

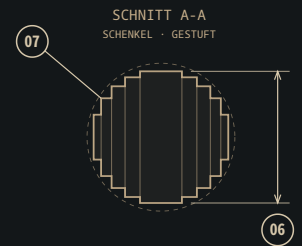
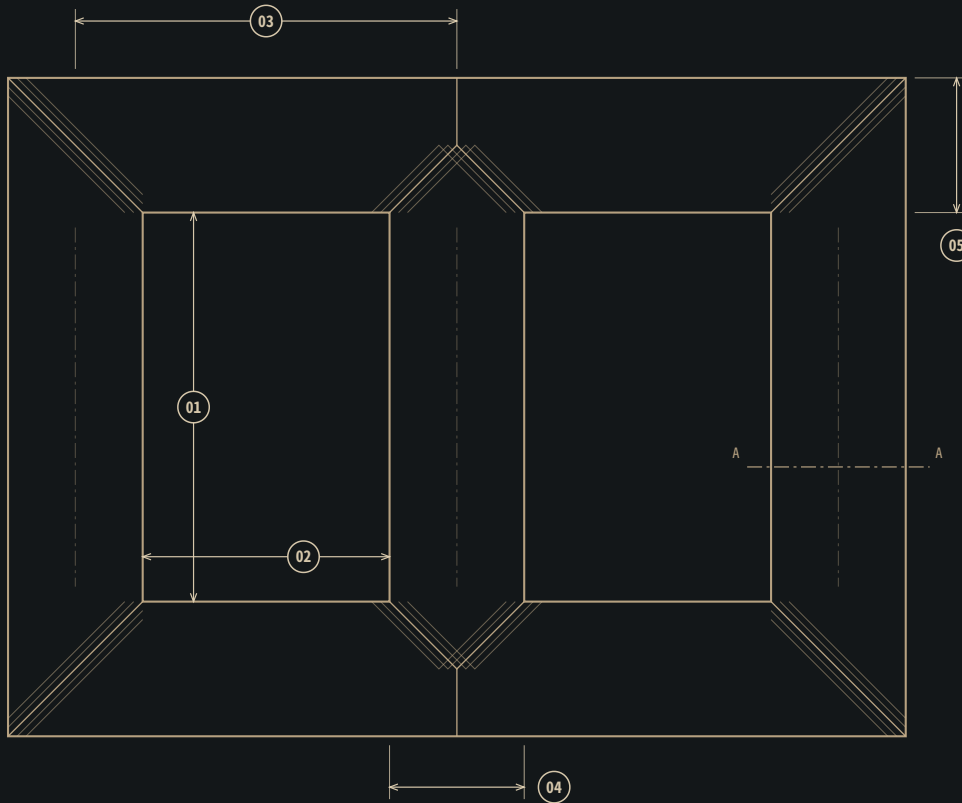


CHENFAN ELECTRIC

UNTERNEHMENS - & LEISTUNGSPROFIL

2026 · DE

NACH FREIGELEGEBENER ZEICHNUNG · DREIPHASIGER DREISCHENKELKERN



KERNZEICHNUNG	
ZEICHN.-NR.	REV.
FREIGELEGEBEN	DATUM

Transformatorenkerne direkt ab Werk & CRGO-Lieferung.

Gefertigt nach Ihrer Zeichnung - vom lagernden Elektrobild bis zum Fertigkern
bis 100 t, für Transformatorenhersteller weltweit.

100 t

EINZELKERN-
KAPAZITÄT

890 mm

MAX. ABLÄNG-
BREITE

< 0,02 mm

GRAT-
HÖHE

> 97 %

STAPEL-
FAKTOR

~ 3.000 t

CRGO IM
REGELBESTAND

~ 7 Tage

LIEFERZEIT
STANDARDPRODUKTE

Elektroband rein. Kerne raus.

Transformatorenkerne und CRGO für Hersteller weltweit. Materialaufbereitung, Präzisionszuschnitt, Kernmontage und Exportverpackung laufen als eine kontrollierte Prozesskette im eigenen Werk.



