

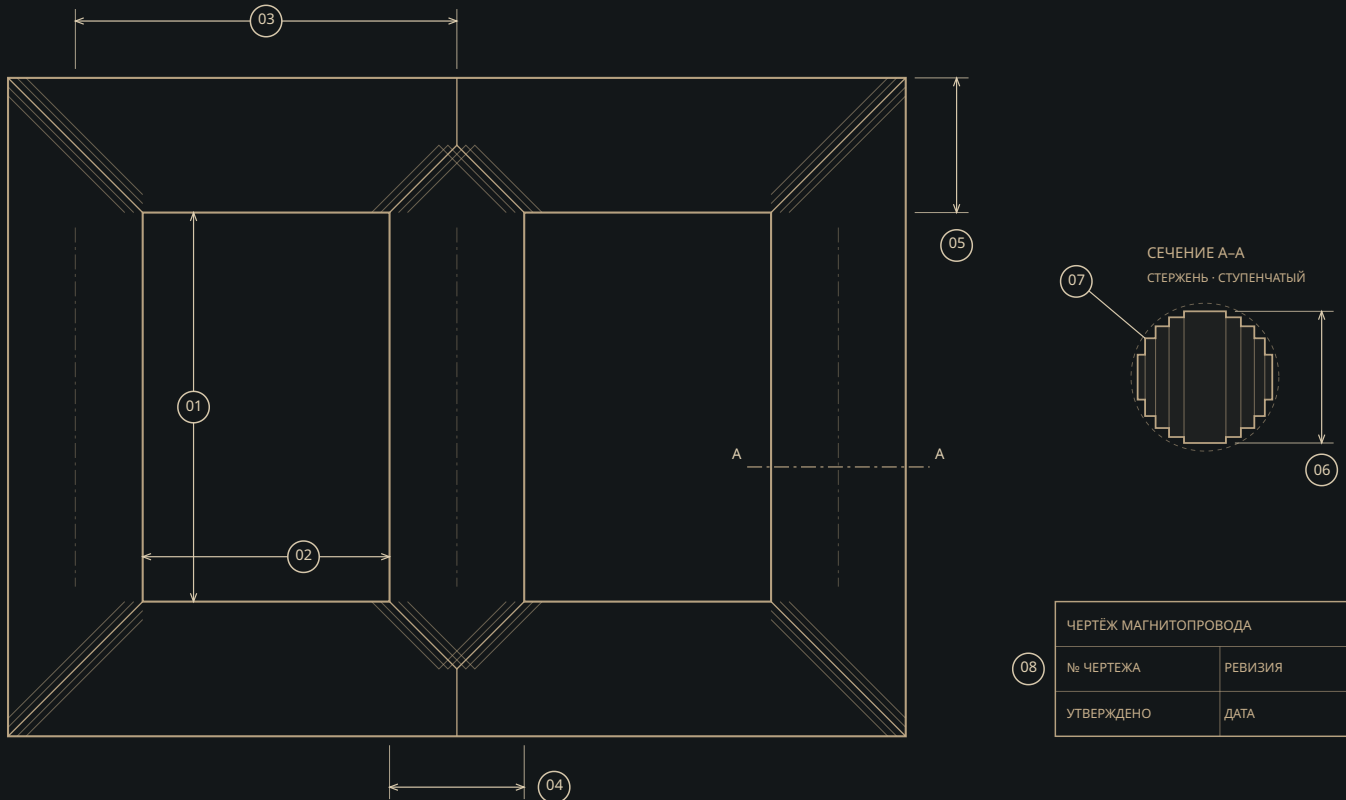


CHENFAN ELECTRIC

КРАТКО О КОМПАНИИ И ЕЁ ВОЗМОЖНОСТЯХ

2026 · RU

ПО УТВЕРЖДЁННОМУ ЧЕРТЕЖУ · ТРЁХФАЗНЫЙ ТРЁХСТЕРЖНЕВОЙ МАГНИТОПРОВОД



МАГНИТОПРОВОДЫ ТРАНСФОРМАТОРОВ / CRGO / GOES

Напрямую с завода: магнитопроводы и сталь CRGO.

