

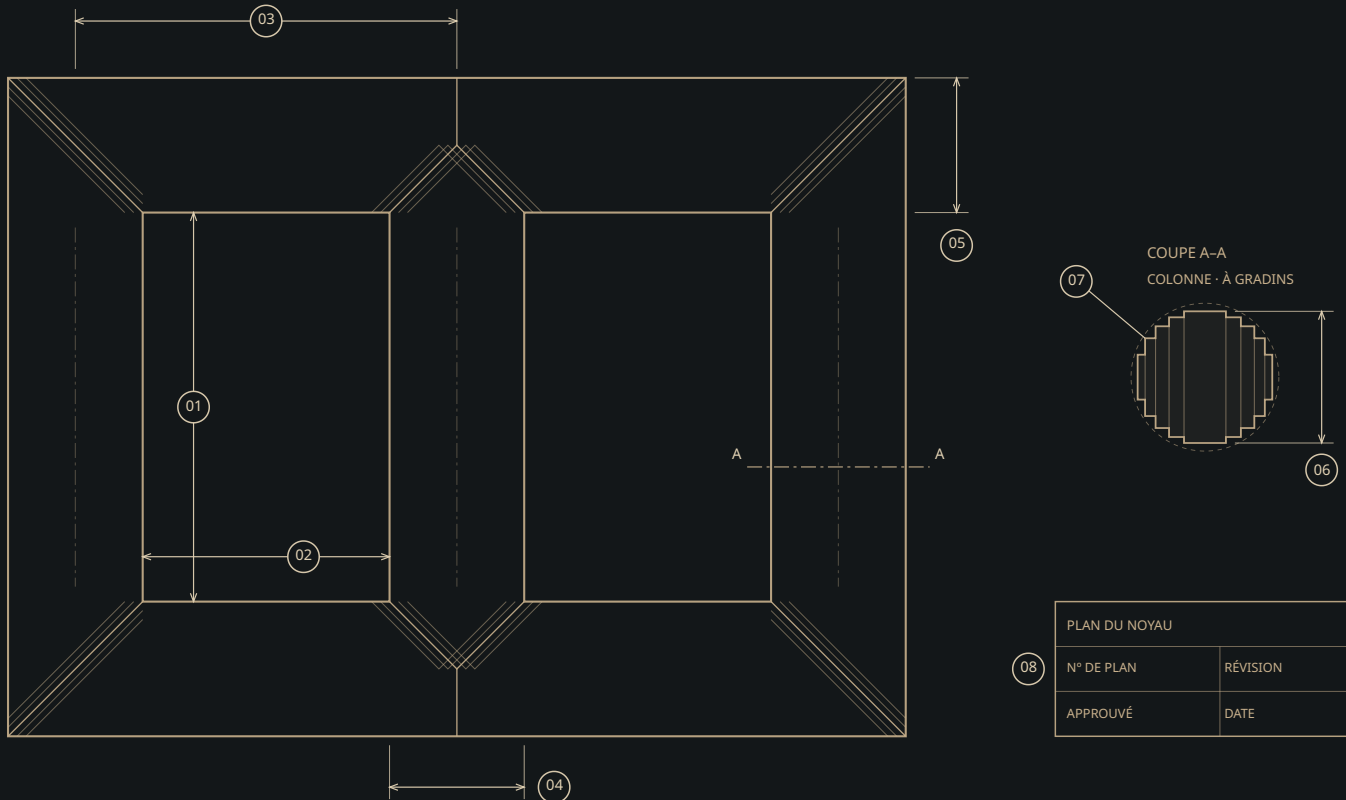


CHENFAN ELECTRIC

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE ET DE SES CAPACITÉS

2026 - FR

FABRICATION SELON PLAN APPROUVÉ · NOYAU TRIPHASÉ À TROIS COLONNES



— NOYAUX DE TRANSFORMATEURS / CRGO / GOES

Directement de l'usine : noyaux de transformateurs et acier CRGO.

Une fabrication fondée sur vos plans : de l'acier électrique en stock aux noyaux finis jusqu'à 100 t, pour les fabricants de transformateurs du monde entier.