ABB. 01 XIONGXIAN, HEBEI - PRODUKTIONSHALLEN



ABB. 02 BÜRO & TECHNISCHE KOORDINATION

Xiongxiang Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.

fertigt Transformatorenkerne und liefert kororientiertes Elektroband - CRGO-Coils, Spaltbänder, präzisionsgeschnittene Kernbleche, vorgestapelte Pakete und komplette Kernbaugruppen.

Längsteilen, automatische Ablänglinien, Step-Lap-Fertigung und Vorstapeln führen in eine Montage, die Einzelkerne bis 100 t fertigt.

Jeder Auftrag beginnt mit einer freigegebenen Zeichnung und einer definierten Materialspezifikation.

STANDORT	Baoding, Hebei, China
LIEFERUMFANG	Kerne · CRGO-Lieferung & -Bearbeitung · SKD / CKD
MÄRKTE	China · Südostasien · Afrika · Naher Osten · Europa · Südamerika
QUALITÄT	ISO 9001:2015
SPRACHEN	Englisch · Chinesisch

WARUM TRANSFORMATOR-OEMS MIT UNS ARBEITEN

01 Keine Zwischenhandelsstufe Sie sprechen direkt mit den Personen, die Messerspiel und Step-Lap-Versatz festlegen.	02 Material direkt verfügbar ~3.000 t CRGO im Regelbestand - Standardprodukte versenden wir in etwa einer Woche.	03 Schwerkern-Kapazität Einzelkerne bis 100 t; ausgeführte Referenzen bis zur 330-kV-Klasse.	04 Dokumente zum Auftrag MTC, Maßbericht und Produktionsfotos - nicht erst danach.
--	---	---	---



LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Fertigungsstärke, in klaren Zahlen.

100

EINZELKERN-KAPAZITÄT

Schwerkern-Stapeln, Verspannen und kontrolliertes Kippen auf einem hydraulischen Kipptisch.

~3.000 t

CRGO - REGELBESTAND

Über verschiedene Güten und Dicken - eine freigegebene Zeichnung wartet nicht auf einen Walzwerksplan.

~

1.500 t / Monat

BEARBEITUNGSKAPAZITÄT

Längsteilen, Ablängen, Vorstapeln und Kernmontage.

890_{mm}

MAX. ABLÄNGBREITE

Automatische CRGO-Kernblechbearbeitung; Spaltbreiten nach Ihrem Plan.

< 0,02 mm

GRATHÖHE

Schnittkanten werden während der Fertigung geprüft.

> 97%

STAPELFAKTOR

Am montierten Blechpaket gemessen und je Auftrag dokumentiert.

FERTIGUNGSRAHMEN

MATERIAL

CRGO / GOES - konventionell · Hi-B · laserbehandelt

DICKE

0,18 / 0,20 mm Standard · 0,23 / 0,27 / 0,30 mm nach Projektspezifikation

STOSS & BAUFORM

Multi-Step-Lap · 3-phasig 3-Schenkel · 5-Schenkel · einphasig · Sondergeometrie

LIEFERFORMEN

Spaltband · Kernbleche · vorgestapelte Pakete · gestapelter / montierter Kern · SKD / CKD

AUSGEFÜHRTE REFERENZEN

330 kV EHV · 125 MVA Fünfschenkel · Bahntraktion · Drossel- & Wickelkerne

LIEFERZEIT*

~7 Tage für Standardprodukte · 15 Jahre Branchenerfahrung · ~30 Mio. USD Jahresumsatz



* STANDARDPRODUKTE UND LAGERGÜTEN; ABHÄNGIG VON MATERIALGÜTE, MENGE, ZEICHNUNGSFREIGABE UND PRODUKTIONSPLAN.



CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT - FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005WEB
CHENFANELECTRIC.COMSEITE
03 / 12

Ein Prozess. Sechs kontrollierte Stufen.

