

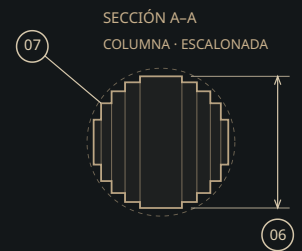
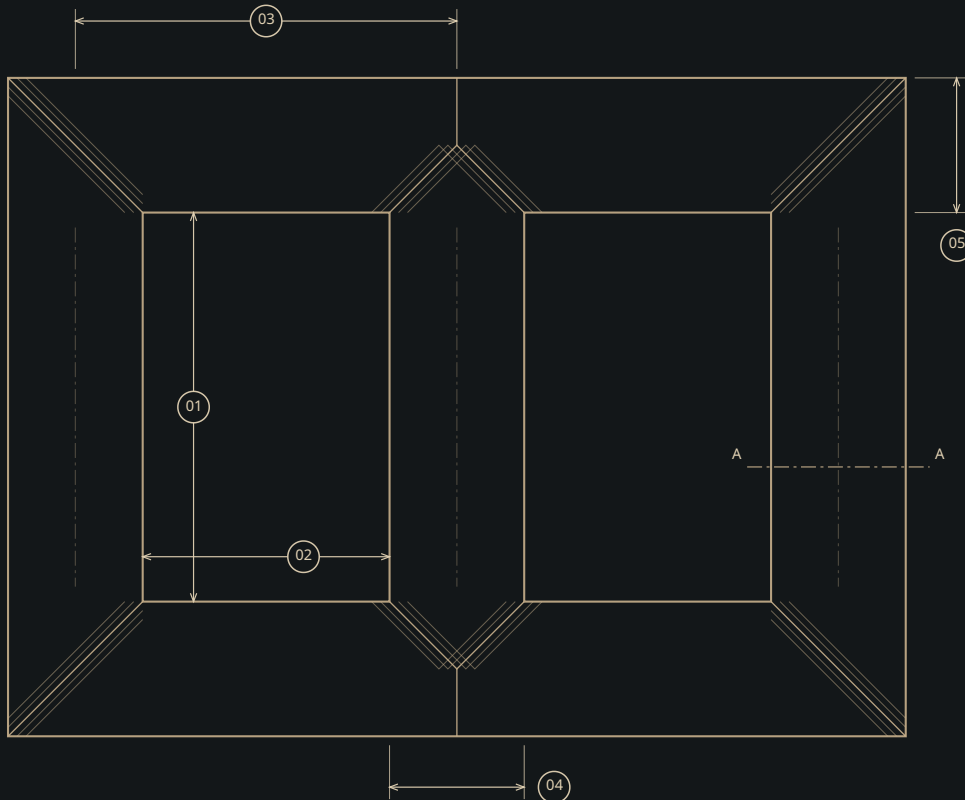


CHENFAN ELECTRIC

PRESENTACIÓN Y CAPACIDAD DE LA EMPRESA

2026 · ES

FABRICADO SEGÚN PLANO APROBADO · NÚCLEO TRIFÁSICO DE TRES COLUMNAS



08

PLANO DEL NÚCLEO	
N.º DE PLANO	REVISIÓN
APROBADO	FECHA

— NÚCLEOS DE TRANSFORMADOR / CRGO / GOES

Directos de fábrica: núcleos de transformador y acero CRGO.

Fabricación según sus planos: desde acero eléctrico en stock hasta núcleos terminados de hasta 100 t, para fabricantes de transformadores de todo el mundo.

100 t

CAPACIDAD POR NÚCLEO

890 mm

ANCHO MÁX. DE CORTE
TRANSVERSAL

< 0,02 mm

ALTURA DE REBABA

> 97 %

FACTOR DE APILADO

~3.000 t

STOCK HABITUAL DE CRGO

~7 días

PLAZO PARA PRODUCTOS
HABITUALES

QUIÉNES SOMOS

Entra acero. Salen núcleos.

Núcleos de transformador y CRGO para fabricantes de todo el mundo. La preparación del material, el corte de precisión, el montaje y el embalaje de exportación forman una única secuencia controlada en nuestra propia planta.



