

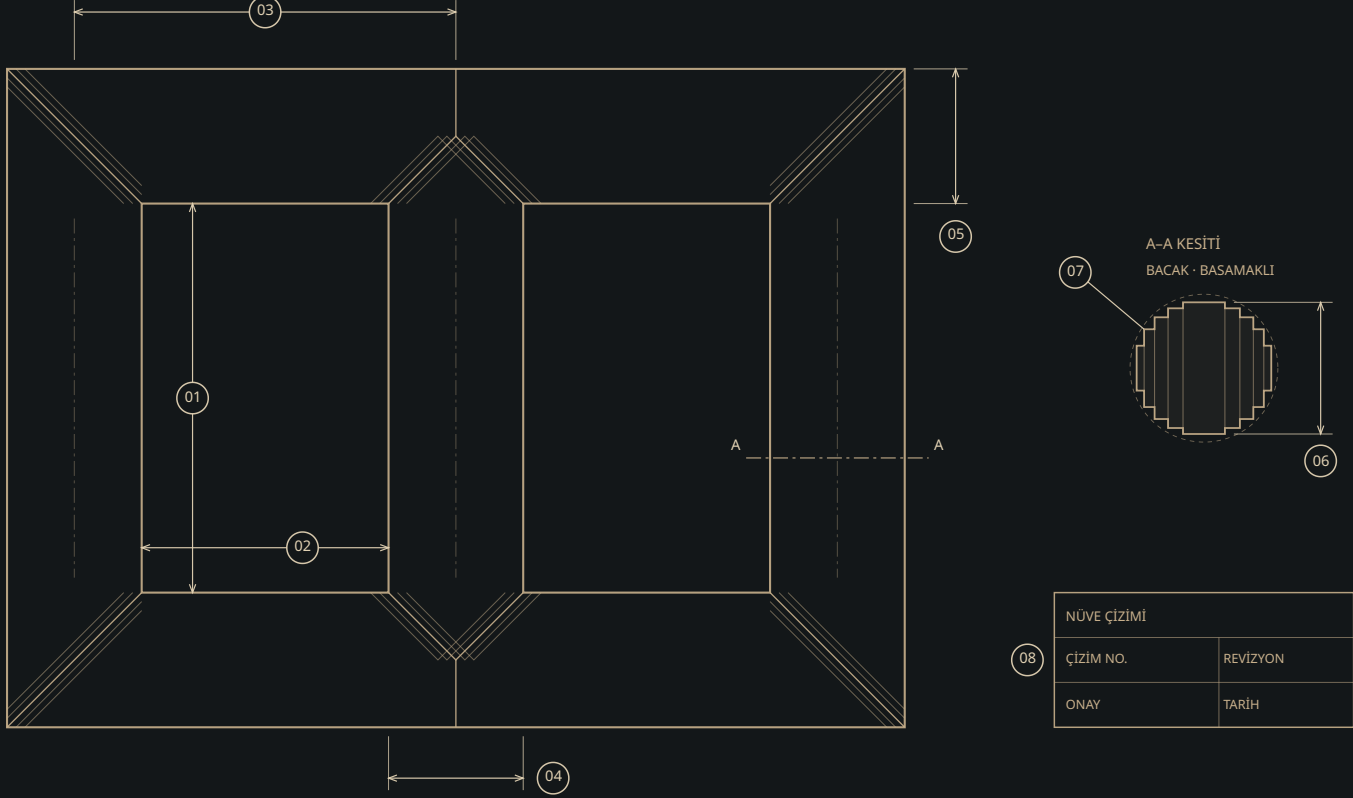


CHENFAN ELECTRIC

ŞİRKET VE ÜRETİM KABİLİYETLERİ ÖZETİ

2026 - TR

ONAYLI ÇİZİME GÖRE ÜRETİM - ÜÇ FAZLI, ÜÇ BACAĞLI NÜVE



— TRANSFORMATÖR NÜVELERİ / CRGO / GOES

Doğrudan fabrikadan transformatör nüveleri ve CRGO tedariki.

Çiziminiz temelinde, stoktaki elektrik çeliğinden 100 t ağırlığa kadar tamamlanmış nüvelere: dünyanın dört bir yanındaki transformatör üreticileri için.

