# H 085-27

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

## สรุปข้อมูลในรายงาน

| | |
|---|---|
| เกรดเหล็ก | H 085-27 |
| ผู้ผลิตและความหนา | thyssenkrupp Electrical Steel · 0.27 mm |
| ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่ | 50 Hz / 60 Hz |
| ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่ | 1.7 T |
| จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก | 1 |
| สมบัติ | ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · โพลาไรเซชันแม่เหล็ก |

## สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว (IEC 60404-3) พร้อมการแปลงค่าที่เผยแพร่ · ไม่ได้ระบุว่าเป็น B หรือ J

| ค่าพีคของความหนาแน่นฟลักซ์ (T) | ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก<br>ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg |
|---|---|
| **1.7** | 0.85 |

## สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว (IEC 60404-3) พร้อมการแปลงค่าที่เผยแพร่ · ไม่ได้ระบุว่าเป็น B หรือ J

| ค่าพีคของความหนาแน่นฟลักซ์ (T) | ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก<br>ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg |
|---|---|
| **1.7** | 1.12 |

## สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก
ตาราง 03 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว (IEC 60404-3) พร้อมการแปลงค่าที่เผยแพร่

| ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m) | โพลาไรเซชันแม่เหล็ก<br>ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · T |
|---|---|
| **800** | 1.88 |

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

# แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

## thyssenkrupp Electrical Steel

powercore® grain oriented electrical steel – Product range

ฉบับแก้ไข 03/2026 (printed, back cover) เอกสารทางการ

**PDF หน้า 22 · ตาราง 01,02,03**

powercore magnetic properties (IEC 60404-8-7) · การทดสอบแผ่นเดี่ยว (IEC 60404-3) พร้อมการแปลงค่าที่เผยแพร่

หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Mill publishes SST values after converting losses at 1.7 T by 0.925 (IEC 60404-8-7) and J800 by 1.01. Grades are laser domain refined unless otherwise agreed; guaranteed properties require written agreement.

### การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก
ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2