FIG. 01 XIONGXIAN, HEBEI — NAVES DE PRODUCCIÓN



FIG. 02 OFICINAS Y COORDINACIÓN TÉCNICA

Xiongxian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

fabrica núcleos de transformador y suministra acero eléctrico de grano orientado: bobinas CRGO, bobinas cortadas longitudinalmente, chapas de precisión, paquetes preapilados y núcleos completamente montados.

El corte longitudinal, las líneas automáticas de corte transversal, las uniones step-lap y el preapilado alimentan un proceso de montaje capaz de fabricar núcleos individuales de hasta 100 t.

Cada pedido parte de un plano aprobado y una especificación de material definida.

UBICACIÓN	Baoding, Hebei, China
ACTIVIDAD	Núcleos · suministro y procesado de CRGO · SKD / CKD
MERCADOS	China · Sudeste Asiático · África · Oriente Medio · Europa · Sudamérica
CALIDAD	ISO 9001:2015
IDIOMAS	Inglés · chino

POR QUÉ LOS FABRICANTES DE TRANSFORMADORES TRABAJAN CON NOSOTROS

01

Sin intermediarios

Habla directamente con quienes ajustan la holgura de las cuchillas y el desplazamiento step-lap.

02

Acero disponible

Stock habitual de ~3.000 t de CRGO; los productos habituales se despachan en aproximadamente una semana.

03

Núcleos de gran peso

Núcleos individuales de hasta 100 t y proyectos ejecutados de clase 330 kV.

04

Documentación con el pedido

MTC, informe dimensional y fotografías de producción con el pedido, no después.



CHENFAN ELECTRIC

CONTACTO · FRANK
frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB
CHENFANELECTRIC.COM

PÁGINA
02 / 12

CAPACIDAD

Capacidad de fabricación, con cifras concretas.

100_t

CAPACIDAD POR NÚCLEO

Apilado, sujeción y volteo controlado de núcleos pesados en mesa basculante hidráulica.

~3.000_t

INVENTARIO HABITUAL DE CRGO

Distintas calidades y espesores: un plano confirmado no tiene que esperar al programa de la acería.

~1.500_{t / mes}

CAPACIDAD DE PROCESADO

Capacidad de corte longitudinal y transversal, preapilado y montaje de núcleos.

890_{mm}

ANCHO MÁX. DE CORTE TRANSVERSAL

Procesado automático de chapas CRGO; anchos de fleje según su programa.

< 0,02_{mm}

ALTURA DE REBABA

Control del estado del borde de corte durante la producción.

> 97_%

FACTOR DE APILADO

Medido sobre el apilado montado y registrado por pedido.

ALCANCE DE FABRICACIÓN

MATERIAL	CRGO / GOES — convencional · Hi-B · tratado por láser
ESPESOR	Estándar: 0,18 / 0,20 mm · 0,23 / 0,27 / 0,30 mm según especificación del proyecto
UNIÓN Y ESTRUCTURA	Step-lap multietapa · trifásico de 3 columnas · 5 columnas · monofásico · geometría a medida
FORMATOS DE SUMINISTRO	Bobina cortada · chapas cortadas · paquetes preapilados · núcleo apilado / montado · SKD / CKD
PROYECTOS EJECUTADOS	330 kV de muy alta tensión · 125 MVA de 5 columnas · tracción ferroviaria · núcleos de reactor y enrollados
PLAZO*	~7 días para productos habituales · 15 años en el sector · ventas anuales de ~30 millones USD



* PRODUCTOS HABITUALES Y CALIDADES EN STOCK; SUJETO A CALIDAD DEL MATERIAL, CANTIDAD, APROBACIÓN DEL PLANO Y PROGRAMA DE PRODUCCIÓN.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Una sola operación. Seis etapas controladas.

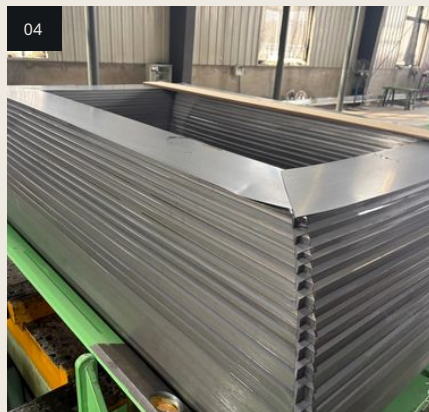
Cada etapa termina con un control antes de iniciar la siguiente, en nuestra propia planta y sin subcontratar el procesado.



