30PHD100

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

สรุปข้อมูลในรายงาน

เกรดเหล็ก	30PHD100
ผู้ผลิตและความหนา	POSCO · 0.3 mm
ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่	50 Hz / 60 Hz
ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่	1.5-1.7 T
จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก	2
สมบัติ	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก

สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว / สภาพหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg
1.5	-	0.70
1.7	1.00	0.95

สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว / สภาพหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg
1.5	-	0.93
1.7	1.36	1.26

สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก

ตาราง 03 · การทดสอบแผ่นเดี่ยว / สภาพหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น

ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m)	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · T	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าทั่วไป · T
800	1.88	1.91

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

ฉบับแก้ไข 2022 catalog; no additional revision stated เอกสารทางการ

PDF หน้า 8 · ตาราง 01,02,03

PHD-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · ดูเงื่อนไขในเอกสารอ้างอิง

หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) IEC 60404-3 (or JIS C 2556), single-sheet tester; rolling-direction specimens without stress-relief annealing.

PDF หน้า 8 · ตาราง 01,02,03

PHD-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · ดูเงื่อนไขในเอกสารอ้างอิง

หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) IEC 60404-3 (or JIS C 2556), single-sheet tester; rolling-direction specimens without stress-relief annealing.

การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก

ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2