H120-30

CRGO performans verileri

Veri özeti

Kalite	H120-30
Üretici ve kalınlık	Aperam · 0.3 mm
Yayımlanan frekans	50 Hz / 60 Hz
Yayımlanan manyetik akı yoğunluğu aralığı	1.7 T
Manyetik akı yoğunluğu seviyeleri	1
Özellikler	Özgül nüve kaybı · Manyetik indüksiyon

50 Hz performansı

Tablo 01 · IEC 60404-2'ye göre Epstein çerçevesi · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg
1.7	1.20

60 Hz performansı

Tablo 02 · IEC 60404-2'ye göre Epstein çerçevesi · Değerin B'ye mi J'ye mi ait olduğu belirtilmemiştir

Tepe B/J değeri (T)	Özgül nüve kaybı Garantili en yüksek değer · W/kg
1.7	1.58

Diğer özellikler

Frekans ayrıca belirtilmemiştir
Tablo 03 · IEC 60404-2'ye göre Epstein çerçevesi

Manyetik alan şiddeti (A/m)	Manyetik indüksiyon Garantili en düşük değer · T
800	1.85

Tire işareti, değerin yayımlanmadığını gösterir.

Üretici kaynakları ve deney koşulları

Orijinal deney koşullarını bulmak için tablo ve satır referanslarını kullanın.

Aperam

Electrical Steels – Sustainability and efficiency

Revizyon 2022-05-12 (official PDF creation metadata; revision not printed) Resmî belge

PDF sayfası 11 · Tablo 01,02,03

Table 12, guaranteed magnetic properties · IEC 60404-2'ye göre Epstein çerçevesi

Deney koşullarına ilişkin notlar (İngilizce) Epstein, 100% rolling-direction stress-relief-annealed samples under IEC 60404-2.

Bağımsız derleme

Chenfan Electric, bu verileri çelik üreticilerinin yayımladığı kaynaklardan derlemiştir.
Kabulde üretici şartnameleri ve yazılı sipariş koşulları esas alınır. Tipik ve referans değerler değerlendirme amaçlıdır.
Çelik şerit verileri teknik değerlendirme içindir. Üretilen nüvenin kayıpları ayrıca doğrulanmalıdır.
Revizyon 2026-11-14.2