Control del material

CALIDAD · ESPESOR · ID DE BOBINA · MTC

Verificación del material frente a la especificación de compra antes de autorizar su uso.



Preapilado

RECuento · SECUENCIA · IDENTIFICACIÓN

Chapas contadas y agrupadas según la secuencia de uniones autorizada.



Corte longitudinal de precisión

ANCHO DEL FLEJE · CALIDAD DEL BORDE

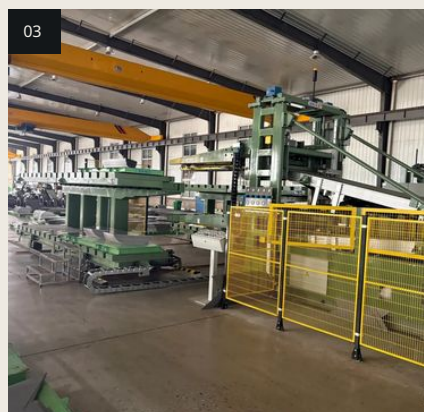
La bobina madre se corta a los anchos indicados en el programa.



Montaje del núcleo

DESFASE STEP-LAP · VENTANA · SUJECIÓN

Apilado, alineación y sujeción: hasta 100 t por núcleo.



Corte step-lap

LONGITUD · ÁNGULO · POSICIÓN DE TALADROS

Líneas automáticas de corte transversal con cortes a inglete, taladros y muescas.



Inspección y embalaje

GEOMETRÍA · FACTOR DE APILADO · REGISTROS · FIJACIÓN

Verificación de registros y aplicación de protección y fijación para el transporte.

Equipamiento de planta

Línea de corte longitudinal · líneas automáticas de corte transversal de chapas para transformadores · estaciones de preapilado · montaje con mesa basculante hidráulica · línea automática independiente de embalaje de bobinas cortadas.



MATERIAL CRGO Y PRECISIÓN

Primero, la especificación. Después, el acero.

La calidad y el espesor se eligen según el diseño del transformador: pérdidas en vacío objetivo, densidad de flujo y especificación del proyecto.

CALIDADES	GOES convencional · Hi-B · tratado por láser
ESPESOR ESTÁNDAR	0,18 · 0,20 mm
ESPESOR DE PROYECTO	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
SUMINISTRO	Bobina original · bobina cortada · chapas
TRAZABILIDAD	Calidad · espesor · ID de bobina · MTC



FIG. 03 STOCK HABITUAL DE CRGO — ~3.000 t EN DISTINTAS CALIDADES

< 0,02 mm

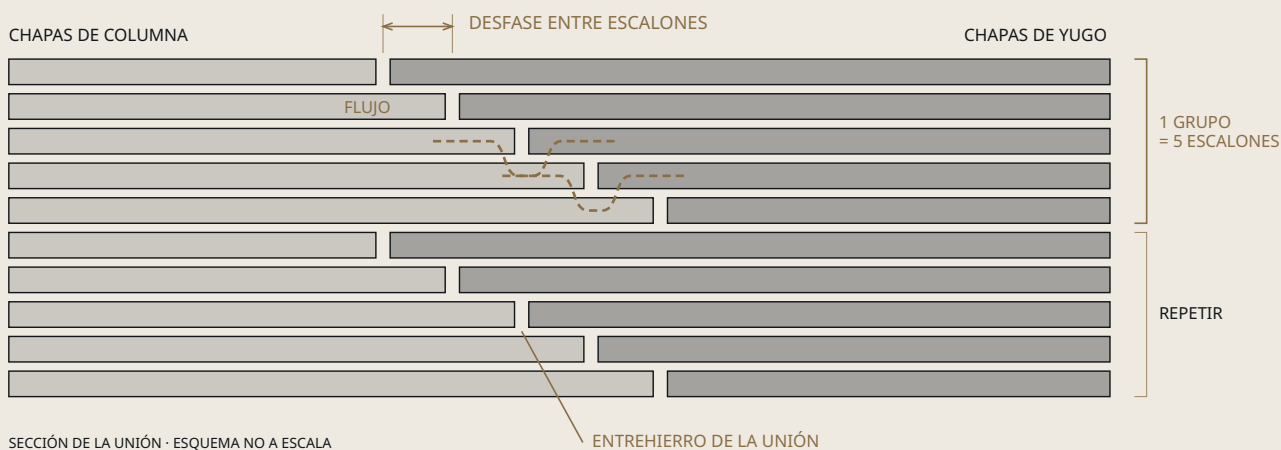
Protege el recubrimiento y limita las corrientes entre chapas y los puntos calientes locales.

