{ngày}

THỜI GIAN GIAO SẢN PHẨM THÔNG DỤNG

VỀ CHÚNG TÔI

Từ thép đầu vào. Đến lõi thành phẩm.

Lõi thép máy biến áp và CRGO cho các nhà sản xuất trên toàn thế giới. Chuẩn bị vật liệu, cắt chính xác, lắp ráp lõi và đóng gói xuất khẩu được thực hiện trong một quy trình có kiểm soát tại nhà máy của chúng tôi.



HÌNH 01 HÙNG HUYỆN, HÀ BẮC — NHÀ XƯỞNG



HÌNH 02 VĂN PHÒNG VÀ ĐIỀU PHỐI KỸ THUẬT

Xiongxian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

sản xuất lõi thép máy biến áp và cung cấp thép kỹ thuật điện định hướng — cuộn CRGO, cuộn xẻ băng, lá thép cắt chính xác, bộ lá thép xếp sẵn và cụm lõi lắp ráp hoàn chỉnh.

Dây chuyền xẻ dọc, cắt ngang tự động, gia công ghép bậc và xếp sẵn lá thép phục vụ công đoạn lắp ráp lõi có khối lượng tới 100 t mỗi lõi.

Mỗi đơn hàng bắt đầu từ bản vẽ đã được phê duyệt và quy cách vật liệu đã xác định.

ĐỊA ĐIỂM	Bảo Định, Hà Bắc, Trung Quốc
PHẠM VI	Lõi thép · Cung cấp và gia công CRGO · SKD / CKD
THỊ TRƯỜNG	Trung Quốc · Đông Nam Á · Châu Phi · Trung Đông · Châu Âu · Nam Mỹ
CHẤT LƯỢNG	ISO 9001:2015
NGÔN NGỮ	Tiếng Anh · Tiếng Trung

VÌ SAO CÁC NHÀ SẢN XUẤT MÁY BIẾN ÁP CHỌN CHÚNG TÔI

01

Không qua trung gian

Bạn trao đổi trực tiếp với người thiết lập khe hở dao cắt và độ lệch ghép bậc.

02

Thép luôn sẵn kho

~3.000 t CRGO tồn kho thường xuyên — sản phẩm thông dụng xuất xưởng trong khoảng một tuần.

03

Năng lực lõi lớn

Mỗi lõi nặng tới 100 t; đã thực hiện dự án tới cấp điện áp 330 kV.

04

Hồ sơ theo đơn hàng

MTC, báo cáo kích thước và ảnh sản xuất đi kèm đơn hàng, không phải chờ bổ sung sau.



CHENFAN ELECTRIC

LIÊN HỆ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

02 / 12

NĂNG LỰC

Năng lực sản xuất, thể hiện bằng số liệu.

100_t

NĂNG LỰC CHẾ TẠO MỖI LỖI

Xếp, kẹp và lật có kiểm soát các lỗi lớn trên bàn lật thủy lực.

~3.000_t

TỒN KHO CRGO THƯỜNG XUYÊN

Nhiều mức thép và chiều dày — bản vẽ đã xác nhận không phải chờ lịch sản xuất của nhà máy thép.

~1.500_{t / tháng}

NĂNG LỰC GIA CÔNG

Sản lượng xẻ dọc, cắt ngang, xếp sẵn lá thép và lắp ráp lỗi.

890_{mm}

CHIỀU RỘNG CẮT NGANG TỐI ĐA

Gia công lá thép CRGO tự động; chiều rộng xẻ theo bảng quy cách của bạn.

< 0,02_{mm}

CHIỀU CAO BA VÍA

Kiểm tra tình trạng mép cắt trong quá trình sản xuất.

> 97_%

HỆ SỐ XẾP CHẶT

Đo trên lỗi đã xếp và ghi nhận theo từng đơn hàng.

PHẠM VI CHẾ TẠO

VẬT LIỆU

CRGO / GOES — thông thường · Hi-B · khắc laser

CHIỀU DÀY

Tiêu chuẩn 0,18 / 0,20 mm · 0,23 / 0,27 / 0,30 mm theo quy cách dự án

MỖI GHÉP VÀ KẾT CẤU

Ghép bậc nhiều cấp · ba pha ba trụ · năm trụ · một pha · hình dạng tùy chỉnh

DẠNG CUNG CẤP

Cuộn xẻ băng · lá thép đã cắt · bộ lá thép xếp sẵn · lỗi đã xếp / lắp ráp · SKD / CKD

DỰ ÁN ĐÃ THỰC HIỆN

330 kV siêu cao áp · 125 MVA năm trụ · sức kéo đường sắt · lõi cuộn kháng và lõi cuộn

THỜI GIAN GIAO HÀNG*

~7 ngày cho sản phẩm thông dụng · 15 năm trong ngành · doanh thu năm ~30 triệu USD



* ÁP DỤNG CHO SẢN PHẨM THÔNG DỤNG VÀ MẮC THÉP SẴN KHO; PHỤ THUỘC MẮC VẬT LIỆU, SỐ LƯỢNG, PHÊ DUYỆT BẢN VẼ VÀ LỊCH SẢN XUẤT.