По вашим чертежам: от электротехнической стали со склада до готовых магнитопроводов массой до 100 t — для производителей трансформаторов по всему миру.

100 t

МАССА ОДНОГО
МАГНИТОПРОВОДА

890 mm

МАКС. ШИРИНА
ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

< 0,02 mm

ВЫСОТА ЗАУСЕНЦА

> 97 %

КОЭФФИЦИЕНТ
ЗАПОЛНЕНИЯ СТАЛЬЮ

~3 000 t

ПОСТОЯННЫЙ ЗАПАС CRGO

~7 дней

СРОК ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ
ПРОДУКЦИИ

О КОМПАНИИ

На входе — сталь.

На выходе — магнитопровод.

Магнитопроводы трансформаторов и CRGO для производителей по всему миру. Подготовка материала, точная резка, сборка и экспортная упаковка образуют единый контролируемый процесс на собственном предприятии.



РИС. 01 СЮНЬСЯНЬ, ХЭБЭЙ — ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЦЕХА



РИС. 02 ОФИС И ТЕХНИЧЕСКАЯ КООРДИНАЦИЯ

Xiongsian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

производит магнитопроводы трансформаторов и поставляет анизотропную электротехническую сталь: рулоны CRGO, узкие рулоны после продольной резки, точно вырезанные пластины, предварительно набранные пакеты и полностью собранные магнитопроводы.

Продольная резка, автоматические линии поперечной резки, изготовление стыков step-lap и предварительный набор обеспечивают сборку отдельных магнитопроводов массой до 100 t.

Каждый заказ начинается с утверждённого чертежа и согласованной спецификации материала.

МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ	Баодин, Хэбэй, Китай
НАПРАВЛЕНИЯ	Магнитопроводы · поставка и обработка CRGO · SKD / CKD
РЫНКИ	Китай · Юго-Восточная Азия · Африка · Ближний Восток · Европа · Южная Америка
КАЧЕСТВО	ISO 9001:2015
ЯЗЫКИ	Английский · китайский

ПОЧЕМУ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ТРАНСФОРМАТОРОВ РАБОТАЮТ С НАМИ

01

Без посредников

Вы общаетесь с теми, кто задаёт зазор ножей и смещение стыков step-lap.

02

Сталь на складе

Постоянный запас CRGO — ~3 000 t; стандартная продукция отгружается примерно за неделю.

03

Тяжёлые магнитопроводы

Масса одного магнитопровода — до 100 t; выполненные проекты класса до 330 kV.

04

Документы вместе с заказом

МТС, протокол размеров и фотографии производства предоставляются с заказом, а не позднее.



CHENFAN ELECTRIC

КОНТАКТ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

САЙТ

CHENFANELECTRIC.COM

СТРАНИЦА

02 / 12

ВОЗМОЖНОСТИ

Производственные возможности в конкретных цифрах.

100_t

МАССА ОДНОГО МАГНИТОПРОВОДА

Шихтовка, стяжка и контролируемый поворот тяжёлых магнитопроводов на гидравлическом кантователе.

~3 000_t

ПОСТОЯННЫЙ ЗАПАС CRGO

Разные марки и толщины: после подтверждения чертежа не нужно ждать графика металлургического завода.

~1 500_{t / месяц}

МОЩНОСТЬ ПЕРЕРАБОТКИ

Продольная и поперечная резка, предварительная шихтовка и сборка магнитопроводов.

890_{mm}

МАКС. ШИРИНА ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

Автоматическая обработка пластин CRGO; ширина полос — по вашей ведомости.

< 0,02_{mm}

ВЫСОТА ЗАУСЕНЦА

Состояние кромок проверяется в процессе производства.