Jede Stufe endet mit einem Prüfpunkt, bevor die nächste beginnt - im eigenen Werk, ohne ausgelagerte Bearbeitung.



Materialkontrolle

GÜTE · DICKE · COIL-ID · MTC

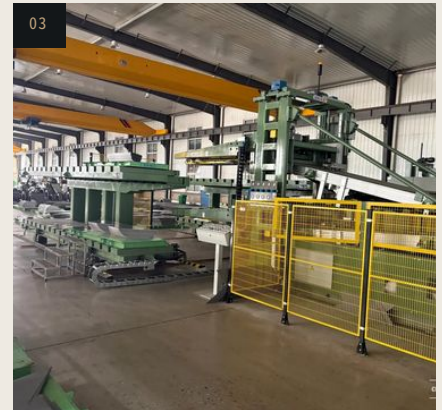
Material wird vor Freigabe gegen die Bestellspezifikation geprüft.



Präzisions-Längsteilen

BANDBREITE · KANTENQUALITÄT

Mastercoil wird auf die im Plan festgelegten Breiten längsgeteilt.



Step-Lap-Zuschnitt

LÄNGE · WINKEL · LOCHPOSITION

Automatische Ablänglinien für Gehrungen, Löcher und Ausklinkungen.



Vorstapeln

PAKETANZAHL · FOLGE · KENNZEICHNUNG

Kernbleche werden gezählt und in der freigegebenen Stoßfolge gruppiert.



Kernmontage

STEP-LAP-VERSATZ · FENSTER · VERSpannung

Blechpaket aufgebaut, ausgerichtet und verspannt - bis 100 t je Kern.



Prüfung & Verpackung

GEOMETRIE · SF · DOKUMENTE · SICHERUNG

Dokumente geprüft; Transportschutz und Sicherung angebracht.

Anlagen im Werk

Längsteilanlage · automatische Ablänglinien für Transformator-Kernbleche · Vorstapelstationen · Kernmontage mit hydraulischem Kipptisch · separate automatische Verpackungslinie für Spaltbänder.

Erst die Spezifikation. Dann das Material.

Güte und Dicke folgen der Transformatorauslegung - Leerlaufverlust, Flussdichte und Projektspezifikation.

GÜTEN	Konventionelles GOES · Hi-B · laserbehandelt
STANDARD-DICKE	0,18 · 0,20 mm
PROJEKT-DICKE	0,23 · 0,27 · 0,30 mm
LIEFERFORM	Originalcoil · Spaltband · Kernbleche
RÜCKVERFOLGBARKEIT	Güte · Dicke · Coil-ID · MTC



ABB. 03 CRGO IM REGELBESTAND - ~3.000 T ÜBER MEHRERE GÜTEN

< 0,02 mm

GRÄTHÖHE · SCHNITTKANTEN

Schützt die Beschichtung und begrenzt Ströme zwischen den Blechen sowie lokale Hotspots.

> 97 %

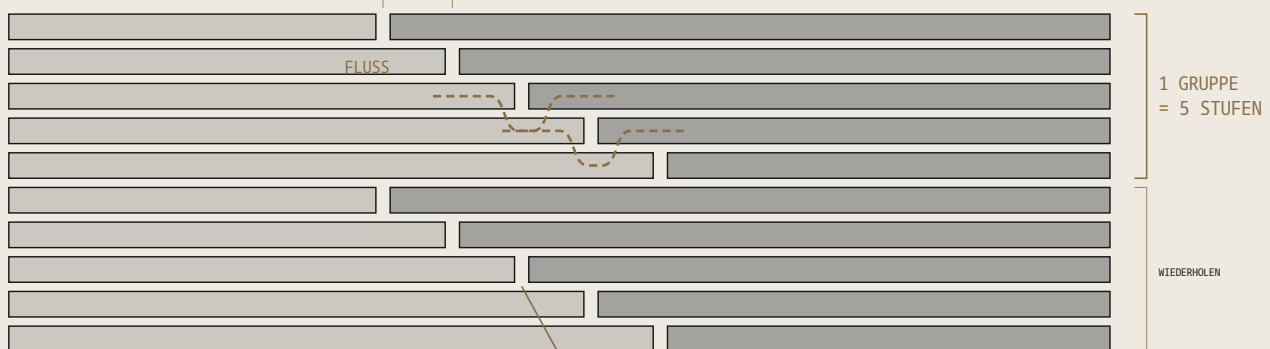
STAPELFAKTOR · MONTIERTER STAPEL

Hält den wirksamen Kernquerschnitt auf dem Auslegungswert.

