35Q155

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	35Q155
Üretici ve kalınlık	Baosteel · 0.35 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.5-1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	2
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik polarizasyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · GB/T 3655'e göre Epstein çerçevesi

J (T)	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	0.98
1.7	1.30

60 Hz performansı

Tablo 02 · GB/T 3655'e göre Epstein çerçevesi

J (T)	Özgül nüve kaybı Tipik değer · W/kg
1.5	1.32
1.7	1.73

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 03 · GB/T 3655'e göre Epstein çerçevesi

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik polarizasyon Tipik değer · T
800	1.86

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revizyon Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Resmî belge

PDF sayfası 28 · Tablo 01,02

Table D.5 · GB/T 3655'e göre Epstein çerçevesi

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Eski kalite kodu. Sipariş vermeden önce tedarik durumunu doğrulayın.

PDF sayfası 28 · Tablo 03

Table D.5 · GB/T 3655'e göre Epstein çerçevesi

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Eski kalite kodu. Sipariş vermeden önce tedarik durumunu doğrulayın.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.

Revizyon 2026-11-14.2