> 97_%

КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПОЛНЕНИЯ СТАЛЬЮ

Измеряется на собранном пакете и фиксируется для каждого заказа.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ДИАПАЗОН

МАТЕРИАЛ	CRGO / GOES — обычная · Hi-B · с лазерной обработкой
ТОЛЩИНА	Стандартно 0,18 / 0,20 mm · 0,23 / 0,27 / 0,30 mm по спецификации проекта
СТЫК И КОНСТРУКЦИЯ	Многоступенчатый step-lap · 3 фазы, 3 стержня · 5 стержней · 1 фаза · особая геометрия
ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ	Узкий рулон · пластины · преднабранные пакеты · шихтованный / собранный магнитопровод · SKD / CKD
ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ	330 kV CBH · 125 MVA, 5 стержней · тяговые · реакторные и витые магнитопроводы
СРОК ПОСТАВКИ*	~7 дней для стандартной продукции · 15 лет в отрасли · годовые продажи ~30 млн USD



* ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ ПРОДУКЦИИ И СКЛАДСКИХ МАРОК; ЗАВИСИТ ОТ МАРКИ МАТЕРИАЛА, КОЛИЧЕСТВА, УТВЕРЖДЕНИЯ ЧЕРТЕЖА И ГРАФИКА ПРОИЗВОДСТВА.



CHENFAN ELECTRIC

КОНТАКТ · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

САЙТ

CHENFANELECTRIC.COM

СТРАНИЦА

03 / 12

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Единый процесс.

Шесть контролируемых этапов.

Каждый этап завершается проверкой до начала следующего. Все операции выполняются на собственном предприятии, без передачи обработки субподрядчикам.



Контроль материала

МАРКА · ТОЛЩИНА · № РУЛОНА · МТС

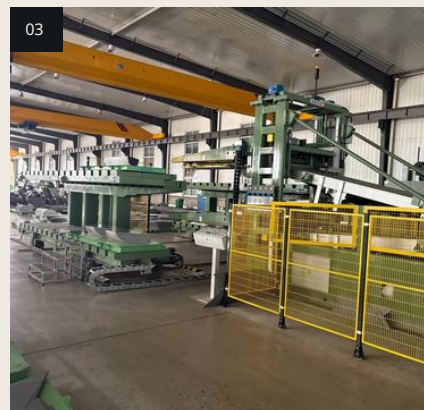
До запуска материал проверяется на соответствие закупочной спецификации.



Точная продольная резка

ШИРИНА ПОЛОСЫ · КАЧЕСТВО КРОМКИ

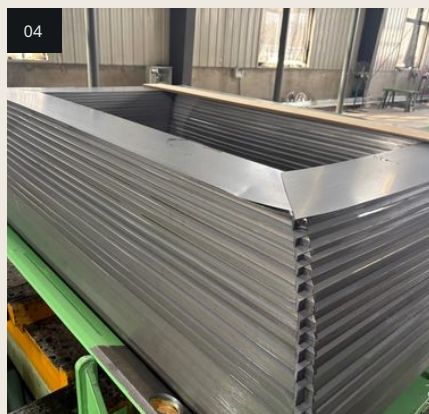
Исходный рулон разрезается на полосы заданной ширины.



Резка step-lap

ДЛИНА · УГОЛ · ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

Автоматические линии поперечной резки со скошенными резами, отверстиями и вырезами.



Предварительная шихтовка

КОЛИЧЕСТВО · ПОРЯДОК · МАРКИРОВКА

Пластины подсчитываются и группируются по утверждённой последовательности стыков.



Сборка магнитопровода

СМЕЩЕНИЕ STEP-LAP · ОКНО · СТЯЖКА

Пакет набирается, выравнивается и стягивается; до 100 t на магнитопровод.