SCHENKELBLECHE

STEP-LAP-VERSATZ

JOCHBLECHE



SCHNITT DURCH STOß · SCHEMATISCH, NICHT MASSSTÄBLICH

STOSSPALT

MTC vs. Fertigerkernleistung

Das Werkzeugzeugnis dient der Materialabnahme. Kerngeometrie, Stöße und Montage prägen ebenfalls den fertigen Magnetkreis - eine Kernprüfung benötigt daher eigene, vereinbarte Prüfbedingungen.

Für Öl- und Trockentransformatoren. Von Verteilung bis Leistung.

Verteilung und Leistung beschreiben die Anwendung; Öl- und Trockenausführung beschreiben die Transformatorbauart. Wir fertigen alle vier Kombinationen nach freigegebener Zeichnung.



ÖL · LEISTUNG

Gestapelte Kerne, Verspannung montiert

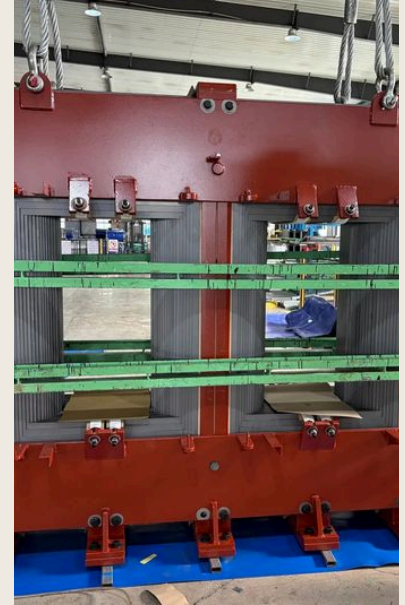
Multi-Step-Lap-Stöße; Wicklungs-, Kessel- und Verspannungsschnittstellen nach Zeichnung.



TROCKENTRANSFORMATOR

Gießharz- & VPI-Kerne

Fenstergeometrie für den nachfolgenden Wicklungsprozess eingehalten.

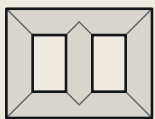


VERTEILUNG & LEISTUNG

3- und 5-Schenkelkerne

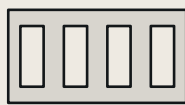
Serien-Verteilkerne bis hin zu schweren Leistungskernen.

KERNBAUFORMEN & SONDERKERNE



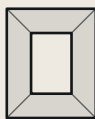
3-phasig · 3-Schenkel

Gestapelt, Multi-Step-Lap



3-phasig · 5-Schenkel

Reduzierte Jochhöhe



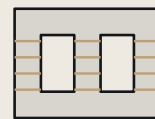
Einphasig

Projektspezifisches Fenster



Sondergeometrie

Nach Ihrer Zeichnung



Drosselkerne

Mexiko · Brasilien



Wickelkerne

Netzbetreiber-Serienlos

Geometriebasis. Fensterhöhe und -breite, Schenkelmitten, Schenkel- und Jochbreiten, Stapeldicke, Stufengeometrie und Zeichnungsrevision werden geklärt, bevor der Zuschnittplan freigegeben wird.

Zeichnungsformate. PDF, DWG oder DXF mit Zeichnungsnummer, Revision und Einheiten. Kundenzeichnungen bleiben vertraulich und werden niemals für öffentliches Marketing verwendet.



CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT · FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005

WEB
CHENFANELECTRIC.COM

SEITE
06 / 12

100^t

EINZELKERN - KAPAZITÄT

Große Leistungskerne, als Projekte abgewickelt.

