35Q155

ข้อมูลสมรรถนะ CRGO

สรุปข้อมูลในรายงาน

เกรดเหล็ก	35Q155
ผู้ผลิตและความหนา	Baosteel · 0.35 mm
ความถี่ที่มีข้อมูลเผยแพร่	50 Hz / 60 Hz
ช่วงความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็กที่เผยแพร่	1.5-1.7 T
จำนวนระดับความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก	2
สมบัติ	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก · โพลาไรเซชันแม่เหล็ก

สมรรถนะที่ 50 Hz

ตาราง 01 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

J (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg
1.5	0.98
1.7	1.30

สมรรถนะที่ 60 Hz

ตาราง 02 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

J (T)	ค่าการสูญเสียจำเพาะในแกนเหล็ก ค่าทั่วไป · W/kg
1.5	1.32
1.7	1.73

สมบัติอื่น

ไม่ได้ระบุความถี่แยก
ตาราง 03 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

ความเข้มสนามแม่เหล็ก (A/m)	โพลาไรเซชันแม่เหล็ก ค่าทั่วไป · T
800	1.86

เครื่องหมายขีดหมายถึงค่าที่ไม่ได้เผยแพร่

แหล่งข้อมูลจากผู้ผลิตและเงื่อนไขการทดสอบ

ใช้เลขตารางและเลขแถวเพื่อดูเงื่อนไขการทดสอบต้นฉบับ

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

ฉบับแก้ไข Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) เอกสารทางการ

PDF หน้า 28 · ตาราง 01,02

Table D.5 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

เกรดที่ระบุในเอกสารฉบับเก่า โปรดยืนยันกับผู้ผลิตว่ายังจัดหาได้ก่อนสั่งซื้อ

PDF หน้า 28 · ตาราง 03

Table D.5 · GB/T 3655 (โครงทดสอบ Epstein)

หมายเหตุเงื่อนไขการทดสอบ (ภาษาอังกฤษ) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

เกรดที่ระบุในเอกสารฉบับเก่า โปรดยืนยันกับผู้ผลิตว่ายังจัดหาได้ก่อนสั่งซื้อ

การรวบรวมข้อมูลโดยอิสระ

Chenfan Electric รวบรวมโดยอิสระจากข้อมูลที่ผู้ผลิตเหล็กเผยแพร่
ให้ใช้ข้อกำหนดของผู้ผลิตเหล็กและเงื่อนไขการสั่งซื้อเป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเกณฑ์ตรวจรับ ค่าทั่วไปและค่าอ้างอิงใช้ประกอบการประเมิน
ข้อมูลแถบเหล็กใช้เพื่ออ้างอิงทางวิศวกรรม ต้องตรวจสอบค่าการสูญเสียของแกนที่ผลิตเสร็จแยกต่างหาก
ฉบับแก้ไข 2026-11-14.2