100 t

TEK NÜVE ÜRETİM
KAPASİTESİ

890 mm

MAKS. BOY KESME GENİŞLİĞİ

< 0,02 mm

ÇAPAK YÜKSEKLİĞİ

> 97 %

İSTİF FAKTÖRÜ

~3.000 t

DÜZENLİ CRGO STOĞU

~7 gün

STANDART ÜRÜN TESLİM
SÜRESİ

BİZ KİMİZ?

Çelik girer. Nüve çıkar.

Dünya genelindeki üreticiler için transformatör nüveleri ve CRGO. Malzeme hazırlama, hassas kesim, nüve montajı ve ihracat ambalajlama, kendi tesisimizde tek bir kontrollü süreç olarak yürütülür.



ŞEKİL 01 XIONGXIAN, HEBEI — ÜRETİM TESİSLERİ



ŞEKİL 02 OFİS VE TEKNİK KOORDİNASYON

XiongXian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

transformatör nüveleri üretir ve tane yönlendirilmiş elektrik çeliği tedarik eder: CRGO rulolar, dilinmiş rulolar, hassas kesilmiş saclar, ön istifli paketler ve tamamlanmış nüve montajları.

Boyuna dilme, otomatik boy kesme hatları, step-lap üretimi ve ön istifleme; tek parçada 100 t ağırlığa kadar nüve üreten montaj sürecini besler.

Her sipariş, onaylı bir çizim ve tanımlanmış malzeme şartnamesiyle başlar.

KONUM	Baoding, Hebei, Çin
KAPSAM	Nüveler · CRGO tedariki ve işleme · SKD / CKD
PAZARLAR	Çin · Güneydoğu Asya · Afrika · Orta Doğu · Avrupa · Güney Amerika
KALİTE	ISO 9001:2015
DİLLER	İngilizce · Çince

TRANSFORMATÖR ÜRETİCİLERİ NEDEN BİZİMLE ÇALIŞIYOR?

01 Aracı katman yok Bıçak aralığını ve step-lap kaymasını ayarlayan kişilerle doğrudan görüşürsünüz.	02 Çelik hazır stokta Düzenli stokta ~3.000 t CRGO; standart ürünler yaklaşık bir haftada sevk edilir.	03 Ağır nüve üretimi Tek nüvede 100 t kapasite; 330 kV sınıfına kadar tamamlanmış proje referansları.	04 Belgeler siparişle birlikte MTC, boyutsal kontrol raporu ve üretim fotoğrafları siparişle birlikte sunulur; sonradan değil.
---	---	--	---



KABİLİYETLER

Üretim gücü, somut rakamlarla.

100_t

TEK NÜVE ÜRETİM KAPASİTESİ

Hidrolik devirme masasında ağır nüvelerin istiflenmesi, sıkıştırılması ve kontrollü çevrilmesi.

~3.000_t

DÜZENLİ CRGO STOK MİKTARI

Farklı kalite ve kalınlıklar; onaylanmış çiziminiz çelik fabrikasının programını beklemez.

~1.500_{t / ay}

İŞLEME KAPASİTESİ

Dilme, boy kesme, ön istifleme ve nüve montajı kapasitesi.

890_{mm}

MAKS. BOY KESME GENİŞLİĞİ

Otomatik CRGO sac işleme; şerit genişlikleri programınıza göre belirlenir.

< 0,02_{mm}

ÇAPAK YÜKSEKLİĞİ

Kesilmiş kenarların durumu üretim sırasında kontrol edilir.

> 97_%

İSTİF FAKTÖRÜ

Montajı tamamlanan istifte ölçülür ve sipariş bazında kaydedilir.

ÜRETİM KAPSAMI

MALZEME	CRGO / GOES — standart · Hi-B · lazer çizgili
KALINLIK	Standart 0,18 / 0,20 mm · proje şartnamesine göre 0,23 / 0,27 / 0,30 mm
BİRLEŞİM VE YAPI	Çok kademeli bindirme · 3 fazlı 3 bacaklı · 5 bacaklı · tek fazlı · özel geometri
TEDARİK BİÇİMLERİ	Dilinmiş rulo · kesilmiş sac · ön istifli paket · istiflenmiş / montajlı nüve · SKD / CKD
TAMAMLANMIŞ REFERANSLAR	330 kV EHV · 125 MVA, 5 bacaklı · demiryolu cer · reaktör ve sarılı nüveler
TESLİM SÜRESİ*	Standart ürünlerde ~7 gün · sektörde 15 yıl · yıllık ~30 milyon USD satış



* STANDART ÜRÜNLER VE STOK KALİTELERİ İÇİN; MALZEME KALİTESİ, MİKTAR, ÇİZİM ONAYI VE ÜRETİM PROGRAMINA BAĞLIDIR.