Geometrie, Montagestabilität, Heben, temporäre Abstützung, Verpackung und Transport werden vor Fertigungsbeginn als ein Projekt geprüft.

01

Montagestabilität

Aufbau so geplant, dass Schenkel-
ausrichtung und Fenstergeometrie
unter Eigengewicht erhalten bleiben.

02

Kontrolliertes Kippen

Hydraulischer Kipptisch zum Stapeln,
Verspannen und Kippen schwerer Kerne.

03

Geplantes Heben

Hebepunkte, Aussteifung und Bewegungs-
weg vor dem Umsetzen festgelegt.

04

Transportsicherung

Verpackung und Sicherung werden auf
Fertigstruktur und Route abgestimmt.



AUSGEFÜHRTE GROSSKERN - REFERENZEN

330 kV

EHV-Transformatorkern · dreiphasig, Multi-Step-Lap · montiert

PRJ-01

125 MVA

Fünfschenkel-Leistungskern · montiert

PRJ-02

63 MVA

Vorgestapelte Kernbleche · Exportprojekt

PRJ-04

40 MVA

3-phasig, 3-Schenkel, Step-Lap · Rahmen montiert

PRJ-09

31,5 MVA

Gestufferter Schenkel, Multi-Step-Lap · montiert

PRJ-10


CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT · FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005

WEB
CHENFANELECTRIC.COM

SEITE
07 / 12

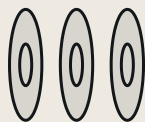
LIEFERFORMEN

Fertigstellungsgrad wählen.



01

CRGO-Coil



02

Spaltbänder



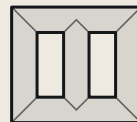
03

Zugeschnittene Kernbleche



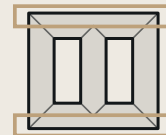
04

Vorgestapelte Pakete



05

Gestapelter Kern



06

Montierter Kern

MATERIALLIEFERUNG

KERNBLECHLIEFERUNG

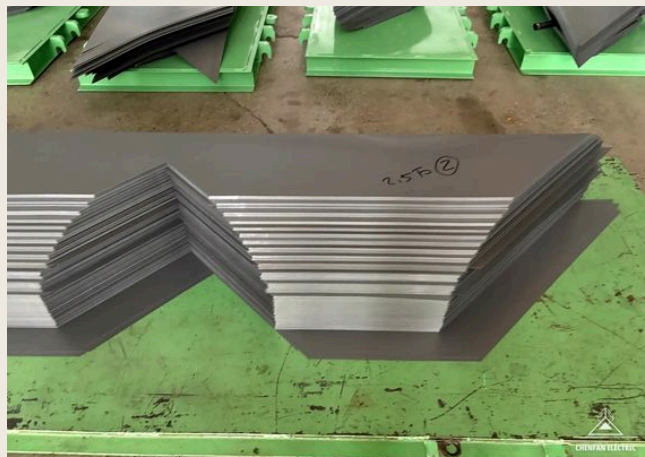
KERNLIEFERUNG



CRGO-Spaltbänder

Güte, Dicke und Bandbreiten nach Ihrem Plan; geschützt auf einer separaten automatischen Verpackungslinie.

BREITE	Nach Breitenplan & Toleranz
DICKE	0,18 - 0,30 mm
KENNZEICHNUNG	Coil-Kennzeichnung + MTC



Kernbleche & Pakete

Schenkel- und Jochformen in freigegebener Step-Lap-Folge; gezählt, markiert und für Ihre Stapellinie gruppiert.

SNITTBREITE	Bis 890 mm
STOSS	Multi-Step-Lap
GRAT	< 0,02 mm

Montierter Kern

Wicklungseinbau bei Ihnen;
Verspannung montiert, sofern bestellt.

Vorgestapelte Pakete

Gezählte, markierte Pakete für
Werke mit eigener Stapellinie.

