T105-30D

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	T105-30D
Üretici ve kalınlık	NLMK · 0.3 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	1
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik indüksiyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · GOST 32482 şartnamesi. Bölüm 9 tablosunda deney düzeneği belirtilmemiştir · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg
1.7	1.05

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 02 · GOST 32482 şartnamesi. Bölüm 9 tablosunda deney düzeneği belirtilmemiştir

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik indüksiyon Garantili en düşük değer · T
800	1.87

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

NLMK

Electrical Steel Product Catalogue

Revizyon 2024 (printed, cover) Resmî belge

PDF sayfası 51 · Tablo 01

§9 Standard grades · GOST 32482 şartnamesi. Bölüm 9 tablosunda deney düzeneği belirtilmemiştir

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) NLMK lists paired designations M105-30P and T105-30D. P1.7/50 as printed; B/J not declared for loss.

PDF sayfası 51 · Tablo 02

§9 Standard grades · GOST 32482 şartnamesi. Bölüm 9 tablosunda deney düzeneği belirtilmemiştir

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) NLMK lists paired designations M105-30P and T105-30D. B800 as printed.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.
Revizyon 2026-11-14.2