ALTURA DE REBABA — BORDES CORTADOS

> 97 %

Mantiene la sección efectiva del núcleo prevista en el diseño.

FACTOR DE APILADO — PAQUETE MONTADO



MTC frente al rendimiento del núcleo terminado

El certificado de la acería respalda la aceptación del material. La geometría, las uniones y el montaje también determinan el circuito magnético final; el ensayo del núcleo requiere condiciones acordadas específicamente.



NÚCLEOS DE TRANSFORMADOR

En aceite. En seco. De distribución a potencia.

Distribución y potencia describen la aplicación; en aceite y en seco describen el diseño del transformador. Fabricamos núcleos para las cuatro combinaciones según el plano aprobado.



EN ACEITE · POTENCIA

Núcleos apilados con sujeción instalada

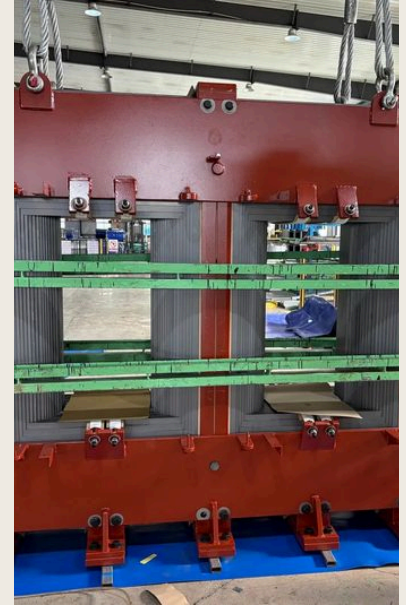
Uniones step-lap multietapa; interfaces con devanados, cuba y sujeciones según plano.



TIPO SECO

Núcleos para resina moldeada y VPI

Geometría de ventana controlada para el posterior proceso de devanado.

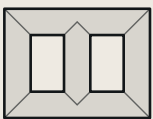


DISTRIBUCIÓN Y POTENCIA

Núcleos de 3 y 5 columnas

Desde lotes de núcleos de distribución hasta grandes núcleos de potencia.

ESTRUCTURAS Y NÚCLEOS ESPECIALES



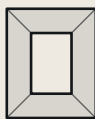
Trifásico, 3 columnas

Apilado, step-lap multietapa



Trifásico, 5 columnas

Menor altura de yugo



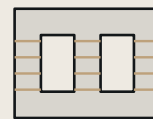
Monofásico

Ventanas según proyecto



Geometría a medida

Según sus planos



Núcleos de reactor

México · Brasil



Núcleos enrollados

Lote para compañía eléctrica

Base geométrica. Antes de liberar el programa de corte se definen altura y ancho de ventana, distancia entre ejes de columnas, anchos de columnas y yugos, espesor de apilado, geometría de escalones y revisión del plano.

Formatos de plano. PDF, DWG o DXF, con número de plano, revisión y unidades. Los planos del cliente son confidenciales y nunca se utilizan en publicidad pública.



100^t

CAPACIDAD POR NÚCLEO

Grandes núcleos de potencia, gestionados como proyectos.

La geometría, estabilidad de montaje, izado, apoyos temporales, embalaje y transporte se revisan como un único proyecto antes de fabricar.

01

Estabilidad de montaje

Secuencia de montaje diseñada para mantener alineación y geometría de ventana bajo el peso propio del núcleo.

02

Volteo controlado

Mesa basculante hidráulica para apilar, sujetar y voltear núcleos pesados.

03

Izado planificado

Puntos de izado, arriostramiento y recorrido acordados antes del traslado.

04

Fijación para transporte

Embalaje y fijación definidos según la estructura terminada y la ruta.