100 t

CAPACITÉ PAR NOYAU

890 mm

LARGEUR MAX. DE COUPE À LONGUEUR

< 0,02 mm

HAUTEUR DE BAVURE

> 97 %

FACTEUR D'EMPLAGE

~3 000 t

STOCK COURANT DE CRGO

~7 jours

DÉLAI DES PRODUITS COURANTS

QUI SOMMES-NOUS ?

L'acier entre. Les noyaux sortent.

Noyaux de transformateurs et CRGO pour les fabricants du monde entier. Préparation matière, découpe de précision, assemblage et emballage export forment une seule chaîne maîtrisée dans notre propre usine.



FIG. 01 XIONGXIAN, HEBEI — HALLS DE PRODUCTION



FIG. 02 BUREAUX ET COORDINATION TECHNIQUE

XiongXian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

fabrique des noyaux de transformateurs et fournit de l'acier électrique à grains orientés : bobines CRGO, bobines refendues, tôles découpées avec précision, paquets pré-empilés et noyaux entièrement assemblés.

Refendage longitudinal, lignes automatiques de coupe à longueur, fabrication step-lap et pré-empilage alimentent un atelier capable d'assembler des noyaux unitaires jusqu'à 100 t.

Chaque commande repose sur un plan approuvé et une spécification matière définie.

LOCALISATION	Baoding, Hebei, Chine
ACTIVITÉ	Noyaux · fourniture et transformation de CRGO · SKD / CKD
MARCHÉS	Chine · Asie du Sud-Est · Afrique · Moyen-Orient · Europe · Amérique du Sud
QUALITÉ	ISO 9001:2015
LANGUES	Anglais · chinois

POURQUOI LES FABRICANTS DE TRANSFORMATEURS TRAVAILLENT AVEC NOUS

01 Sans intermédiaire Vous échangez avec ceux qui règlent le jeu des lames et le décalage step-lap.	02 Acier disponible sur place ~3 000 t de CRGO en stock courant ; les produits courants sont expédiés en une semaine environ.	03 Noyaux de grande masse Noyaux unitaires jusqu'à 100 t ; références réalisées jusqu'à la classe 330 kV.	04 Dossier avec la commande MTC, rapport dimensionnel et photos de production accompagnent la commande, sans envoi tardif.
--	--	--	---



CAPACITÉS

La capacité de fabrication, en chiffres concrets.

100_t

CAPACITÉ PAR NOYAU

Empilage, serrage et retournement maîtrisé des noyaux lourds sur table basculante hydraulique.

~3 000_t

STOCK COURANT DE CRGO

Plusieurs nuances et épaisseurs : un plan confirmé n'attend pas le programme de l'aciérie.

~1 500_{t / mois}

CAPACITÉ DE TRANSFORMATION

Capacité de refendage, coupe à longueur, pré-empilage et assemblage des noyaux.

890_{mm}

LARGEUR MAX. DE COUPE À LONGUEUR

Découpe automatique des tôles CRGO ; largeurs de bandes selon votre programme.

< 0,02_{mm}

HAUTEUR DE BAVURE

État des chants contrôlé pendant la production.

> 97_%

FACTEUR D'EMPILAGE

Mesuré sur l'empilage assemblé et enregistré pour chaque commande.

PÉRIMÈTRE DE FABRICATION

MATIÈRE	CRGO / GOES — conventionnel · Hi-B · traité au laser
ÉPAISSEUR	Standard : 0,18 / 0,20 mm · 0,23 / 0,27 / 0,30 mm selon spécification du projet
JOINT ET STRUCTURE	Step-lap multiétagé · triphasé à 3 colonnes · 5 colonnes · monophasé · géométrie sur mesure
FORMES DE FOURNITURE	Bobine refendue · tôles découpées · paquets pré-empilés · noyau empilé / assemblé · SKD / CKD
RÉFÉRENCES RÉALISÉES	330 kV THT · 125 MVA à 5 colonnes · traction ferroviaire · noyaux de réactances et enroulés
DÉLAI*	~7 jours pour les produits courants · 15 ans d'expérience · chiffre d'affaires annuel ~30 millions USD



* PRODUITS COURANTS ET NUANCES EN STOCK ; SELON LA NUANCE, LA QUANTITÉ, L'APPROBATION DU PLAN ET LE PLANNING DE PRODUCTION.



