B30P090

Характеристики стали CRGO

Сводка данных

Марка	B30P090
Производитель и толщина	Baosteel · 0.30 mm
Частота испытаний по данным источника	50 Hz / 60 Hz
Опубликованный диапазон магнитной индукции B или поляризации J	1.5-1.7 T
Точки измерения магнитной индукции B или поляризации J	2
Характеристики	Удельные магнитные потери · Магнитная поляризация · Коэффициент заполнения сталью

Характеристики при 50 Гц

Таблица 01 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655

J (T)	Удельные магнитные потери Гарантированное максимальное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Опубликованное справочное значение · W/kg
1.5	-	0.67	0.68
1.7	0.90	0.89	-

Характеристики при 60 Гц

Таблица 02 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655

J (T)	Удельные магнитные потери Гарантированное максимальное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Типичное значение · W/kg	Удельные магнитные потери Опубликованное справочное значение · W/kg
1.5	-	0.91	0.92
1.7	1.20	1.19	-

Прочие характеристики

Частота отдельно не указана
Таблица 03 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655

Напряжённость магнитного поля (A/m)	Магнитная поляризация Гарантированное минимальное значение · T	Магнитная поляризация Типичное значение · T
800	1.90	1.92

Таблица 04 · По GB/T 19289

Характеристика	Коэффициент заполнения сталью Гарантированное минимальное значение · без единиц
Коэффициент заполнения сталью	0.965

Прочерк означает, что значение не опубликовано.

Документы производителей и условия испытаний

Номера таблиц и строк помогают найти исходные условия испытаний.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Редакция Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Официальный документ

Страница PDF 11 · Таблица 01,02
Table 4 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655
Примечания к условиям испытаний (на английском) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Страница PDF 26 · Таблица 01,02
Table D.1 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655
Примечания к условиям испытаний (на английском) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Страница PDF 11 · Таблица 01,02
Table 4 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655
Примечания к условиям испытаний (на английском) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

Страница PDF 11 · Таблица 03
Table 4 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655
Примечания к условиям испытаний (на английском) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Страница PDF 26 · Таблица 03
Table D.1 · Аппарат Эпштейна по GB/T 3655
Примечания к условиям испытаний (на английском) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Страница PDF 11 · Таблица 04
Table 4 · По GB/T 19289
Примечания к условиям испытаний (на английском) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

Независимая сводка данных

Составлено Chenfan Electric по опубликованным данным производителей.
Приёмка проводится по спецификациям производителя и письменным условиям заказа. Типичные и справочные значения предназначены для оценки.
Данные по стальной ленте приведены для инженерной оценки. Потери в готовом сердечнике проверяются отдельно.
Редакция 2026-11-14.2