**CHENFAN ELECTRIC**

İLETİŞİM · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB

CHENFANELECTRIC.COM

SAYFA

03 / 12

ÜRETİM AKIŞI

Tek bir operasyon. Altı kontrollü aşama.

Bir sonraki aşamaya geçmeden önce her aşama kontrolle tamamlanır; tüm işlemler kendi tesisimizde, fason işleme olmadan yürütülür.



Malzeme kontrolü

KALİTE · KALINLIK · RULO KİMLİĞİ · MTC

Malzeme, kullanıma verilmeden önce satın alma şartnamesine göre kontrol edilir.



Hassas dilme

ŞERİT GENİŞLİĞİ · KENAR KALİTESİ

Ana rulo, programda belirtilen genişliklerde dilinir.



Step-lap kesim

UZUNLUK · AÇI · DELİK KONUMU

Açılı kesim, delik ve çentik işlemleri yapabilen otomatik boy kesme hatları.



Ön istifleme

PAKET SAYISI · SIRA · İŞARETLEME

Saclar, onaylanan birleşim sırasına göre sayılır ve gruplanır.



Nüve montajı

KADEME KAYMASI · PENCERE · SIKMA

Nüve istiflenir, hizalanır ve sıkıştırılır; tek nüvede 100 t ağırlığa kadar.



Kontrol ve ambalajlama

GEOMETRİ · İSTİF FAKTÖRÜ · KAYITLAR · SABİTLEME

Kayıtlar doğrulanır; taşıma koruması ve sabitleme uygulanır.

Tesisteki ekipmanlar

Boyuna dilme hattı · transformatör sacları için otomatik boy kesme hatları · ön istifleme istasyonları · hidrolik devirme masalı nüve montajı · dilinmiş rulolar için bağımsız otomatik ambalajlama hattı.



CHENFAN ELECTRIC

İLETİŞİM · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB

CHENFANELECTRIC.COM

SAYFA

04 / 12

CRGO MALZEME VE HASSASİYET

Önce şartname. Sonra çelik.

Kalite ve kalınlık transformatör tasarımına göre seçilir: yüksüz kayıp hedefi, akı yoğunluğu ve proje şartnamesi.

KALİTELER	Standart GOES · Hi-B · lazer çizgili
STANDART KALINLIK	0,18 · 0,20 mm
PROJE KALINLIĞI	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
TEDARİK	Orijinal rulo · dilinmiş rulo · saclar
İZLENEBİLİRLİK	Kalite · kalınlık · rulo kimliği · MTC



ŞEKİL 03 DÜZENLİ CRGO STOĞU — FARKLI KALİTELERDE ~3.000 t

< 0,02 mm

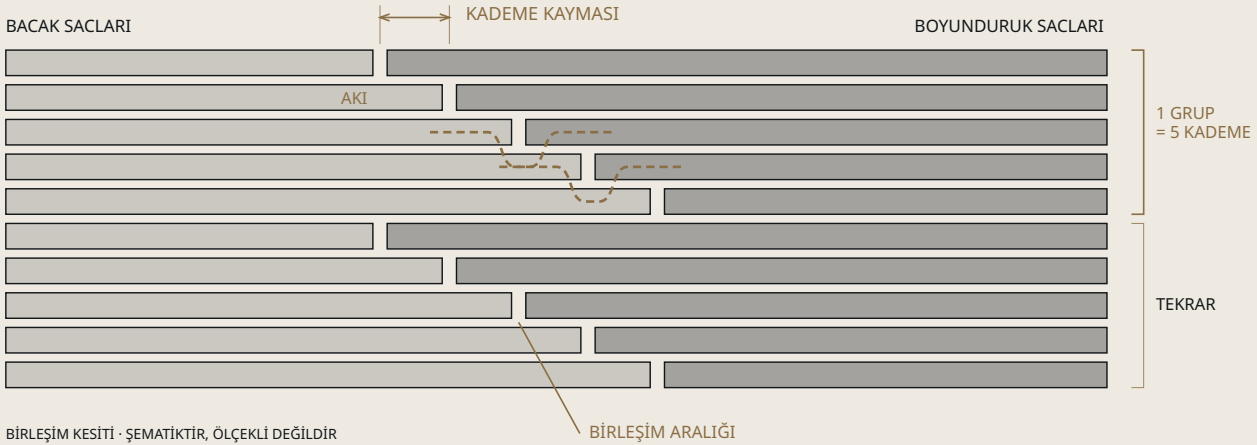
Kaplamayı korur; saclar arası akım yollarını ve yerel sıcak noktaları sınırlar.