PROCESSUS DE FABRICATION

Une seule chaîne. Six étapes maîtrisées.

Chaque étape se termine par un contrôle avant le lancement de la suivante, dans notre propre usine, sans sous-traitance de la transformation.



Contrôle matière

NUANCE · ÉPAISSEUR · ID BOBINE · MTC

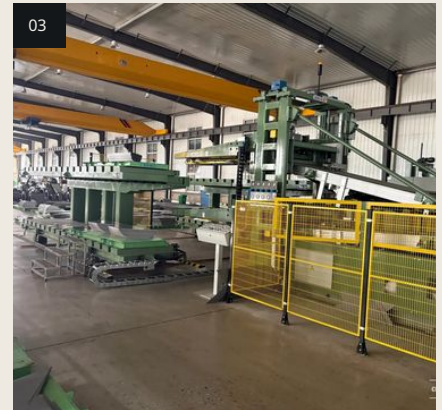
Vérification de la matière selon la spécification d'achat avant sa libération.



Refendage de précision

LARGEUR DE BANDE · QUALITÉ DES CHANTS

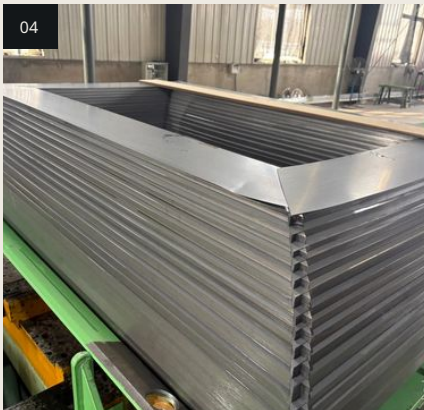
Refendage de la bobine mère aux largeurs prévues au programme.



Découpe step-lap

LONGUEUR · ANGLE · POSITION DES TROUS

Lignes automatiques de coupe à longueur avec coupes en onglet, trous et encoches.



Pré-empilage

COMPTAGE · SÉQUENCE · REPÉRAGE

Tôles comptées et regroupées selon la séquence de joints validée.



Assemblage du noyau

DÉCALAGE STEP-LAP · FENÊTRE · SERRAGE

Empilage, alignement et serrage : jusqu'à 100 t par noyau.



Contrôle et emballage

GÉOMÉTRIE · FACTEUR D'EMPILAGE · DOSSIER · CALAGE

Vérification des dossiers, protection et immobilisation pour le transport.

Équipements de l'atelier

Ligne de refendage longitudinal · lignes automatiques de coupe à longueur des tôles de transformateurs · postes de pré-empilage · assemblage avec table basculante hydraulique · ligne automatique indépendante d'emballage des bobines refendues.



MATIÈRE CRGO ET PRÉCISION

D'abord, la spécification. Ensuite, l'acier.

La nuance et l'épaisseur suivent le calcul du transformateur : pertes à vide visées, densité de flux et spécification du projet.

NUANCES	GOES conventionnel · Hi-B · traité au laser
ÉPAISSEUR STANDARD	0,18 · 0,20 mm
ÉPAISSEUR DU PROJET	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
FOURNITURE	Bobine d'origine · bobine refendue · tôles
TRAÇABILITÉ	Nuance · épaisseur · ID bobine · MTC