Контроль и упаковка

ГЕОМЕТРИЯ · ЗАПОЛНЕНИЕ СТАЛЬЮ · ДОКУМЕНТЫ · КРЕПЛЕНИЕ

Проверка документов, нанесение транспортной защиты и закрепление груза.

Оборудование предприятия

Линия продольной резки · автоматические линии поперечной резки трансформаторных пластин · участки предварительной шихтовки · сборка с гидравлическим кантователем · отдельная автоматическая линия упаковки узких рулонов.



МАТЕРИАЛ CRGO И ТОЧНОСТЬ

Сначала — спецификация. Затем — сталь.

Марка и толщина выбираются по расчёту трансформатора: заданным потерям холостого хода, магнитной индукции и требованиям проекта.

МАРКИ	Обычная GOES · Hi-B · с лазерной обработкой
СТАНДАРТНАЯ ТОЛЩИНА	0,18 · 0,20 mm
ТОЛЩИНА ПО ПРОЕКТУ	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
ПОСТАВКА	Исходный рулон · узкий рулон · пластины
ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ	Марка · толщина · № рулона · МТС



РИС. 03 ПОСТОЯННЫЙ ЗАПАС CRGO — ~3 000 t РАЗНЫХ МАРОК

< 0,02 mm

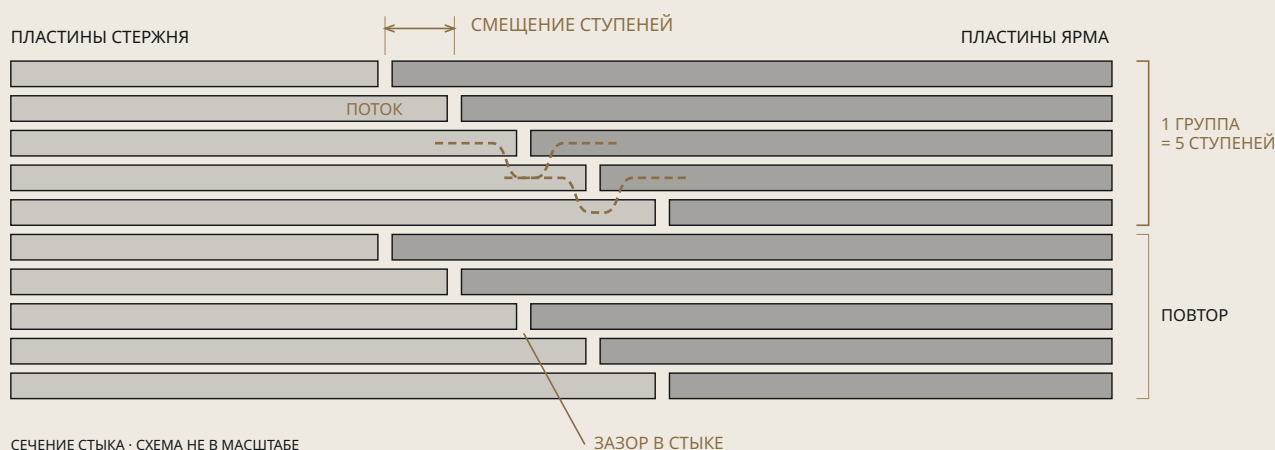
Сохраняет покрытие и ограничивает межлистовые токи и локальные перегревы.

ВЫСОТА ЗАУСЕНЦА — КРОМКИ ПОСЛЕ РЕЗКИ

> 97 %

Обеспечивает эффективное сечение магнитопровода, принятое в расчёте.

КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПОЛНЕНИЯ — СОБРАННЫЙ ПАКЕТ



СЕЧЕНИЕ СТЫКА · СХЕМА НЕ В МАСШТАБЕ

ЗАЗОР В СТЫКЕ

МТС и характеристики готового магнитопровода

Сертификат металлургического завода служит основанием для приёмки материала. Геометрия, стыки и сборка также определяют готовую магнитную цепь; для испытания магнитопровода нужны отдельно согласованные условия.

