30PG130

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	30PG130
Üretici ve kalınlık	POSCO · 0.3 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.5-1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	2
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik indüksiyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

B (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	-	0.87
1.7	1.30	1.25

60 Hz performansı

Tablo 02 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

B (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	-	1.12
1.7	1.73	1.61

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir

Tablo 03 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik indüksiyon Garantili en düşük değer · T	Manyetik indüksiyon Tipik değer · T
800	1.80	1.84

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

Revizyon 2022 catalog; no additional revision stated Resmî belge

PDF sayfası 6 · Tablo 01,02,03

PG-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · Kaynaktaki deney koşullarına bakın

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing at 840 °C for 1 h in a non-oxidizing atmosphere.

PDF sayfası 6 · Tablo 01,02,03

PG-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · Kaynaktaki deney koşullarına bakın

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.
Revizyon 2026-11-14.2