35JG155

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	35JG155
Üretici ve kalınlık	JFE Steel · 0.35 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.5-1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	2
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik polarizasyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

J (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	-	1.02
1.7	1.55	1.47

60 Hz performansı

Tablo 02 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

J (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	-	1.34
1.7	2.04	1.92

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 03 · Haddeleme yönünde alınmış, gerilim giderme tavlı numuneler

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik polarizasyon Garantili en düşük değer · T	Manyetik polarizasyon Tipik değer · T
300	-	1.74
800	1.80	1.83
2500	-	1.90

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Revizyon Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Resmî belge

PDF sayfası 6 · Tablo 01,02,03

JG CORE: Grades and Specifications · Kaynaktaki deney koşullarına bakın

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343); specimens sheared parallel to rolling direction and stress-relief annealed.

PDF sayfası 8 · Tablo 01,02,03

JG CORE: Typical Electrical and Magnetic Properties · Kaynaktaki deney koşullarına bakın

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343); specimens sheared parallel to rolling direction and stress-relief annealed.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.

Revizyon 2026-11-14.2