МАГНИТОПРОВОДЫ ТРАНСФОРМАТОРОВ

Масляные. Сухие.

От распределительных до силовых.

Распределительный и силовой — это назначение; масляный и сухой — конструктивное исполнение трансформатора. Мы изготавливаем магнитопроводы для всех четырёх сочетаний по утверждённым чертежам.



МАСЛЯНЫЕ · СИЛОВЫЕ

Шихтованные, со стяжными элементами

Многоступенчатые стыки step-lap; сопряжения с обмотками, баком и стяжками — по чертежу.



СУХИЕ

Для литой изоляции и VPI

Геометрия окон выдерживается для последующих операций с обмотками.

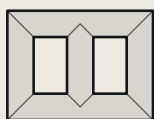


РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ И СИЛОВЫЕ

Магнитопроводы с 3 и 5 стержнями

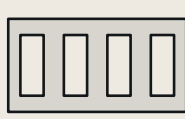
От серийных распределительных до тяжёлых силовых магнитопроводов.

КОНСТРУКЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАГНИТОПРОВОДЫ



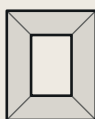
3 фазы, 3 стержня

Шихтованный, многоступенчатый стык



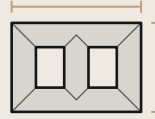
3 фазы, 5 стержней

Уменьшенная высота ярма



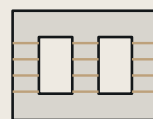
Однофазный

Окна по проекту



Особая геометрия

По вашему чертежу



Реакторные

Мексика · Бразилия



Витые

Партия для электросетевой компании

Геометрические данные. Высота и ширина окон, межосевые расстояния стержней, ширина стержней и ярем, толщина пакета, геометрия ступеней и ревизия чертежа определяются до выдачи программы резки.

Форматы чертежей. PDF, DWG или DXF с номером, ревизией и единицами измерения. Чертежи заказчика конфиденциальны и никогда не используются в открытых рекламных материалах.



100^t

МАССА ОДНОГО МАГНИТОПРОВОДА

Крупные силовые магнитопроводы — как отдельные проекты.

До начала производства геометрия, устойчивость сборки, подъём, временные опоры, упаковка и перевозка рассматриваются как единый проект.

01

Устойчивость сборки

Порядок сборки сохраняет соосность стержней и геометрию окон под собственным весом.

02

Контролируемая кантовка

Гидравлический кантователь для шихтовки, стяжки и поворота тяжёлых магнитопроводов.

03

Планирование подъёма

Точки подъёма, раскрепление и маршрут согласуются до перемещения.

04

Транспортное крепление

Упаковка и крепление проектируются с учётом готовой конструкции и маршрута.



ВЫПОЛНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ КРУПНЫХ МАГНИТОПРОВОДОВ