FIG. 03 STOCK COURANT DE CRGO — ~3 000 t, PLUSIEURS NUANCES

< 0,02 mm

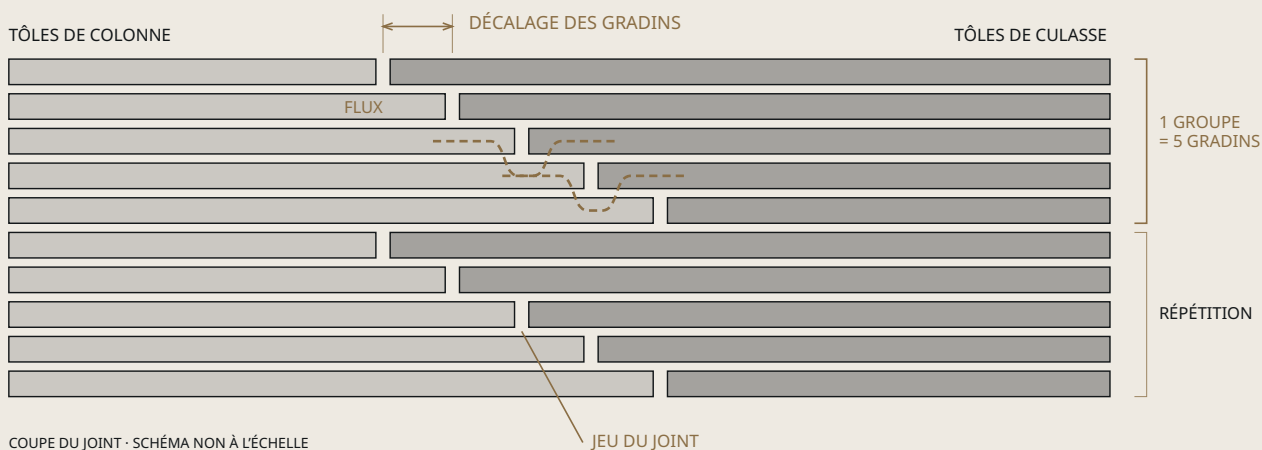
Protège le revêtement et limite les passages de courant entre tôles ainsi que les points chauds locaux.

HAUTEUR DE BAVURE — CHANTS COUPÉS

> 97 %

Maintient la section effective du noyau retenue au calcul.

FACTEUR D'EMPLAGE — PAQUET ASSEMBLÉ



MTC et performances du noyau fini

Le certificat de l'aciérie étaye la réception matière. La géométrie, les joints et l'assemblage déterminent aussi le circuit magnétique final ; l'essai du noyau exige ses propres conditions convenues.



NOYAUX DE TRANSFORMATEURS

Immergés dans l'huile. Secs. De la distribution à la puissance.

Distribution et puissance désignent l'application ; immergé dans l'huile et sec désignent la conception du transformateur. Nous fabriquons les noyaux des quatre combinaisons selon le plan approuvé.



IMMERGÉ DANS L'HUILE · PUISSANCE

Noyaux empilés, brides installées

Joints step-lap multiétagés ; interfaces avec les enroulements, la cuve et les brides selon plan.



TYPE SEC

Noyaux pour résine moulée et VPI

Géométrie des fenêtres maîtrisée pour le procédé de bobinage en aval.

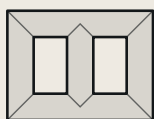


DISTRIBUTION ET PUISSANCE

Noyaux à 3 et 5 colonnes

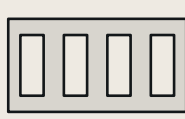
Des séries de noyaux de distribution aux noyaux lourds de puissance.

STRUCTURES ET NOYAUX SPÉCIAUX



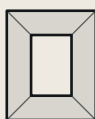
Triphasé, 3 colonnes

Empilé, step-lap multiétagé



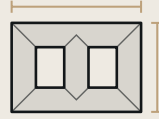
Triphasé, 5 colonnes

Hauteur de culasse réduite



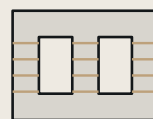
Monophasé

Fenêtres selon projet



Géométrie sur mesure

Selon votre plan



Noyaux de réactances

Mexique · Brésil



Noyaux enroulés

Lot pour exploitant de réseau

Base géométrique. Hauteur et largeur des fenêtres, entraxes des colonnes, largeurs des colonnes et culasses, épaisseur d'empilage, géométrie des gradins et révision du plan sont définies avant la diffusion du programme de coupe.

Formats de plan. PDF, DWG ou DXF avec numéro, révision et unités. Les plans clients restent confidentiels et ne sont jamais utilisés dans les supports de communication publics.



100^t

CAPACITÉ PAR NOYAU

Grands noyaux de puissance, gérés comme des projets.

Géométrie, stabilité d'assemblage, levage, supports temporaires, emballage et transport sont examinés comme un projet global avant la fabrication.

