B35G155

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

สรุปข้อมูลในรายงาน

เกรดเหล็ก	B35G155
ผู้ผลิตและความหนา	Baosteel · 0.35 mm
ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่	50 Hz / 60 Hz
ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่	1.5-1.7 T
จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก	2
สมบัติ	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · โพลาไรเซชันแม่เหล็ก · ตัวประกอบการซ้อนแผ่น

สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

J (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าอ้างอิงที่เผยแพร่ · W/kg
1.5	-	0.98	1.02
1.7	1.35	1.30	-

สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

J (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าสูงสุดที่รับประกัน · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าอ้างอิงที่เผยแพร่ · W/kg
1.5	-	1.32	1.37
1.7	1.80	1.73	-

สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก

ตาราง 03 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m)	โพลาไรเซชันแม่เหล็ก ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · T	โพลาไรเซชันแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · T
800	1.85	1.89

ตาราง 04 · GB/T 19289

สมบัติ	ตัวประกอบการซ้อนแผ่น ค่าต่ำสุดที่รับประกัน · ไม่มีหน่วย
ตัวประกอบการซ้อนแผ่น	0.965

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

ฉบับแก้ไข Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) เอกสารทางการ

PDF หน้า 10 · ตาราง 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF หน้า 26 · ตาราง 01,02
Table D.1 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF หน้า 10 · ตาราง 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

PDF หน้า 10 · ตาราง 03
Table 3 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF หน้า 26 · ตาราง 03
Table D.1 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF หน้า 10 · ตาราง 04
Table 3 · GB/T 19289
หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่ โดยไม่ได้รับการรับรองจากผู้ผลิต
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก
ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2