ÇAPAK YÜKSEKLİĞİ — KESİLMİŞ KENARLAR

> 97 %

Tasarımda esas alınan etkin nüve kesitini korur.

İSTİF FAKTÖRÜ — MONTAJI TAMAMLANMIŞ İSTİF



MTC ve tamamlanmış nüve performansı

Çelik fabrikası sertifikası malzeme kabulünü destekler. Nüve geometrisi, birleşimler ve montaj da nihai manyetik devreyi belirler; nüve testi için ayrıca mutabık kalınmış koşullar gerekir.



TRANSFORMATÖR NÜVELERİ

Yağlı tip. Kuru tip.

Dağıtımdan güç uygulamalarına.

Dağıtım ve güç, uygulamayı; yağlı ve kuru tip ise transformatör yapısını tanımlar. Dört kombinasyonun tamamı için onaylı çizime göre nüve üretiriz.



YAĞLI TİP - GÜÇ

İstifli nüveler, sıkma takımları takılı

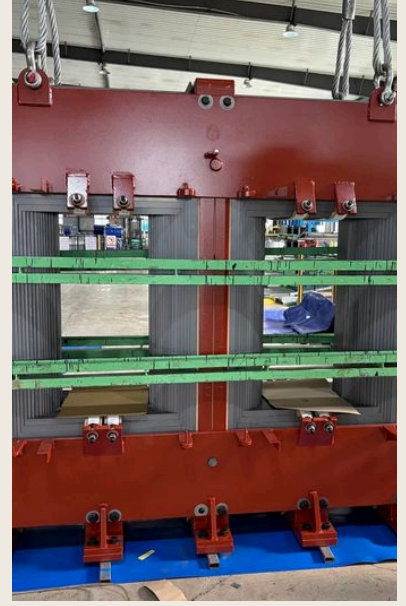
Çok kademeli bindirmeler; sargı, kazan ve sıkma arayüzleri çizime uygun.



KURU TİP

Dökme reçine ve VPI nüveleri

Sonraki sargı işlemleri için pencere geometrisi korunur.

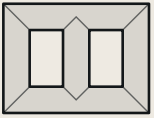


DAĞITIM VE GÜÇ

3 ve 5 bacaklı nüveler

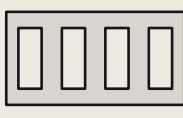
Seri dağıtım nüvelerinden ağır güç nüvelerine kadar üretim.

NÜVE YAPILARI VE ÖZEL NÜVELER



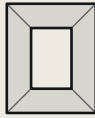
3 fazlı, 3 bacaklı

İstifli, çok kademeli bindirme



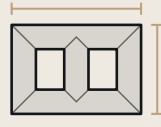
3 fazlı, 5 bacaklı

Daha düşük boyunduruk yüksekliği



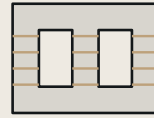
Tek fazlı

Projeye özel pencere düzeni



Özel geometri

Çiziminize göre



Reaktör nüveleri

Meksika - Brezilya



Sarıllı nüveler

Elektrik işletmesi için seri parti

Geometrik esaslar. Pencere yüksekliği ve genişliği, bacak merkezleri, bacak ve boyunduruk genişlikleri, istif kalınlığı, kademe geometrisi ve çizim revizyonu, kesim programı yayımlanmadan önce netleştirilir.

Çizim biçimleri. Çizim numarası, revizyon ve birimleri içeren PDF, DWG veya DXF. Müşteri çizimleri gizli tutulur ve kamuya açık tanıtımlarda hiçbir zaman kullanılmaz.