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Một quy trình. Sáu công đoạn kiểm soát.

Mỗi công đoạn được kiểm tra trước khi chuyển sang công đoạn tiếp theo — toàn bộ tại nhà máy của chúng tôi, không thuê ngoài gia công.



Kiểm soát vật liệu

MÁC THÉP · CHIỀU DÂY · MÃ CUỘN · MTC

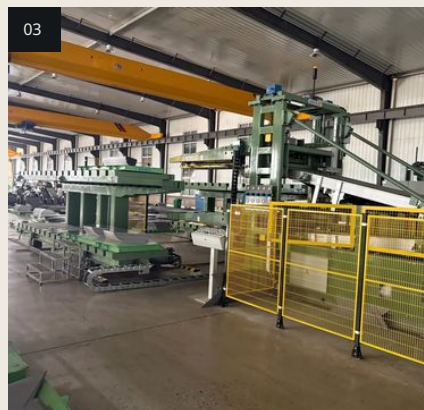
Đối chiếu vật liệu với quy cách mua hàng trước khi đưa vào sản xuất.



Xẻ dọc chính xác

CHIỀU RỘNG BẰNG · CHẤT LƯỢNG MÉP

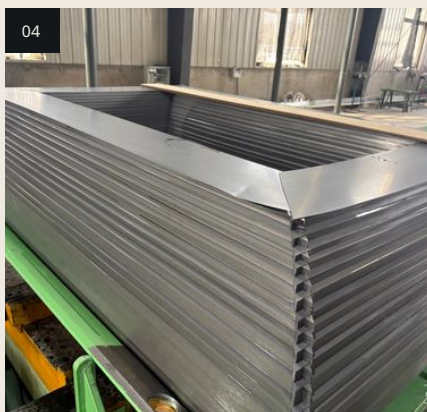
Xẻ cuộn thép mẹ theo các chiều rộng trong bảng quy cách.



Cắt ghép bậc

CHIỀU DÀI · GÓC CẮT · VỊ TRÍ LỖ

Dây chuyền cắt ngang tự động, tạo góc xiên, lỗ và rãnh khuyết.



Xếp sẵn lá thép

SỐ LƯỢNG TRONG BỘ · TRÌNH TỰ · KÝ HIỆU

Đếm và chia nhóm lá thép theo trình tự mỗi ghép đã được duyệt.



Lắp ráp lõi

ĐỘ LỆCH GHÉP BẬC · CỬA SỐ · KẸP

Xếp, căn chỉnh và kẹp chặt — tới 100 t cho mỗi lõi.



Kiểm tra và đóng gói

HÌNH HỌC · HỆ SỐ XẾP CHẶT · HỒ SƠ · CHẰNG BUỘC

Xác minh hồ sơ; bảo vệ và chằng buộc hàng cho vận chuyển.

Thiết bị tại nhà máy

Dây chuyền xẻ dọc · dây chuyền cắt ngang tự động cho lá thép máy biến áp · trạm xếp sẵn · lắp ráp lõi với bàn lật thủy lực · dây chuyền đóng gói tự động độc lập cho cuộn xẻ bằng.



CHENFAN ELECTRIC

LIÊN HỆ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

04 / 12

VẬT LIỆU CRGO VÀ ĐỘ CHÍNH XÁC

Xác định quy cách trước. Chọn thép sau.

Mác thép và chiều dày theo thiết kế máy biến áp — mục tiêu tổn hao không tải, mật độ từ thông và quy cách dự án.