01

Stabilité d'assemblage

Séquence de montage maintenant l'alignement des colonnes et les fenêtres sous le poids propre du noyau.

02

Retournement maîtrisé

Table basculante hydraulique pour empiler, serrer et retourner les noyaux lourds.

03

Levage planifié

Points de levage, contreventements et itinéraire convenus avant le déplacement.

04

Immobilisation au transport

Emballage et calage conçus selon la structure finie et l'itinéraire.



RÉFÉRENCES DE GRANDS NOYAUX RÉALISÉS

330_{kV}

Noyau THT · triphasé, step-lap multiétagé · assemblé

PRJ-01

125_{MVA}

Noyau de puissance à cinq colonnes · assemblé

PRJ-02

63_{MVA}

Tôles de noyau pré-empilées · projet export

PRJ-04

40_{MVA}

Triphasé à trois colonnes, step-lap · châssis installés

PRJ-09

31,5_{MVA}

Colonne à gradins, step-lap multiétagé · assemblé

PRJ-10

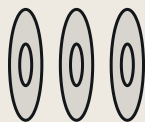


FORMES DE FOURNITURE

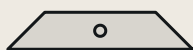
Choisissez le stade d'achèvement.



01

Bobine CRGO

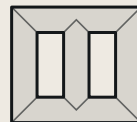
02

Bobines refendues

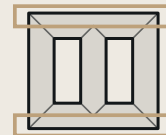
03

Tôles découpées

04

Paquets pré-empilés

05

Noyau empilé

06

Noyau assemblé

FOURNITURE MATIÈRE

FOURNITURE DE TÔLES

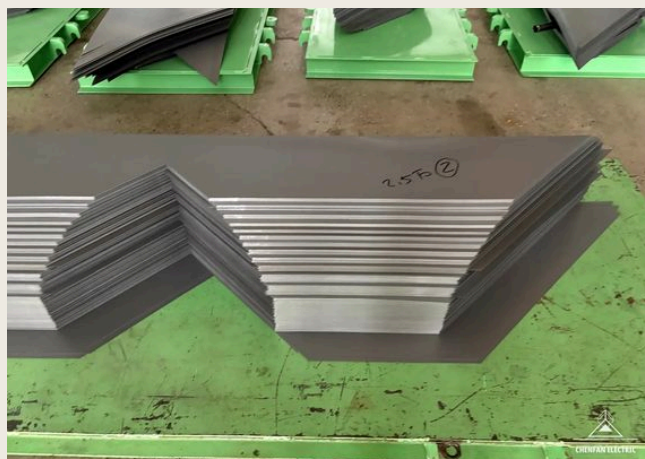
FOURNITURE DE NOYAUX



Bobines CRGO refendues

Nuance, épaisseur et largeurs de bandes selon votre programme ; protection sur une ligne automatique indépendante d'emballage.

LARGEUR	Selon liste des largeurs et tolérances
ÉPAISSEUR	0,18 – 0,30 mm
IDENTIFICATION	Étiquette de bobine + MTC



Tôles découpées et paquets

Tôles de colonne et de culasse selon la séquence step-lap validée ; comptées, repérées et regroupées pour votre ligne d'empilage.

LARGEUR DE COUPE	Jusqu'à 890 mm
JOINT	Step-lap multiétagé
BAVURE	< 0,02 mm

Noyau assemblé

Montage des enroulements dans votre usine ; brides installées selon commande.

Paquets pré-empilés

Paquets comptés et repérés pour les usines équipées d'une ligne d'empilage.

SKD

Ensembles partiellement achevés pour noyaux grands ou hors gabarit.

CKD

Kits de tôles identifiées pour assemblage avec contenu local.

**CHENFAN ELECTRIC**

CONTACT - FRANK
frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

SITE WEB
CHENFANELECTRIC.COM

PAGE
08 / 12

— RÉFÉRENCES DE PROJETS

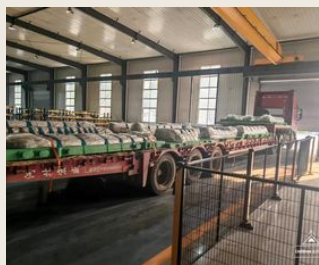
13 références réalisées. Une méthode fondée sur le plan.



