# 35Z135

Dữ liệu đặc tính CRGO

## Tóm tắt dữ liệu

| | |
|---|---|
| Mác thép | 35Z135 |
| Nhà sản xuất và độ dày | Nippon Steel · 0.35 mm |
| Tần số có dữ liệu công bố | 50 Hz / 60 Hz |
| Dải mật độ từ thông đã công bố | 1.5-1.7 T |
| Số mức mật độ từ thông | 2 |
| Đặc tính | Suất tổn hao lõi · Cảm ứng từ |

## Đặc tính ở 50 Hz

Bảng 01 · Mẫu theo hướng cán, đã ủ khử ứng suất

| B (T) | Suất tổn hao lõi<br>Giá trị tối đa bảo đảm · W/kg | Suất tổn hao lõi<br>Giá trị điển hình · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.94 |
| **1.7** | 1.35 | 1.33 |

## Đặc tính ở 60 Hz

Bảng 02 · Mẫu theo hướng cán, đã ủ khử ứng suất

| B (T) | Suất tổn hao lõi<br>Giá trị điển hình · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.24 |
| **1.7** | 1.74 |

## Đặc tính khác

Không công bố tần số riêng
Bảng 03 · Mẫu theo hướng cán, đã ủ khử ứng suất

| Cường độ từ trường (A/m) | Cảm ứng từ<br>Giá trị tối thiểu bảo đảm · T | Cảm ứng từ<br>Giá trị điển hình · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.80 | 1.88 |
| **2500** | - | 1.94 |

Dấu gạch ngang biểu thị giá trị chưa được công bố.

# Nguồn của nhà sản xuất và điều kiện thử nghiệm

Dùng số bảng và số dòng để tra cứu điều kiện thử nghiệm gốc.

## Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Phiên bản D003jec_04_202407f Tài liệu chính thức

**Trang 5 của PDF · Bảng 01,03**

ORIENTCORE, Grade and Specification · Xem điều kiện trong tài liệu nguồn

Ghi chú về điều kiện thử nghiệm (tiếng Anh) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

**Trang 6 của PDF · Bảng 01,02,03**

ORIENTCORE, Typical · Xem điều kiện trong tài liệu nguồn

Ghi chú về điều kiện thử nghiệm (tiếng Anh) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

### Tổng hợp độc lập

Chenfan Electric tổng hợp độc lập từ dữ liệu công bố của các nhà sản xuất thép.

Tiêu chí nghiệm thu căn cứ vào thông số kỹ thuật của nhà sản xuất thép và điều khoản đặt hàng bằng văn bản. Giá trị điển hình và giá trị tham khảo dùng để đánh giá.

Dữ liệu thép dải dùng làm tham khảo kỹ thuật. Cần xác minh riêng tổn hao của lõi thành phẩm.

Phiên bản 2026-11-14.2