MÁC THÉP	GOES thông thường · Hi-B · khắc laser
CHIỀU DÀY TIÊU CHUẨN	0,18 · 0,20 mm
CHIỀU DÀY THEO DỰ ÁN	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
CUNG CẤP	Cuộn nguyên · cuộn xẻ băng · lá thép
TRUY XUẤT NGUỒN GỐC	Mác thép · chiều dày · mã cuộn · MTC



HÌNH 03 CRGO SẴN KHO — ~3.000 T VỚI NHIỀU MÁC THÉP

< 0,02_{mm}

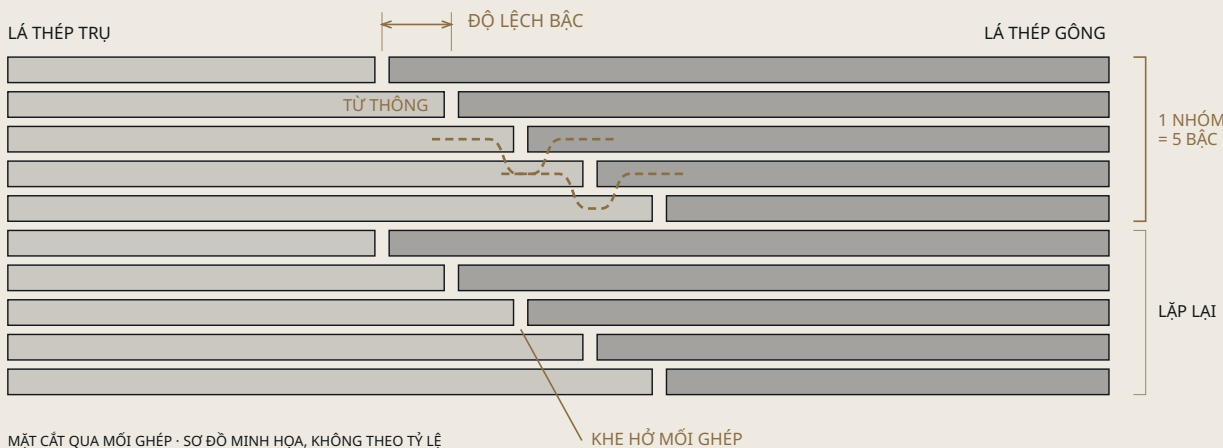
Bảo vệ lớp phủ, hạn chế đường dẫn dòng điện giữa các lá thép và điểm nóng cục bộ.

CHIỀU CAO BA VÍA — MÉP CẮT

> 97 %

Duy trì tiết diện hữu hiệu của lõi như giả định trong thiết kế.

HỆ SỐ XẾP CHẶT — LỖI ĐÃ XẾP



MTC và đặc tính lõi thành phẩm

Chứng chỉ nhà máy thép phục vụ nghiệm thu vật liệu. Hình học lõi, mối ghép và lắp ráp cũng quyết định mạch từ hoàn chỉnh — thử nghiệm lõi cần có điều kiện riêng được thống nhất.

LỖI THÉP MÁY BIẾN ÁP

Ngâm dầu. Kiểu khô. Từ phân phối đến điện lực.

Phân phối và điện lực mô tả ứng dụng; ngâm dầu và kiểu khô mô tả thiết kế máy biến áp. Chúng tôi chế tạo lõi cho cả bốn tổ hợp theo bản vẽ đã được duyệt.



NGÂM DẦU · ĐIỆN LỰC

Lõi đã xếp, lắp bộ kẹp

Mỗi ghép bậc nhiều cấp; vị trí lắp cuộn dây, thùng và bộ kẹp theo bản vẽ.



KIỂU KHÔ

Lõi cho loại đúc nhựa và VPI

Duy trì hình học cửa sổ cho công đoạn cuốn dây tiếp theo.

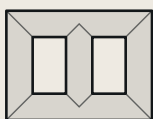


PHÂN PHỐI VÀ ĐIỆN LỰC

Lõi ba trụ và năm trụ

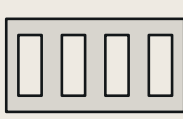
Từ lõi phân phối theo lô đến lõi điện lực cỡ lớn.

KẾT CẤU LỖI VÀ LỖI ĐẶC BIỆT



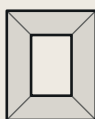
Ba pha ba trụ

Lõi xếp, ghép bậc nhiều cấp



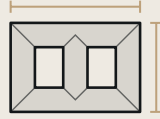
Ba pha năm trụ

Giảm chiều cao gông



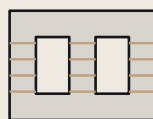
Một pha

Bố trí cửa sổ theo dự án



Hình dạng tùy chỉnh

Theo bản vẽ của bạn



Lõi cuộn kháng

Mexico · Brazil



Lõi cuốn

Lô hàng cho đơn vị điện lực

Cơ sở hình học. Chiều cao và rộng cửa sổ, khoảng cách tâm trụ, chiều rộng trụ và gông, chiều dày xếp, hình học bậc và phiên bản bản vẽ được xác định trước khi phát hành bảng cắt.

