X-1 CARLITE DR

Характеристики стали CRGO

Сводка данных

Марка	X-1 CARLITE DR
Производитель и толщина	Cleveland-Cliffs · 0.27 mm
Частота испытаний по данным источника	50 Hz / 60 Hz
Опубликованный диапазон магнитной индукции B или поляризации J	0.1-1.9 T
Точки измерения магнитной индукции B или поляризации J	19
Характеристики	Удельные магнитные потери · Магнитная индукция

Характеристики при 50 Гц

Таблица 01 · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

B (T)	Удельные магнитные потери Гарантированное максимальное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение A · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение B · W/kg
0.1	-	0.00314	-
0.2	-	0.01202	-
0.3	-	0.0264	-
0.4	-	0.0462	-
0.5	-	0.0712	-
0.6	-	0.1010	-
0.7	-	0.1359	-
0.8	-	0.1761	-
0.9	-	0.2220	-
1	-	0.273	-
1.1	-	0.330	-
1.2	-	0.393	-
1.3	-	0.462	-
1.4	-	0.537	-
1.5	-	0.619	0.62
1.6	-	0.711	-
1.7	0.85	0.830	0.83
1.8	-	1.007	-
1.9	-	1.362	-

Характеристики при 60 Гц

Таблица 02 · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

B (T)	Удельные магнитные потери Гарантированное максимальное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение A · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение B · W/kg
0.1	-	0.00423	-
0.2	-	0.01620	-
0.3	-	0.0356	-
0.4	-	0.0624	-
0.5	-	0.0958	-
0.6	-	0.1358	-
0.7	-	0.1825	-
0.8	-	0.2360	-
0.9	-	0.2970	-
1	-	0.365	-
1.1	-	0.441	-
1.2	-	0.525	-
1.3	-	0.616	-
1.4	-	0.715	-
1.5	-	0.825	0.83
1.6	-	0.945	-
1.7	1.13	1.099	1.10
1.8	-	1.323	-
1.9	-	1.773	-

Прочие характеристики

Частота отдельно не указана

Таблица 03 · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

Напряжённость магнитного поля (A/m)	Магнитная индукция Гарантированное минимальное значение · T	Магнитная индукция Типичное значение · T
800	1.87	1.91

Прочерк означает, что значение не опубликовано.

Документы производителей и условия испытаний

Номера таблиц и строк помогают найти исходные условия испытаний.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® X Grain-Oriented Electrical Steels

Редакция July 2025 (printed, back cover) Официальный документ

Страница PDF 2 · Таблица 01,02,03

Table 1 – Guaranteed core loss · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

Примечания к условиям испытаний (на английском) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

Страница PDF 4 · Таблица 01A,02A

Table 4 – Typical core loss · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

Примечания к условиям испытаний (на английском) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

Страница PDF 3 · Таблица 01B,02B,03

Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Испытание одиночного листа (SST) после резки по ASTM A804

Примечания к условиям испытаний (на английском) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

Независимая сводка данных

Составлено Chenfan Electric по опубликованным данным производителей.

Приёмка проводится по спецификациям производителя и письменным условиям заказа. Типичные и справочные значения предназначены для оценки.

Данные по стальной ленте приведены для инженерной оценки. Потери в готовом сердечнике проверяются отдельно.

Редакция 2026-11-14.2