100^t

TEK NÜVE ÜRETİM KAPASİTESİ

Büyük güç nüveleri, proje olarak yönetilir.

Geometri, montaj kararlılığı, kaldırma, geçici destekler, ambalajlama ve taşıma, üretim öncesinde tek bir proje olarak değerlendirilir.

01

Montaj kararlılığı

Nüvenin kendi ağırlığı altında bacak hizasını ve pencere geometrisini koruyan montaj sırası.

02

Kontrollü çevirme

Ağır nüvelerin istiflenmesi, sıkıştırılması ve çevrilmesi için hidrolik devirme masası.

03

Planlı kaldırma

Kaldırma noktaları, destekler ve hareket güzergâhı, yer değiştirmeden önce belirlenir.

04

Taşıma sabitlemesi

Ambalajlama ve sabitleme, bitmiş yapıya ve güzergâha göre planlanır.



TAMAMLANMIŞ BÜYÜK NÜVE REFERANSLARI

330^{kV}

EHV transformatör nüvesi · 3 fazlı, çok kademeli bindirmeli · montajlı

PRJ-01

125^{MVA}

Beş bacaklı güç transformatörü nüvesi · montajlı

PRJ-02

63^{MVA}

Ön istifli nüve sacları · ihracat projesi

PRJ-04

40^{MVA}

3 fazlı, 3 bacaklı, step-lap · çerçeveleri takılı

PRJ-09

31,5^{MVA}

Basamaklı bacak, çok kademeli bindirme · montajlı

PRJ-10



CHENFAN ELECTRIC

İLETİŞİM · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB

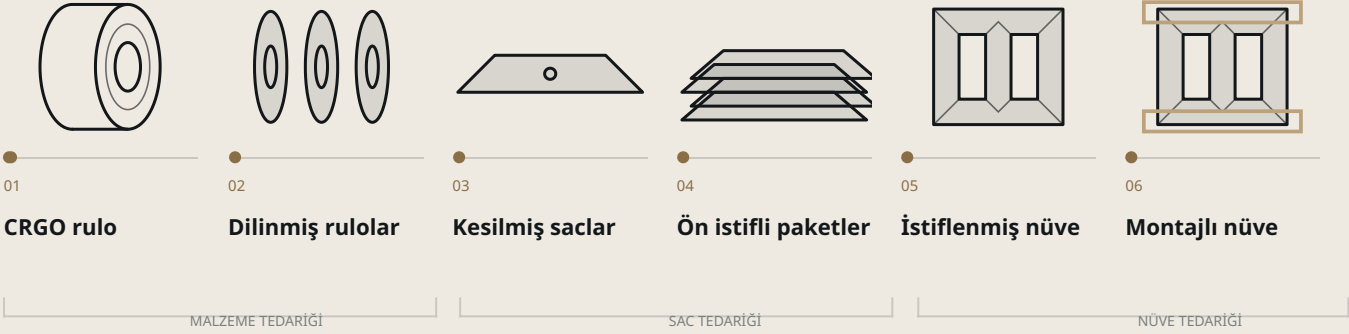
CHENFANELECTRIC.COM

SAYFA

07 / 12

TEDARİK BİÇİMLERİ

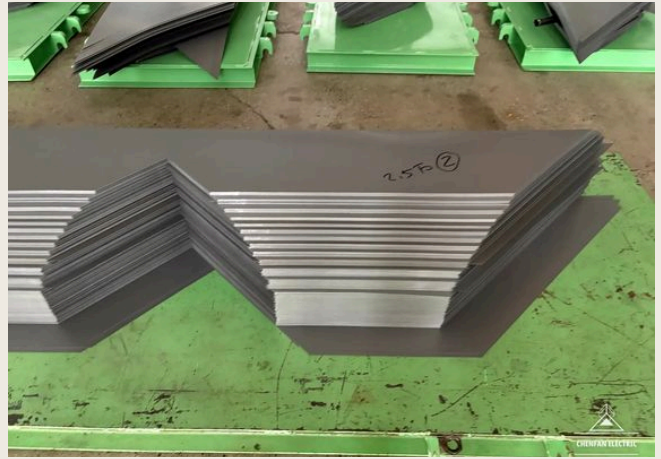
Tamamlanma aşamasını siz seçin.



