L095-27

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	L095-27
Üretici ve kalınlık	Aperam · 0.27 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	1
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik indüksiyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · Tek levha deneyi (SST) ve IEC 60404-8-7'ye göre dönüşüm · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg
1.7	0.95

60 Hz performansı

Tablo 02 · Tek levha deneyi (SST) ve IEC 60404-8-7'ye göre dönüşüm · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg
1.7	1.25

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 03 · Manyetik indüksiyon için yöntem belirtilmemiştir

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik indüksiyon Garantili en düşük değer · T
800	1.85

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

Aperam

Electrical Steels – Sustainability and efficiency

Revizyon 2022-05-12 (official PDF creation metadata; revision not printed) Resmî belge

PDF sayfası 12 · Tablo 01,02

Table 13, guaranteed magnetic properties · Tek levha deneyi (SST) ve IEC 60404-8-7'ye göre dönüşüm

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Aperam's published magnetic loss is from single-sheet testing multiplied by 0.925 per IEC 60404-8-7:2020. The induction value is separately printed; the HGO DR note only assigns this method to loss.

PDF sayfası 12 · Tablo 03

Table 13, guaranteed magnetic properties · Manyetik indüksiyon için yöntem belirtilmemiştir

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Aperam's published magnetic loss is from single-sheet testing multiplied by 0.925 per IEC 60404-8-7:2020. The induction value is separately printed; the HGO DR note only assigns this method to loss.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.

Revizyon 2026-11-14.2