30SQGD100

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	30SQGD100
Üretici ve kalınlık	Shougang · 0.30 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.5-1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	2
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik polarizasyon · İstifleme faktörü

50 Hz performansı

Tablo 01 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Yayımlanmış referans değer · W/kg
1.5	-	-	0.71
1.7	1.00	0.95	-

60 Hz performansı

Tablo 02 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Yayımlanmış referans değer · W/kg
1.5	-	0.93
1.7	1.23	-

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir

Tablo 03 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik polarizasyon Garantili en düşük değer · T	Manyetik polarizasyon Tipik değer · T
800	1.88	1.90

Tablo 04 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir

Özellik	İstifleme faktörü Garantili en düşük değer · boyutsuz	İstifleme faktörü Tipik değer · boyutsuz
İstifleme faktörü	0.960	0.965

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revizyon 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Resmî belge

PDF sayfası 7 · Tablo 01
§2.4 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF sayfası 8 · Tablo 01
§2.5 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF sayfası 8 · Tablo 01,02
§2.5 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF sayfası 8 · Tablo 02
§2.5 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF sayfası 7 · Tablo 03
§2.4 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF sayfası 8 · Tablo 03
§2.5 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF sayfası 7 · Tablo 04
§2.4 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF sayfası 8 · Tablo 04
§2.5 Table 2 · Atıf yapılan üretici tablolarında belirtilmemiştir
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.
Revizyon 2026-11-14.2