Dilinmiş CRGO rulolar

Kalite, kalınlık ve şerit genişlikleri programınıza göre belirlenir; bağımsız otomatik ambalajlama hattında korunur.

GENİŞLİK	Genişlik listesine ve toleransa göre
KALINLIK	0,18 – 0,30 mm
TANIMLAMA	Rulo etiketi + MTC



Kesilmiş saclar ve paketler

Bacak ve boyunduruk sacları, onaylı step-lap sırasına göre; istifleme hattınız için sayılmış, işaretlenmiş ve gruplanmış olarak hazırlanır.

KESİM GENİŞLİĞİ	890 mm'ye kadar
BİRLEŞİM	Çok kademeli bindirme
ÇAPAK	< 0,02 mm

Montajlı nüve

Sargı montajı tesisinizde yapılır; siparişe göre sıkma takımları takılır.

Ön istifli paketler

İstifleme hattı bulunan tesisler için sayılmış ve işaretlenmiş paketler.

SKD

Büyük veya gabari dışı nüveler için kısmen tamamlanmış setler.

CKD

Yerli katkılı montaj için tanımlanmış sac kitleri.



PROJE REFERANSLARI

13 tamamlanmış referans.

Çizimi esas alan tek yöntem.



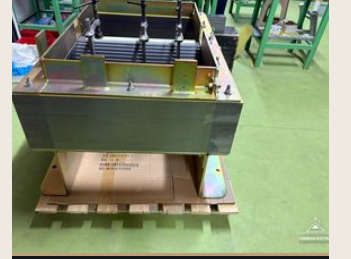
PRJ-01
330 kV EHV transformatör nüvesi



PRJ-03
Demiryolu cer nüvesi - Çin



PRJ-04
63 MVA ön istifli paketler



PRJ-05
Reaktör nüvesi - Meksika



PRJ-06
Dağıtım nüveleri - Güneydoğu Asya



PRJ-08
Reaktör nüveleri - Brezilya



PRJ-12
Güç nüvesi - BTW



PRJ-13
Kuru tip nüve - XD

MÜŞTERİ REFERANSLARI

BTW | **XD** | **CEE**

Büyük kamu kuruluşlarına ve uluslararası elektrik ekipmanı gruplarına tedarik deneyimi.

CRGO MALZEME KAYNAKLARI

Baosteel | **Shougang** | **Hongwang** |
Baotou Weifeng | **Nippon Steel** | **POSCO** |
thyssenkrupp



KALİTE VE TESLİMAT

Süreç içinde kontrol. Son aşamada ambalajlama.

01	02	03	04	05
Giriş malzemesi	Proses kontrolü	İstifleme ve montaj	Son doğrulama	Proje kayıtları
Kalite, kalınlık, rulo kimliği ve MTC satın alma şartnamesine göre kontrol edilir.	Her parti için genişlik, uzunluk, aç, delikler, çapak ve kaplama.	Adet, step-lap kayması, pencere ve sıkma arayüzleri.	Geometri, istif faktörü, yüzey ve tanımlama.	Boyutsal kayıtlar, fotoğraflar ve mutabık kalınan belgeler.

ISO 9001:2015

Çelik fabrikası test belgeleri

Boyutsal kontrol raporları

Üretim fotoğrafları

Ambalaj kayıtları

Uygunluk belgesi

YERİNDE · UZAKTAN VİDEO · ÜÇÜNCÜ TARAF



01 Koruma

Ürüne, mevsime ve deniz güzergâhına uygun nem bariyeri, nem alıcı ve kenar koruması.



02 Sabitleme

Çerçeve, sandık ve bağlamalar, yük altında nüve geometrisini koruyacak şekilde boyutlandırılır.



03 Yükleme

Kaldırma yöntemi ve konteyner veya flat-rack seçimi, kütle ve ağırlık merkezine göre planlanır.

TAŞIMA

Denizyolu · gerektiğinde havayolu · varış noktasına özel sabitleme

BELGELER

Çeki listesi · ticari fatura · menşe şahadetnamesi · MTC seti

INCOTERMS

EXW · FOB · CIF — belirtilen yer veya liman teklifte açıkça yazılır

TEKLİF TALEBİ ÖN İNCELEME FÖYÜ

Teknik özellik özeti.