Định dạng bản vẽ. PDF, DWG hoặc DXF có số bản vẽ, phiên bản và đơn vị đo. Bản vẽ khách hàng luôn được bảo mật và không bao giờ dùng cho tiếp thị công khai.



100_t

NĂNG LỰC CHẾ TẠO MỖI LỖI

Lỗi điện lực cỡ lớn, quản lý theo dự án.

Hình học, độ ổn định lắp ráp, nâng hạ, chống đỡ tạm, đóng gói và vận chuyển được xem xét như một dự án thống nhất trước khi chế tạo.

01

Ổn định lắp ráp

Trình tự lắp ráp duy trì độ thẳng hàng của trụ và hình học cửa sổ dưới tự trọng của lõi.

02

Lật có kiểm soát

Bàn lật thủy lực để xếp, kẹp và lật lõi lớn.

03

Lập kế hoạch nâng hạ

Thống nhất điểm nâng, giằng chống và tuyến đi chuyển trước khi di dời.

04

Chằng buộc vận chuyển

Lập phương án đóng gói và chằng buộc theo kết cấu hoàn thiện và tuyến vận chuyển.



CÁC DỰ ÁN LỖI LỚN ĐÃ THỰC HIỆN

330_{KV}

Lõi máy biến áp siêu cao áp · ba pha, ghép bậc nhiều cấp · đã lắp ráp

PRJ-01

125_{MVA}

Lõi máy biến áp điện lực năm trụ · đã lắp ráp

PRJ-02

63_{MVA}

Lá thép lõi xếp sẵn · dự án xuất khẩu

PRJ-04

40_{MVA}

Ba pha ba trụ, ghép bậc · đã lắp khung

PRJ-09

31,5_{MVA}

Trụ dạng bậc, ghép bậc nhiều cấp · đã lắp ráp

PRJ-10



CHENFAN ELECTRIC

LIÊN HỆ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

07 / 12

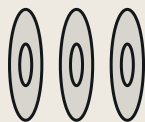
DẠNG CUNG CẤP

Chọn mức độ hoàn thiện sản phẩm.



01

Cuộn CRGO



02

Cuộn xẻ băng



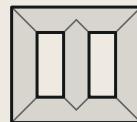
03

Lá thép đã cắt



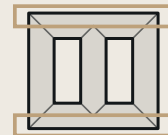
04

Bộ lá thép xếp sẵn



05

Lõi đã xếp



06

Lõi đã lắp ráp

CUNG CẤP VẬT LIỆU

CUNG CẤP LÁ THÉP

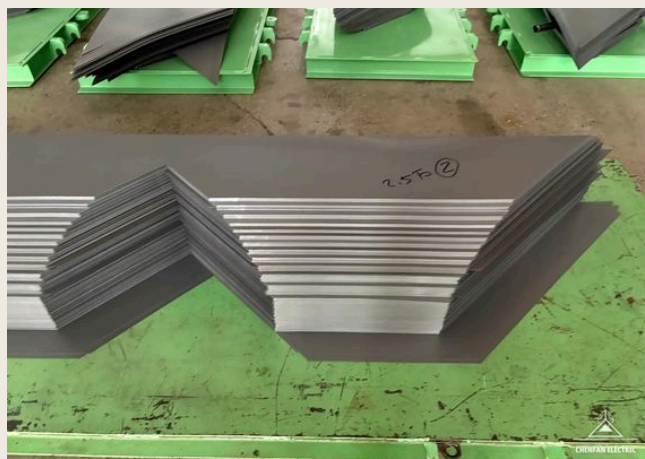
CUNG CẤP LỖI



Cuộn CRGO xẻ băng

Mác thép, chiều dày và chiều rộng băng theo bảng quy cách; bảo vệ bằng dây chuyên đóng gói tự động độc lập.

CHIỀU RỘNG	Theo bảng chiều rộng và dung sai
CHIỀU DÀY	0,18 – 0,30 mm
NHẬN DẠNG	Nhãn cuộn + MTC



Lá thép đã cắt và bộ lá thép

Biên dạng trụ và gông theo trình tự ghép bậc đã duyệt; đếm, đánh dấu và chia bộ cho dây chuyền xếp lõi của bạn.