SKD

Teilfertige Sätze für große
oder übergroße Kerne.

CKD

Gekennzeichnete Kernblechsätze für
Local-Content-Montage.



CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT · FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005

WEB
CHENFANELECTRIC.COM

SEITE
08 / 12

PROJEKTREFERENZEN

13 ausgeführte Referenzen.

Ein zeichnungsgeführtes Verfahren.



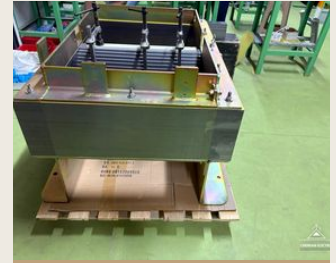
PRJ-01
330-kV-EHV-Transformatorkern



PRJ-03
Bahntraktionskern · China



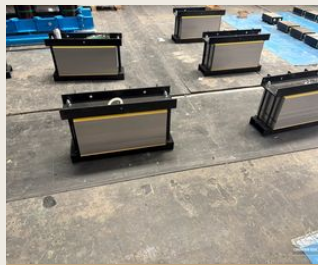
PRJ-04
63-MVA-vorgestapelte Pakete



PRJ-05
Drosselkern · Mexiko



PRJ-06
Verteiltransformator-Kerne · Südostasien



PRJ-08
Drosselkerne · Brasilien



PRJ-12
Leistungskern · BTW



PRJ-13
Trockentransformatorkern · XD

KUNDENREFERENZEN

BTW | XD | CEE

Liefererfahrung mit großen staatlichen und internationalen Energietechnikgruppen.

CRGO - MATERIALBASIS

**Baosteel | Shougang | Hongwang |
Baotou Weifeng | Nippon Steel | POSCO |
thyssenkrupp**



QUALITÄT & LIEFERUNG

Im Prozess geprüft. Verpackung als letzter Fertigungsschritt.

01	02	03	04	05
Wareneingang	Prozessprüfung	Kernaufbau & Montage	Endprüfung	Projektdokumentation
Güte, Dicke, Coil-ID und MTC gegen die Bestellspezifikation.	Breite, Länge, Winkel, Löcher, Grat und Beschichtung je Charge.	Anzahl, Step-Lap-Versatz, Fenster und Verspannungsschnittstellen.	Geometrie, Stapelfaktor, Oberfläche, Kennzeichnung.	Maßberichte, Fotos und vereinbarte Dokumente.

ISO 9001:2015

WERKSPRÜFZEUGNISSE

MASSBERICHTE

PRODUKTIONSFOTOS

VERPACKUNGSPROTOKOLLE

KONFORMITÄTSEKLÄRUNG

ZEUGENPRÜFUNG · REMOTE-VIDEO · DRITTPRÜFUNG



01 Schutz

Feuchtigkeitssperre, Trockenmittel und Kantenschutz für Produkt, Jahreszeit und Seeroute.



02 Sicherung

Rahmen, Kisten und Verzurrung halten die Kerngeometrie unter Last.



03 Verladung

Hebeart sowie Container- oder Flat-Rack-Auswahl nach Masse und Schwerpunkt geplant.

FRACHT

Seefracht · bei Bedarf Luftfracht · zielortspezifische Sicherung

DOKUMENTE

Packliste · Handelsrechnung · Ursprungszeugnis · MTC-Satz

INCOTERMS

EXW · FOB · CIF - benannter Ort bzw. Hafen im Angebot



CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT · FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005WEB
CHENFANELECTRIC.COMSEITE
10 / 12

Schlüssel Seite für RFQ-Prüfung

Spezifikationsübersicht.