PROYECTOS EJECUTADOS DE GRANDES NÚCLEOS

330_{kV}

Núcleo de muy alta tensión · trifásico, step-lap multietapa · montado

PRJ-01

125_{MVA}

Núcleo de potencia de cinco columnas · montado

PRJ-02

63_{MVA}

Chapas preapiladas de núcleo · proyecto de exportación

PRJ-04

40_{MVA}

Trifásico de tres columnas, step-lap · bastidores instalados

PRJ-09

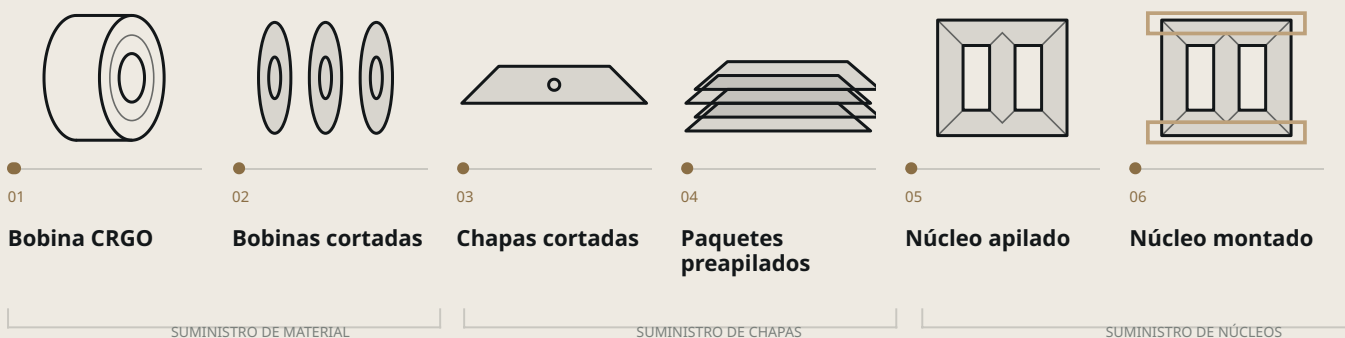
31,5_{MVA}

Columna escalonada, step-lap multietapa · montado

PRJ-10

FORMATOS DE SUMINISTRO

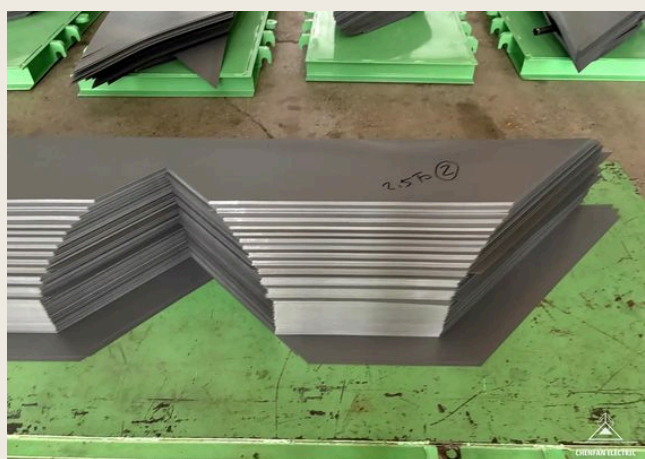
Elija el grado de terminación.



Bobinas CRGO cortadas

Calidad, espesor y anchos de fleje según su programa; protegidos mediante una línea automática independiente de embalaje.

ANCHO	Según programa de anchos y tolerancia
ESPESOR	0,18 – 0,30 mm
IDENTIFICACIÓN	Etiqueta de bobina + MTC



Chapas cortadas y paquetes

Chapas de columna y yugo según la secuencia step-lap autorizada; contadas, identificadas y agrupadas para su línea de apilado.

ANCHO DE CORTE	Hasta 890 mm
UNIÓN	Step-lap multietapa
REBABA	< 0,02 mm

Núcleo montado Montaje de devanados en su planta; sujeciones instaladas cuando se soliciten.	Paquetes preapilados Paquetes contados e identificados para plantas con línea de apilado.	SKD Conjuntos parcialmente terminados para núcleos grandes o sobredimensionados.	CKD Kits de chapas identificadas para montaje con contenido local.
--	---	--	--

REFERENCIAS DE PROYECTOS

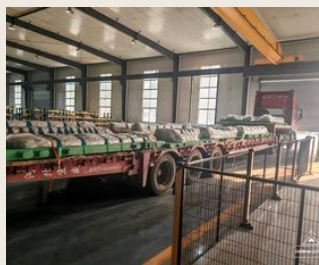
13 proyectos ejecutados. Un método basado en planos.