330_{kV}

Магнитопровод СВН · 3 фазы, многоступенчатый step-lap · собранный

PRJ-01

125_{MVA}

Пятистержневой силовой магнитопровод · собранный

PRJ-02

63_{MVA}

Преднабранные пластины магнитопровода · экспортный проект

PRJ-04

40_{MVA}

3 фазы, 3 стержня, step-lap · рамы установлены

PRJ-09

31,5_{MVA}

Ступенчатый стержень, многоступенчатый step-lap · собранный

PRJ-10



ВАРИАНТЫ ПОСТАВКИ

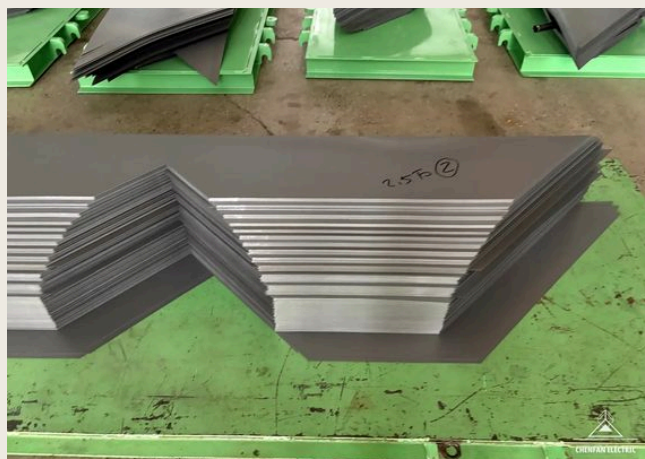
Выберите степень ГОТОВНОСТИ.



Узкие рулоны CRGO

Марка, толщина и ширина полос по вашей ведомости; защитная упаковка на отдельной автоматической линии.

ШИРИНА	По ведомости ширин и допускам
ТОЛЩИНА	0,18 – 0,30 mm
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Бирка рулона + МТС



Пластины и пакеты

Пластины стержней и ярем по утверждённой последовательности step-lap: подсчитаны, промаркированы и сгруппированы для вашей линии шихтовки.

ШИРИНА РЕЗКИ	До 890 mm
СТЫК	Многоступенчатый step-lap
ЗАУСЕНЕЦ	< 0,02 mm

Собранный магнитопровод Установка обмоток на вашей площадке; стяжные элементы — по заказу	Преднабранные пакеты Подсчитанные и маркированные пакеты для предприятий с линией шихтовки	SKD Частично готовые комплекты для крупных или негабаритных магнитопроводов	CKD Маркированные комплекты пластин для сборки с местной составляющей
---	--	---	---

ПРОЕКТНЫЕ РЕФЕРЕНЦИИ

13 выполненных проектов. Единый подход на основе чертежа.



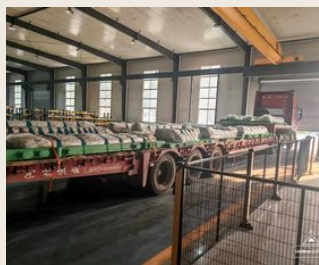
PRJ-01

Магнитопровод трансформатора 330 kV СВН



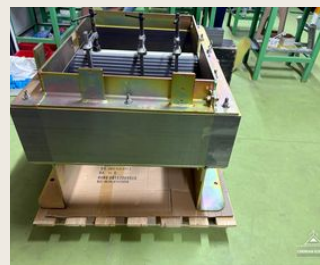
PRJ-03

Тяговый магнитопровод · Китай



PRJ-04

Преднабранные пакеты 63 MVA



PRJ-05

Магнитопровод реактора · Мексика



PRJ-06

Распределительные · Юго-Восточная Азия



PRJ-08

Магнитопроводы реакторов · Бразилия



PRJ-12

Силовой магнитопровод · BTW



PRJ-13

Магнитопровод сухого типа · XD

РЕФЕРЕНЦИИ ЗАКАЗЧИКОВ

BTW | **XD** | **CEE**

Опыт поставок крупным государственным и международным группам электротехнического оборудования.

ИСТОЧНИКИ МАТЕРИАЛА CRGO

Baosteel | **Shougang** | **Hongwang** | **Baotou Weifeng** | **Nippon Steel** | **POSCO** | **thyssenkrupp**



КАЧЕСТВО И ПОСТАВКА

Контроль в процессе. Упаковка — завершающий этап.

01	02	03	04	05
Входной контроль	Операционный контроль	Шихтовка и сборка	Итоговая проверка	Документы проекта
Марка, толщина, № рулона и МТС — по закупочной спецификации.	Ширина, длина, угол, отверстия, заусенец и покрытие — по каждой партии.	Количество, смещение step-lap, окна и сопряжения стяжек.	Геометрия, коэффициент заполнения, поверхность, идентификация.	Протоколы размеров, фотографии и согласованные документы.