CHIỀU RỘNG CẮT	Tới 890 mm
MỐI GHÉP	Ghép bậc nhiều cấp
BA VIA	< 0,02 mm

Lõi đã lắp ráp

Lắp cuộn dây tại nhà máy của bạn; lắp bộ kẹp khi có yêu cầu trong đơn hàng.

Bộ lá thép xếp sẵn

Các bộ đã đếm và đánh dấu, dành cho nhà máy có dây chuyền xếp lõi.

SKD

Bộ chi tiết hoàn thiện một phần cho lõi lớn hoặc quá khổ.

CKD

Bộ lá thép có mã nhận dạng để lắp ráp theo yêu cầu nội địa hóa.



CHENFAN ELECTRIC

LIÊN HỆ - FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

08 / 12

DỰ ÁN THAM CHIẾU

13 dự án đã thực hiện. Một phương pháp theo bản vẽ.



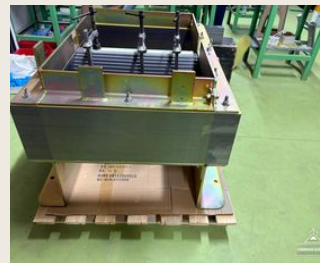
PRJ-01
Lõi máy biến áp siêu cao áp 330 kV



PRJ-03
Lõi sức kéo đường sắt · Trung Quốc



PRJ-04
Bộ lá thép xếp sẵn 63 MVA



PRJ-05
Lõi cuộn kháng · Mexico



PRJ-06
Lõi phân phối · Đông Nam Á



PRJ-08
Lõi cuộn kháng · Brazil



PRJ-12
Lõi điện lực · BTW



PRJ-13
Lõi kiểu khô · XD

KHÁCH HÀNG THAM CHIẾU

BTW | XD | CEE

Kinh nghiệm cung cấp cho các tập đoàn thiết bị điện lớn thuộc sở hữu nhà nước và quốc tế.

NGUỒN VẬT LIỆU CRGO

**Baosteel | Shougang | Hongwang |
Baotou Weifeng | Nippon Steel | POSCO |
thyssenkrupp**



CHẤT LƯỢNG VÀ GIAO HÀNG

Kiểm tra khi sản xuất. Đóng gói là công đoạn cuối.

01	02	03	04	05
Vật liệu đầu vào	Trong quá trình gia công	Xếp và lắp ráp	Xác minh cuối cùng	Hồ sơ dự án
Đối chiếu mức thép, chiều dày, mã cuộn và MTC với quy cách mua hàng.	Kiểm tra chiều rộng, chiều dài, góc, lỗ, ba vĩa và lớp phủ theo lô.	Số lượng lá, độ lệch ghép bậc, cửa sổ và vị trí lắp bộ kẹp.	Hình học, hệ số xếp chặt, bề mặt và mã nhận dạng.	Hồ sơ kích thước, ảnh và tài liệu đã thống nhất.

ISO 9001:2015

CHỨNG CHỈ NHÀ MÁY THÉP

BÁO CÁO KÍCH THƯỚC

ẢNH SẢN XUẤT

HỒ SƠ ĐÓNG GÓI

CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP

CHỨNG KIẾN · VIDEO TỪ XA · BÊN THỨ BA



01 Bảo vệ

Lớp chống ẩm, chất hút ẩm và bảo vệ mép phù hợp sản phẩm, mùa và tuyến biển.



02 Chằng buộc

Khung, hòm và dây chằng được tính chọn để giữ hình học lõi khi chịu tải.



03 Xếp hàng

Lập phương án nâng và chọn container hoặc flat-rack theo khối lượng và trọng tâm.

VẬN CHUYỂN

Đường biển · đường hàng không khi cần · chằng buộc theo điểm đến

CHỨNG TỪ

Phiếu đóng gói · hóa đơn thương mại · chứng nhận xuất xứ · bộ MTC

INCOTERMS

EXW · FOB · CIF — ghi rõ địa điểm hoặc cảng trong báo giá



CHENFAN ELECTRIC

LIÊN HỆ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

10 / 12

BẢNG THÔNG SỐ SÀNG LỌC YÊU CẦU BÁO GIÁ

Tóm tắt thông số kỹ thuật.

