M-3X LITE CARLITE

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	M-3X LITE CARLITE
Üretici ve kalınlık	Cleveland-Cliffs · 0.23 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	0.1-1.9 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	19
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Özgül görünür uyartım gücü · Manyetik indüksiyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi

B (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/lb	Özgül nüve kaybı Tipik değer A · W/lb	Özgül nüve kaybı Tipik değer B · W/lb	Özgül görünür uyartım gücü Tipik değer · VA/lb
0.1	-	0.00150	-	0.00379
0.2	-	0.0056	-	0.0127
0.3	-	0.0123	-	0.0255
0.4	-	0.0214	-	0.0412
0.5	-	0.0329	-	0.0593
0.6	-	0.0469	-	0.0796
0.7	-	0.0633	-	0.102
0.8	-	0.0821	-	0.127
0.9	-	0.103	-	0.154
1	-	0.127	-	0.184
1.1	-	0.154	-	0.218
1.2	-	0.183	-	0.257
1.3	-	0.217	-	0.306
1.4	-	0.255	-	0.370
1.5	0.305	0.301	0.301	0.469
1.6	-	0.360	-	0.652
1.7	0.453	0.449	0.449	1.11
1.8	-	0.603	-	3.00
1.9	-	0.796	-	13.4

60 Hz performansı

Tablo 02 · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi

B (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/lb	Özgül nüve kaybı Tipik değer A · W/lb	Özgül nüve kaybı Tipik değer B · W/lb	Özgül görünür uyartım gücü Tipik değer · VA/lb
0.1	-	0.00195	-	0.00463
0.2	-	0.00734	-	0.0156
0.3	-	0.0160	-	0.0314
0.4	-	0.0279	-	0.0510
0.5	-	0.0429	-	0.0737
0.6	-	0.0611	-	0.0991
0.7	-	0.0824	-	0.127
0.8	-	0.107	-	0.158
0.9	-	0.135	-	0.192
1	-	0.166	-	0.230
1.1	-	0.200	-	0.273
1.2	-	0.239	-	0.323
1.3	-	0.282	-	0.383
1.4	-	0.331	-	0.463
1.5	0.395	0.390	0.390	0.582
1.6	-	0.464	-	0.803
1.7	0.580	0.575	0.575	1.35
1.8	-	0.767	-	3.64
1.9	-	1.01	-	16.3

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 03 · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik indüksiyon Garantili en düşük değer · T	Manyetik indüksiyon Tipik değer · T
795.775	1.8	1.84

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

Cleveland-Cliffs

LITE CARLITE® and Mill-Anneal Grain-Oriented Electrical Steels

Revizyon October 2023 (printed, back cover) Resmî belge

PDF sayfası 3 · Tablo 01,02
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF sayfası 11 · Tablo 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF sayfası 4 · Tablo 01B,02B
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF sayfası 13 · Tablo 01,02
Table 10 – Typical RMS exciting power · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF sayfası 3 · Tablo 03
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.0 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

PDF sayfası 4 · Tablo 03
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343'e göre Epstein çerçevesi
Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.4 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.
Revizyon 2026-11-14.2