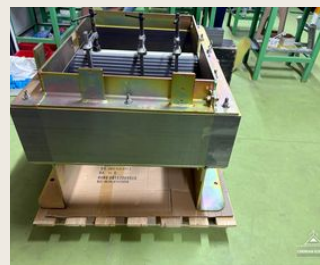
PRJ-01
Noyau de transformateur THT, 330 kV



PRJ-03
Noyau de traction ferroviaire - Chine



PRJ-04
Paquets pré-empilés de 63 MVA



PRJ-05
Noyau de réactance - Mexique



PRJ-06
Noyaux de distribution - Asie du Sud-Est



PRJ-08
Noyaux de réactances - Brésil



PRJ-12
Noyau de puissance - BTW



PRJ-13
Noyau de type sec - XD

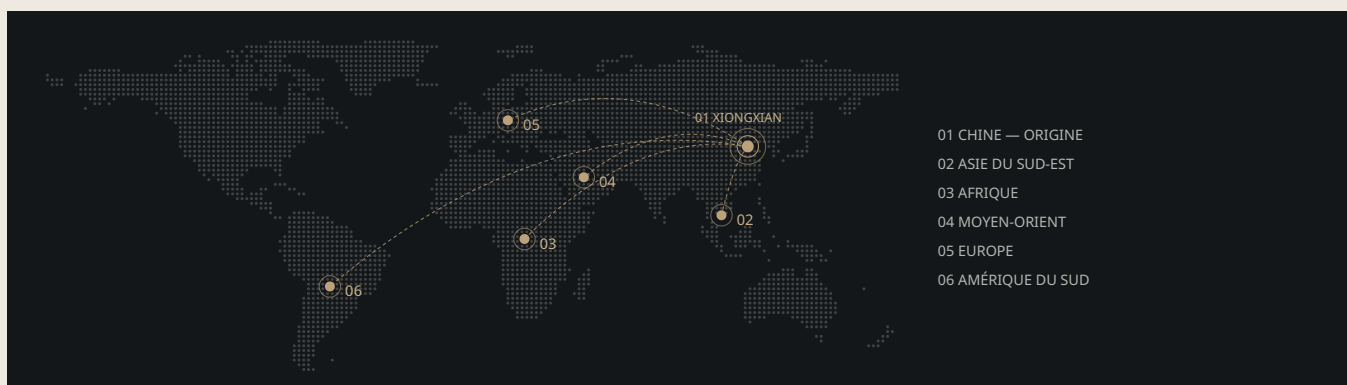
— RÉFÉRENCES CLIENTS

BTW | XD | CEE

Expérience de fourniture à de grands groupes publics et internationaux d'équipements électriques.

— ORIGINE DES MATIÈRES CRGO

**Baosteel | Shougang | Hongwang |
Baotou Weifeng | Nippon Steel | POSCO |
thyssenkrupp**



QUALITÉ ET LIVRAISON

Contrôlé en fabrication. Emballé en dernière étape.

01	02	03	04	05
Réception matière	Contrôle en cours	Empilage et assemblage	Vérification finale	Dossier du projet
Nuance, épaisseur, ID bobine et MTC vérifiés selon la spécification d'achat.	Largeur, longueur, angle, trous, bavure et revêtement par lot.	Comptage, décalage step-lap, fenêtres et interfaces de serrage.	Géométrie, facteur d'empilage, surface et identification.	Relevés dimensionnels, photos et documents convenus.

ISO 9001:2015	Certificats de l'aciérie	Rapports dimensionnels	Photos de production	Dossiers d'emballage	Certificat de conformité
SUR PLACE · VIDÉO À DISTANCE · TIERS					



01 Protection

Barrière anti-humidité, dessiccant et protection des chants adaptés au produit, à la saison et à la route maritime.



02 Calage

Châssis, caisses et arrimages dimensionnés pour maintenir la géométrie du noyau sous charge.



03 Chargement

Méthode de levage et choix du conteneur ou flat-rack selon la masse et le centre de gravité.