Material		Bearbeitung	
TYP	CRGO / GOES	ABLÄNGBREITE	Bis 890 mm
GÜTEN	Konventionell · Hi-B · laserbehandelt	GRATHÖHE	< 0,02 mm
DICKE	0,18 / 0,20 mm · 0,23-0,30 projektbezogen	STAPELFAKTOR	> 97 %
LAGERBESTAND	~3.000 t Regelbestand	KAPAZITÄT	~1.500 t / Monat
NORMEN	GB/T 2521.1 · IEC 60404-8-7	LÄNGSTEILEN	Längsteilen nach Breitenplan
RÜCKVERFOLGBARKEIT	Güte · Dicke · Coil-ID · MTC	ZUSCHNITT	Automatisches CTL · Multi-Step-Lap

Kern		Lieferung	
ANWENDUNGEN	Verteilung · Leistung · Öl · Trocken	LIEFERFORMEN	Spaltband · Kernbleche · Pakete · Kern
BAUFORMEN	3-Schenkel · 5-Schenkel · einphasig · Sondergeometrie	BAUSÄTZE	SKD · CKD
STOSS	Multi-Step-Lap	LIEFERZEIT	~7 Tage, Standardprodukte
MAX. GEWICHT	100 t je Einzelkern	INCOTERMS	EXW · FOB · CIF
REFERENZEN	330 kV EHV · 125 MVA Fünfschenkel	DOKUMENTE	MTC · Maßbericht · Fotos · CoC
SONDERKERNE	Drossel · Wickel · Bahntraktion	VERPACKUNG	Feuchtigkeitsperre · Kantenschutz · Sicherung



Qualitätsmanagementsystem

ISO 9001:2015

ZERTIFIKAT-NR.	3050260312122Q · gültig bis 11. März 2029	
REFERENZEN	BTW · XD · China Electrical Equipment Group (CEE)	
☐ Geschäftslizenz	☐ Anlagenliste	☐ Muster-MTC-Satz
☐ Patenturkunden	☐ Referenzprojektliste	☐ Verpackungsstandard

TECHNISCHE PRÜFUNG

Senden Sie die Zeichnung. Wir prüfen und antworten.

Unsere erste Antwort enthält Fertigbarkeitsprüfung, Lieferumfang, Preis und Termin. Unbekannte Punkte als offen markieren - technische Rückfragen senden wir vor Produktionsfreigabe.

01 Kernzeichnung - PDF / DWG / DXF, Revision	02 Nennleistung & Spannungsklasse	03 CRGO-Güte & Dicke oder Verlustziel	04 Lieferform - Kern, Pakete, Kernbleche, SKD / CKD
05 Menge & Wiederholchargen	06 Bestimmungshafen & Incoterm	07 Verpackungs- & Entladegrenzen	08 Gewünschter Liefertermin

Frank

KAUFMÄNNISCHE / TECHNISCHE KOORDINATION

WHATSAPP

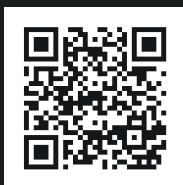
+86 186 1777 5005

EMAIL

frank@chenfanelectric.com

ZALO · LINE

+86 198 0162 8861 · chenfan618

SCAN ·
WHATSAPP FRANK

Nancy

VERTRIEB / KUNDENSERVICE

WHATSAPP

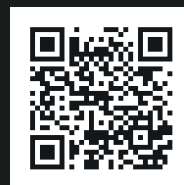
+86 138 3309 9713

EMAIL

Nancy@chenfanelectric.com

ZALO

+86 150 9771 3755

SCAN ·
WHATSAPP NANCY

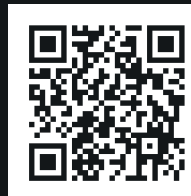
WERK

Xiongqian Chenfan Electric Power Technology Co., Ltd.
B-2, Xiong County Industrial Park
Baoding City, Hebei Province, China

WEB

www.chenfanelectric.com

Vollständiger Produkt- & Leistungskatalog, Projektregister und
technische Bibliothek online. Englisch · Chinesisch.



ONLINE-RFQ



Elektroband rein. Kerne raus.



CHENFAN ELECTRIC

KONTAKT · FRANK
FRANK@CHENFANELECTRIC.COM · WHATSAPP +86 186 1777 5005WEB
CHENFANELECTRIC.COMSEITE
12 / 12