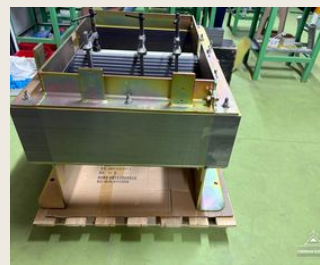
PRJ-01
Núcleo de muy alta tensión, 330 kV



PRJ-03
Núcleo de tracción ferroviaria · China



PRJ-04
Paquetes preapilados de 63 MVA



PRJ-05
Núcleo de reactor · México



PRJ-06
Núcleos de distribución · Sudeste Asiático



PRJ-08
Núcleos de reactor · Brasil



PRJ-12
Núcleo de potencia · BTW



PRJ-13
Núcleo de tipo seco · XD

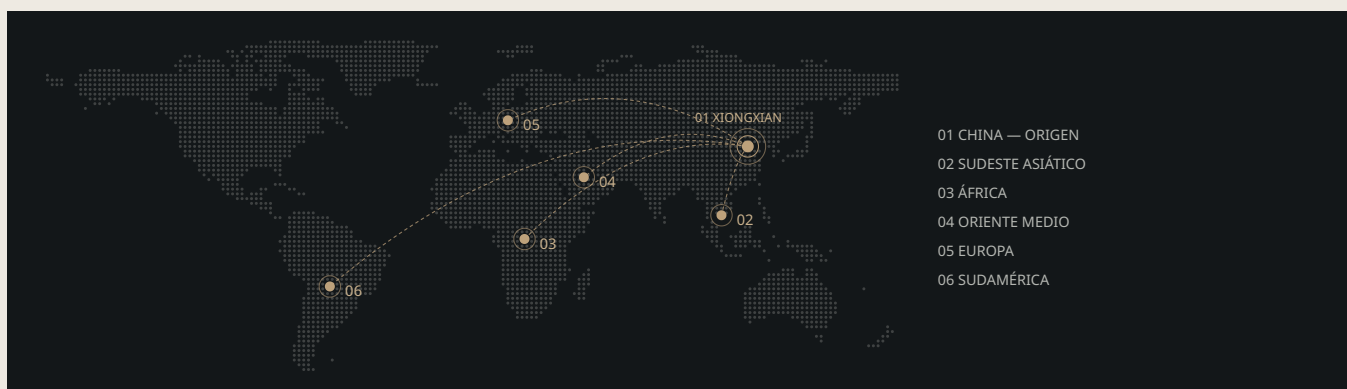
REFERENCIAS DE CLIENTES

BTW | **XD** | **CEE**

Experiencia de suministro a grandes grupos estatales e internacionales de equipos eléctricos.

PROCEDENCIA DEL MATERIAL CRGO

Baosteel | **Shougang** | **Hongwang** |
Baotou Weifeng | **Nippon Steel** | **POSCO** |
thyssenkrupp



CALIDAD Y ENTREGA

Control durante el proceso. Embalaje como etapa final.

01	02	03	04	05
Recepción de material	Control en proceso	Apilado y montaje	Verificación final	Registros del proyecto
Calidad, espesor, ID de bobina y MTC frente a la especificación de compra.	Ancho, longitud, ángulo, taladros, rebaba y recubrimiento por lote.	Recuento, desfase step-lap, ventana e interfaces de sujeción.	Geometría, factor de apilado, superficie e identificación.	Registros dimensionales, fotografías y documentos acordados.

ISO 9001:2015	Certificados de aceria	Informes dimensionales	Fotografías de producción	Registros de embalaje	Certificado de conformidad
PRESENCIAL · VIDEO REMOTO · TERCEROS					



01 Protección

Barrera antihumedad, desecante y protección de bordes según producto, estación y ruta marítima.



02 Fijación

Bastidores, cajas y amarres dimensionados para mantener la geometría del núcleo bajo carga.



03 Carga

Método de izado y selección de contenedor o plataforma flat-rack según masa y centro de gravedad.