ISO 9001:2015	Сертификаты металлзавода	Протоколы размеров	Фото производства	Документы упаковки	Сертификат соответствия
ОЧНО · УДАЛЁННОЕ ВИДЕО · ТРЕТЬЯ СТОРОНА					



01 Защита

Влагобарьер, осушитель и защита кромок с учётом изделия, сезона и морского маршрута.



02 Крепление

Рамы, ящики и растяжки рассчитываются для сохранения геометрии магнитопровода под нагрузкой.



03 Погрузка

Метод подъёма и выбор контейнера или flat-rack определяются по массе и центру тяжести.

ПЕРЕВОЗКА	Морская · авиационная при необходимости · крепление с учётом пункта назначения
ДОКУМЕНТЫ	Упаковочный лист · коммерческий инвойс · сертификат происхождения · комплект МТС
ИНКОТЕРМС	EXW · FOB · CIF — согласованное место или порт указаны в предложении

КЛЮЧЕВЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ АНАЛИЗА ЗАПРОСА

Сводные характеристики.

МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА
ТИП	ШИРИНА ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ
МАРКИ	ВЫСОТА ЗАУСЕНЦА
ТОЛЩИНА	КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПОЛНЕНИЯ СТАЛЬЮ
ЗАПАС	МОЩНОСТЬ
СТАНДАРТЫ	ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА
ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ	РЕЗКА
МАГНИТОПРОВОД	ПОСТАВКА
ПРИМЕНЕНИЕ	ВАРИАНТЫ
КОНСТРУКЦИИ	КОМПЛЕКТЫ
СТЫК	СРОК ПОСТАВКИ
МАКС. МАССА	УСЛОВИЯ
РЕФЕРЕНЦИИ	ДОКУМЕНТЫ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТИПЫ	УПАКОВКА

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ISO 9001:2015

№ СЕРТИФИКАТА	3050260312122Q · действует до 11 марта 2029 г.	
РЕФЕРЕНЦИИ	BTW · XD · China Electrical Equipment Group (CEE)	
☐ Лицензия предприятия	☐ Перечень оборудования	☐ Образцы МТС
☐ Патентные свидетельства	☐ Перечень проектов	☐ Стандарт упаковки



Пришлите чертёж.

Мы вернём результаты анализа.

Первый ответ включает оценку изготовимости, объём поставки, цену и график. Неопределённые позиции отметьте как открытые: технические вопросы направим до запуска в производство.

01 Чертёж — PDF / DWG / DXF, ревизия	02 Номинальная мощность и класс напряжения	03 Марка и толщина CRGO либо целевые потери	04 Поставка — магнитопровод, пакеты, пластины, SKD / CKD
05 Количество и повторные партии	06 Порт назначения и Инкотермс	07 Ограничения упаковки и разгрузки	08 Требуемая дата поставки

Frank

КОММЕРЧЕСКАЯ / ТЕХНИЧЕСКАЯ КООРДИНАЦИЯ

WHATSAPP

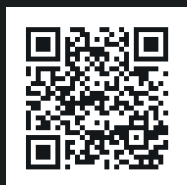
+86 186 1777 5005

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618



СКАНИРУЙТЕ · WHATSAPP
FRANK

Nancy

ПРОДАЖИ / ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ

WHATSAPP

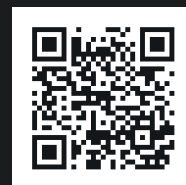
+86 138 3309 9713

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755



СКАНИРУЙТЕ · WHATSAPP
NANCY

ЗАВОД

Xiongxian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

В-2, промышленный парк уезда Сюньсянь
Баодин, провинция Хэбэй, Китай

САЙТ

www.chenfanelectric.com

Полный каталог продукции и возможностей, реестр проектов и техническая библиотека онлайн.
Английский · китайский.



ОНЛАЙН-ЗАПРОС ЦЕНЫ



На входе — сталь. На выходе — магнитопровод.