TRANSPORT	Maritime · aérien si nécessaire · immobilisation adaptée à la destination
DOCUMENTS	Liste de colisage · facture commerciale · certificat d'origine · dossier MTC
INCOTERMS	EXW · FOB · CIF — lieu ou port nommé indiqué dans l'offre

FICHE CLÉ POUR L'ANALYSE DES DEMANDES DE PRIX

Synthèse des spécifications.

MATIÈRE	TRANSFORMATION
TYPE	CRGO / GOES
NUANCES	Conventionnel · Hi-B · traité au laser
ÉPAISSEUR	0,18 / 0,20 mm · 0,23–0,30 selon projet
STOCK	~3 000 t en stock courant
NORMES	GB/T 2521.1 · IEC 60404-8-7
TRAÇABILITÉ	Nuance · épaisseur · ID bobine · MTC
NOYAU	FOURNITURE
APPLICATIONS	Distribution · puissance · huile · sec
STRUCTURES	3 colonnes · 5 colonnes · monophasé · sur mesure
JOINT	Step-lap multiétagé
MASSE MAXIMALE	100 t par noyau
RÉFÉRENCES	330 kV THT · 125 MVA, 5 colonnes
NOYAUX SPÉCIAUX	Réactance · enroulé · traction ferroviaire
	LARGEUR DE COUPE
	Jusqu'à 890 mm
	HAUTEUR DE BAVURE
	< 0,02 mm
	FACTEUR D'EMPLIAGE
	> 97 %
	CAPACITÉ
	~1 500 t / mois
	REFENDAGE
	Longitudinal, selon liste des largeurs
	DÉCOUPE
	Coupe à longueur automatique · step-lap multiétagé
	FORMATS
	Bobine refendue · tôles · paquets · noyau
	KITS
	SKD · CKD
	DÉLAI
	~7 jours, produits courants
	CONDITIONS
	EXW · FOB · CIF
	DOCUMENTATION
	MTC · rapport dimensionnel · photos · CoC
	EMBALLAGE
	Barrière anti-humidité · protection des chants · calage

SYSTÈME DE MANAGEMENT DE LA QUALITÉ

ISO 9001:2015

N° DU CERTIFICAT

3050260312122Q · valable jusqu'au 11 mars 2029

RÉFÉRENCES

BTW · XD · China Electrical Equipment Group (CEE)

☐ Licence commerciale☐ Liste des équipements☐ Exemples de MTC☐ Certificats de brevets☐ Liste des références☐ Standard d'emballage

REVUE TECHNIQUE

Envoyez le plan.

Nous vous retournons l'analyse.

La première réponse précise faisabilité, périmètre de fourniture, prix et planning. Signalez les points non définis comme ouverts ; nous adressons les questions techniques avant la mise en production.

01	02	03	04
Plan du noyau — PDF / DWG / DXF, révision	Puissance assignée et classe de tension	Nuance et épaisseur CRGO, ou pertes visées	Format — noyau, paquets, tôles, SKD / CKD
05	06	07	08
Quantité et lots récurrents	Port de destination et Incoterm	Contraintes d'emballage et de déchargement	Date de livraison requise

Frank

COORDINATION COMMERCIALE / TECHNIQUE

WHATSAPP

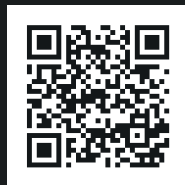
+86 186 1777 5005

E-MAIL

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618

SCANNER · WHATSAPP
FRANK

Nancy

VENTES / ASSISTANCE CLIENTS

WHATSAPP

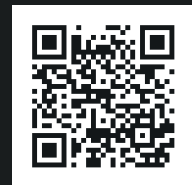
+86 138 3309 9713

E-MAIL

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755

SCANNER · WHATSAPP
NANCY

USINE

Xiongxin Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

B-2, parc industriel du district de Xiong
Baoding, province du Hebei, Chine

SITE WEB

www.chenfanelectric.com

Catalogue complet des produits et capacités, registre
des projets et bibliothèque technique en ligne. Anglais ·
chinois.



DEMANDE DE PRIX EN LIGNE

**L'acier entre. Les noyaux sortent.**