VẬT LIỆU	
LOẠI	CRGO / GOES
MÁC THÉP	Thông thường · Hi-B · khắc laser
CHIỀU DÀY	0,18 / 0,20 mm · 0,23–0,30 theo dự án
TỒN KHO	~3.000 t tồn kho thường xuyên
TIÊU CHUẨN	GB/T 2521.1 · IEC 60404-8-7
TRUY XUẤT NGUỒN GỐC	Mác thép · chiều dày · mã cuộn · MTC

LỖI	
ỨNG DỤNG	Phân phối · điện lực · ngâm dầu · kiểu khô
KẾT CẤU	Ba trụ · năm trụ · một pha · tùy chỉnh
MỐI GHÉP	Ghép bậc nhiều cấp
KHOẢNG LƯỢNG TỐI ĐA	100 t mỗi lỗi
DỰ ÁN THAM CHIẾU	330 kV siêu cao áp · 125 MVA năm trụ
LỖI ĐẶC BIỆT	Cuộn kháng · lõi cuộn · sức kéo đường sắt

GIÁ CÔNG	
CHIỀU RỘNG CẮT NGANG	Tối 890 mm
CHIỀU CAO BA VIA	< 0,02 mm
HỆ SỐ XẾP CHẶT	> 97 %
NĂNG LỰC	~1.500 t / tháng
XẼ DỌC	Xẻ dọc theo bảng chiều rộng
CẮT	Cắt ngang tự động · ghép bậc nhiều cấp

CUNG CẤP	
DẠNG CUNG CẤP	Cuộn xẻ băng · lá thép · bộ lá · lõi
BỘ CHI TIẾT	SKD · CKD
THỜI GIAN GIAO HÀNG	~7 ngày, sản phẩm thông dụng
ĐIỀU KIỆN	EXW · FOB · CIF
HỒ SƠ	MTC · báo cáo kích thước · ảnh · CoC
ĐÓNG GÓI	Chống ẩm · bảo vệ mép · chằng buộc

HỆ THỐNG QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG

ISO 9001:2015

SỐ CHỨNG NHẬN

3050260312122Q · có hiệu lực đến ngày 11 tháng 3 năm 2029

DỰ ÁN THAM CHIẾU

BTW · XD · Tập đoàn Thiết bị Điện Trung Quốc (CEE)

☐ Giấy phép kinh doanh

☐ Danh mục thiết bị

☐ Bộ MTC mẫu

☐ Bảng sáng chế

☐ Danh sách dự án tham chiếu

☐ Tiêu chuẩn đóng gói



ĐÁNH GIÁ KỸ THUẬT

Gửi bản vẽ. Nhận đánh giá từ chúng tôi.

Phản hồi đầu tiên gồm tính khả thi chế tạo, phạm vi cung cấp, giá và tiến độ. Đánh dấu các mục chưa rõ là chờ xác nhận — chúng tôi gửi lại câu hỏi kỹ thuật trước khi cho phép sản xuất.

01

Bản vẽ lỗi — PDF / DWG / DXF,
phiên bản

02

Công suất định mức và cấp điện
áp

03

Mác và chiều dày CRGO, hoặc mục
tiêu tổn hao

04

Dạng cung cấp — lõi, bộ lá, lá
thép, SKD / CKD

05

Số lượng và các lô lặp lại

06

Cảng đến và Incoterm

07

Giới hạn đóng gói và dỡ hàng

08

Ngày giao hàng yêu cầu

Frank

KINH DOANH / ĐIỀU PHỐI KỸ THUẬT

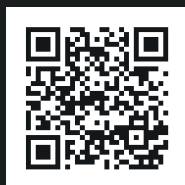
WHATSAPP

+86 186 1777 5005

EMAIL

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618

QUÉT · WHATSAPP FRANK

Nancy

BÁN HÀNG / HỖ TRỢ KHÁCH HÀNG

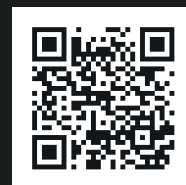
WHATSAPP

+86 138 3309 9713

EMAIL

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755

QUÉT · WHATSAPP NANCY

NHÀ MÁY

Xiongxi Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

B-2, Khu công nghiệp Hùng Huyện
Thành phố Bảo Định, tỉnh Hà Bắc, Trung Quốc

TRANG WEB

www.chenfanelectric.com

Danh mục đầy đủ về sản phẩm và năng lực, danh sách
dự án và thư viện kỹ thuật trực tuyến. Tiếng Anh · Tiếng
Trung.

YÊU CẦU BÁO GIÁ TRỰC
TUYẾN**Từ thép đầu vào. Đến lõi thành phẩm.****CHENFAN ELECTRIC**

LIÊN HỆ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

TRANG WEB

CHENFANELECTRIC.COM

TRANG

12 / 12