TRANSPORTE	Marítimo · aéreo cuando sea necesario · fijación específica según destino
DOCUMENTOS	Lista de empaque · factura comercial · certificado de origen · juego de MTC
INCOTERMS	EXW · FOB · CIF — lugar o puerto designado indicado en la oferta

FICHA CLAVE PARA EVALUAR CONSULTAS

Resumen de especificaciones.

MATERIAL	
TIPO	CRGO / GOES
CALIDADES	Convencional · Hi-B · tratado por láser
ESPESOR	0,18 / 0,20 mm · 0,23–0,30 según proyecto
INVENTARIO	~3.000 t de stock habitual
NORMAS	GB/T 2521.1 · IEC 60404-8-7
TRAZABILIDAD	Calidad · espesor · ID de bobina · MTC

NÚCLEO	
APLICACIONES	Distribución · potencia · aceite · seco
ESTRUCTURAS	3 columnas · 5 columnas · monofásico · a medida
UNIÓN	Step-lap multietapa
PESO MÁXIMO	100 t por núcleo
REFERENCIAS	330 kV MAT · 125 MVA, 5 columnas
NÚCLEOS ESPECIALES	Reactor · enrollado · tracción ferroviaria

PROCESADO	
ANCHO DE CORTE TRANSVERSAL	Hasta 890 mm
ALTURA DE REBABA	< 0,02 mm
FACTOR DE APILADO	> 97 %
CAPACIDAD	~1.500 t / mes
CORTE LONGITUDINAL	Longitudinal, según programa de anchos
CORTE	Corte transversal automático · step-lap multietapa

SUMINISTRO	
FORMATOS	Bobina cortada · chapas · paquetes · núcleo
KITS	SKD · CKD
PLAZO	~7 días, productos habituales
CONDICIONES	EXW · FOB · CIF
REGISTROS	MTC · informe dimensional · fotos · CoC
EMBALAJE	Barrera antihumedad · protección de bordes · fijación

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

ISO 9001:2015

N.º DE CERTIFICADO

3050260312122Q · válido hasta el 11 de marzo de 2029

REFERENCIAS

BTW · XD · China Electrical Equipment Group (CEE)

☐ Licencia comercial☐ Lista de equipos☐ Muestras de MTC☐ Certificados de patente☐ Lista de proyectos☐ Norma de embalaje

REVISIÓN TÉCNICA

Envíe el plano.

Le devolvemos la evaluación.

La primera respuesta incluye viabilidad de fabricación, alcance de suministro, precio y plazo. Marque como pendientes los puntos no definidos; plantaremos las consultas técnicas antes de autorizar la producción.

01	02	03	04
Plano del núcleo — PDF / DWG / DXF, revisión	Potencia nominal y clase de tensión	Calidad y espesor CRGO, o pérdidas objetivo	Formato — núcleo, paquetes, chapas, SKD / CKD
05	06	07	08
Cantidad y lotes recurrentes	Puerto de destino e Incoterm	Límites de embalaje y descarga	Fecha de entrega requerida

Frank

COORDINACIÓN COMERCIAL / TÉCNICA

WHATSAPP

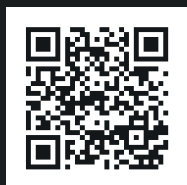
+86 186 1777 5005

CORREO ELECTRÓNICO

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618

ESCANEAR · WHATSAPP
FRANK**Nancy**

VENTAS / ATENCIÓN AL CLIENTE

WHATSAPP

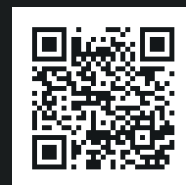
+86 138 3309 9713

CORREO ELECTRÓNICO

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755

ESCANEAR · WHATSAPP
NANCY

FÁBRICA

Xiongxin Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

B-2, Parque Industrial del Condado de Xiong
Baoding, provincia de Hebei, China

WEB

www.chenfanelectric.com

Catálogo completo de productos y capacidades,
registro de proyectos y biblioteca técnica en línea.
Inglés · chino.



CONSULTA EN LÍNEA

**Entra acero. Salen núcleos.****CHENFAN ELECTRIC**

CONTACTO · FRANK

frank@chenfanelectric.com · WhatsApp +86 186 1777 5005

WEB

CHENFANELECTRIC.COM

PÁGINA

12 / 12