MALZEME	
TİP	CRGO / GOES
KALİTELER	Standart · Hi-B · lazer çizgili
KALINLIK	0,18 / 0,20 mm · projeye göre 0,23–0,30
STOK	~3.000 t düzenli stok
STANDARTLAR	GB/T 2521.1 · IEC 60404-8-7
İZLENEBİLİRLİK	Kalite · kalınlık · rulo kimliği · MTC

NÜVE	
UYGULAMALAR	Dağıtım · güç · yağlı · kuru tip
YAPILAR	3 bacaklı · 5 bacaklı · tek fazlı · özel
BİRLEŞİM	Çok kademeli bindirme
MAKS. AĞIRLIK	Tek nüvede 100 t
REFERANSLAR	330 kV EHV · 125 MVA, 5 bacaklı
ÖZEL NÜVELER	Reaktör · sarılı · demiryolu cer

İŞLEME	
BOY KESME GENİŞLİĞİ	890 mm'ye kadar
ÇAPAK YÜKSEKLİĞİ	< 0,02 mm
İSTİF FAKTÖRÜ	> 97 %
KAPASİTE	~1.500 t / ay
DİLME	Genişlik listesine göre boyuna dilme
KESİM	Otomatik boy kesme · çok kademeli bindirme

TEDARİK	
BİÇİMLER	Dilinmiş rulo · sac · paket · nüve
KİTLER	SKD · CKD
TESLİM SÜRESİ	Standart ürünlerde ~7 gün
ŞARTLAR	EXW · FOB · CIF
KAYITLAR	MTC · boyutsal rapor · fotoğraflar · CoC
AMBALAJLAMA	Nem bariyeri · kenar koruması · sabitleme

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

ISO 9001:2015

SERTİFİKA NO.

3050260312122Q · 11 Mart 2029 tarihine kadar geçerli

REFERANSLAR

BTW · XD · China Electrical Equipment Group (CEE)

☐ İşletme ruhsatı☐ Ekipman listesi☐ Örnek MTC seti☐ Patent belgeleri☐ Referans proje listesi☐ Ambalaj standardı

CHENFAN ELECTRIC

İLETİŞİM · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB
CHENFANELECTRIC.COMSAYFA
11 / 12

TEKNİK İNCELEME

Çizimi gönderin. İncelemeye dönelim.

İlk yanıtımız üretilebilirlik, tedarik kapsamı, fiyat ve programı içerir. Belirsiz konuları açık olarak işaretleyin; üretim onayından önce teknik soruları size iletiriz.

01 Nüve çizimi — PDF / DWG / DXF, revizyon	02 Anma gücü ve gerilim sınıfı	03 CRGO kalitesi ve kalınlığı veya kayıp hedefi	04 Tedarik biçimi — nüve, paket, sac, SKD / CKD
05 Miktar ve tekrarlanan partiler	06 Varış limanı ve Incoterm	07 Ambalajlama ve boşaltma sınırları	08 İstenen teslim tarihi

Frank

TİCARİ / TEKNİK KOORDİNASYON

WHATSAPP

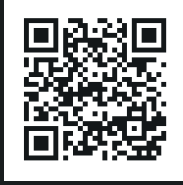
+86 186 1777 5005

E-POSTA

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618



TARAYIN · WHATSAPP FRANK

Nancy

SATIŞ / MÜŞTERİ DESTEĞİ

WHATSAPP

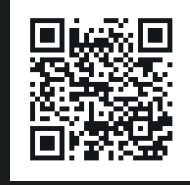
+86 138 3309 9713

E-POSTA

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755



TARAYIN · WHATSAPP NANCY

FABRİKA

Xiongqian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

B-2, Xiong İlçesi Sanayi Parkı
Baoding, Hebei Eyaleti, Çin

WEB

www.chenfanelectric.com

Tam ürün ve kabiliyet kataloğu, proje kaydı ve teknik
kütüphane çevrimiçi. İngilizce · Çince.



ÇEVİRİMİÇİ TEKLİF TALEBİ

**Çelik girer. Nüve çıkar.****CHENFAN ELECTRIC**

İLETİŞİM · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB

CHENFANELECTRIC.COM

SAYFA

12 / 12