M-3X LITE CARLITE

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

สรุปข้อมูลในรายงาน

เกรดเหล็ก	M-3X LITE CARLITE
ผู้ผลิตและความหนา	Cleveland-Cliffs · 0.23 mm
ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่	50 Hz / 60 Hz
ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่	0.1-1.9 T
จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก	19
สมบัติ	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก · ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก

สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/lb	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป A · W/lb	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป B · W/lb	กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · VA/lb
0.1	-	0.00150	-	0.00379
0.2	-	0.0056	-	0.0127
0.3	-	0.0123	-	0.0255
0.4	-	0.0214	-	0.0412
0.5	-	0.0329	-	0.0593
0.6	-	0.0469	-	0.0796
0.7	-	0.0633	-	0.102
0.8	-	0.0821	-	0.127
0.9	-	0.103	-	0.154
1	-	0.127	-	0.184
1.1	-	0.154	-	0.218
1.2	-	0.183	-	0.257
1.3	-	0.217	-	0.306
1.4	-	0.255	-	0.370
1.5	0.305	0.301	0.301	0.469
1.6	-	0.360	-	0.652
1.7	0.453	0.449	0.449	1.11
1.8	-	0.603	-	3.00
1.9	-	0.796	-	13.4

สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/lb	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป A · W/lb	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป B · W/lb	กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · VA/lb
0.1	-	0.00195	-	0.00463
0.2	-	0.00734	-	0.0156
0.3	-	0.0160	-	0.0314
0.4	-	0.0279	-	0.0510
0.5	-	0.0429	-	0.0737
0.6	-	0.0611	-	0.0991
0.7	-	0.0824	-	0.127
0.8	-	0.107	-	0.158
0.9	-	0.135	-	0.192
1	-	0.166	-	0.230
1.1	-	0.200	-	0.273
1.2	-	0.239	-	0.323
1.3	-	0.282	-	0.383
1.4	-	0.331	-	0.463
1.5	0.395	0.390	0.390	0.582
1.6	-	0.464	-	0.803
1.7	0.580	0.575	0.575	1.35
1.8	-	0.767	-	3.64
1.9	-	1.01	-	16.3

สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก
ตาราง 03 · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)

ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m)	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · T	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าทั่วไป · T
795.775	1.8	1.84

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

Cleveland-Cliffs

LITE CARLITE® and Mill-Anneal Grain-Oriented Electrical Steels

ฉบับแก้ไข October 2023 (printed, back cover) เอกสารทางการ

PDF หน้า 3 · ตาราง 01,02
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF หน้า 11 · ตาราง 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF หน้า 4 · ตาราง 01B,02B
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF หน้า 13 · ตาราง 01,02
Table 10 – Typical RMS exciting power · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF หน้า 3 · ตาราง 03
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.0 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

PDF หน้า 4 · ตาราง 03
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.4 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก
ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2