H-2 CARLITE DR

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

สรุปข้อมูลในรายงาน

เกรดเหล็ก	H-2 CARLITE DR
ผู้ผลิตและความหนา	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่	50 Hz / 60 Hz
ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่	0.1-1.9 T
จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก	19
สมบัติ	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก · ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก

สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป A · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป B · W/kg	กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · VA/kg
0.1	-	0.00361	-	0.00583
0.2	-	0.01382	-	0.0208
0.3	-	0.0305	-	0.0438
0.4	-	0.0533	-	0.0736
0.5	-	0.0818	-	0.1092
0.6	-	0.1159	-	0.1505
0.7	-	0.1556	-	0.1974
0.8	-	0.201	-	0.251
0.9	-	0.252	-	0.312
1	-	0.310	-	0.383
1.1	-	0.374	-	0.466
1.2	-	0.444	-	0.563
1.3	-	0.522	-	0.679
1.4	-	0.607	-	0.818
1.5	0.74	0.702	0.70	0.993
1.6	-	0.811	-	1.234
1.7	1.00	0.946	0.95	1.635
1.8	-	1.145	-	2.70
1.9	-	1.551	-	9.88

สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)

B (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป A · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป B · W/kg	กำลังปรากฏจำเพาะในการกระตุ้นแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · VA/kg
0.1	-	0.00487	-	0.00741
0.2	-	0.01871	-	0.0268
0.3	-	0.0413	-	0.0566
0.4	-	0.0720	-	0.0952
0.5	-	0.1103	-	0.1416
0.6	-	0.1559	-	0.1954
0.7	-	0.209	-	0.257
0.8	-	0.269	-	0.326
0.9	-	0.337	-	0.405
1	-	0.413	-	0.498
1.1	-	0.498	-	0.605
1.2	-	0.592	-	0.730
1.3	-	0.696	-	0.877
1.4	-	0.809	-	1.053
1.5	0.99	0.936	0.93	1.271
1.6	-	1.079	-	1.566
1.7	1.33	1.252	1.26	2.05
1.8	-	1.506	-	3.31
1.9	-	2.02	-	12.25

สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก
ตาราง 03 · ไม่ระบุวิธีทดสอบความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก

ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m)	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · T	ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก ค่าทั่วไป · T
800	1.880	1.917

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

ฉบับแก้ไข October 2024 (printed, back cover) เอกสารทางการ

PDF หน้า 3 · ตาราง 01,02
Table 1 – Guaranteed core loss · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF หน้า 10 · ตาราง 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF หน้า 3 · ตาราง 01B,02B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF หน้า 11 · ตาราง 01,02
Table 9 – Typical RMS exciting power · ASTM A804 (ทดสอบแผ่นเดี่ยวหลังตัดโดยไม่อบคลายเค้น)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF หน้า 3 · ตาราง 03
Table 1 – Guaranteed core loss · ไม่ระบุวิธีทดสอบความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF หน้า 3 · ตาราง 03
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ไม่ระบุวิธีทดสอบความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่ โดยไม่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิต
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก

ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2