Nippon Steel

Referência de graus do fabricante

Resumo dos dados

Fichas por grau	61
Valores publicados	488
Frequências informadas	50 Hz / 60 Hz
Faixa de densidade de fluxo publicada	1.5-1.7 T
Níveis de densidade de fluxo	2

Desempenho a 50 Hz

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
1	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.47** W/kg	Típico
2	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.65** W/kg	Máximo garantido
3	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.64** W/kg	Típico
4	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.50** W/kg	Típico
5	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.70** W/kg	Máximo garantido
6	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.68** W/kg	Típico
7	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.52** W/kg	Típico
8	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Máximo garantido
9	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.71** W/kg	Típico
10	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.51** W/kg	Típico
11	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.70** W/kg	Máximo garantido
12	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.69** W/kg	Típico
13	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.54** W/kg	Típico
14	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Máximo garantido
15	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.73** W/kg	Típico
16	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.59** W/kg	Típico
17	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.80** W/kg	Máximo garantido

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
18	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
19	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.61** W/kg	Típico
20	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
21	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.82** W/kg	Típico
22	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.71** W/kg	Típico
23	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.10** W/kg	Máximo garantido
24	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.06** W/kg	Típico
25	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.52** W/kg	Típico
26	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.70** W/kg	Máximo garantido
27	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.68** W/kg	Típico
28	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.54** W/kg	Típico
29	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Máximo garantido
30	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.72** W/kg	Típico
31	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.55** W/kg	Típico
32	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.80** W/kg	Máximo garantido
33	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Típico
34	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.57** W/kg	Típico
35	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
36	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.78** W/kg	Típico
37	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.60** W/kg	Típico
38	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
39	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
40	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.54** W/kg	Típico
41	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Máximo garantido
42	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.73** W/kg	Típico
43	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.55** W/kg	Típico
44	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.80** W/kg	Máximo garantido
45	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
46	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.57** W/kg	Típico
47	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
48	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.78** W/kg	Típico
49	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.60** W/kg	Típico
50	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
51	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
52	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.66** W/kg	Típico
53	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.00** W/kg	Máximo garantido
54	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.93** W/kg	Típico
55	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.61** W/kg	Típico
56	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
57	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
58	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.63** W/kg	Típico
59	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
60	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.87** W/kg	Típico
61	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.64** W/kg	Típico
62	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.95** W/kg	Máximo garantido
63	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Típico
64	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
65	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.20** W/kg	Máximo garantido
66	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.15** W/kg	Típico
67	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
68	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.30** W/kg	Máximo garantido
69	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.23** W/kg	Típico
70	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.61** W/kg	Típico
71	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
72	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.81** W/kg	Típico
73	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.63** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
74	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
75	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.84** W/kg	Típico
76	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.66** W/kg	Típico
77	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.95** W/kg	Máximo garantido
78	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.88** W/kg	Típico
79	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.70** W/kg	Típico
80	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.00** W/kg	Máximo garantido
81	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.96** W/kg	Típico
82	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.74** W/kg	Típico
83	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.10** W/kg	Máximo garantido
84	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.03** W/kg	Típico
85	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.66** W/kg	Típico
86	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
87	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.89** W/kg	Típico
88	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.69** W/kg	Típico
89	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.95** W/kg	Máximo garantido
90	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.93** W/kg	Típico
91	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.82** W/kg	Típico
92	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.20** W/kg	Máximo garantido
93	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.17** W/kg	Típico
94	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.86** W/kg	Típico
95	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.30** W/kg	Máximo garantido
96	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.25** W/kg	Típico
97	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.90** W/kg	Típico
98	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.40** W/kg	Máximo garantido
99	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.33** W/kg	Típico
100	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.72** W/kg	Típico
101	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.00** W/kg	Máximo garantido

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
102	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.98** W/kg	Típico
103	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.74** W/kg	Típico
104	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.05** W/kg	Máximo garantido
105	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
106	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.76** W/kg	Típico
107	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.10** W/kg	Máximo garantido
108	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.05** W/kg	Típico
109	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.81** W/kg	Típico
110	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.20** W/kg	Máximo garantido
111	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
112	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.71** W/kg	Típico
113	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.95** W/kg	Máximo garantido
114	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
115	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
116	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.35** W/kg	Máximo garantido
117	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.33** W/kg	Típico
118	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.98** W/kg	Típico
119	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.45** W/kg	Máximo garantido
120	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.39** W/kg	Típico
121	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
122	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.55** W/kg	Máximo garantido
123	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.46** W/kg	Típico
124	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.81** W/kg	Típico
125	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.10** W/kg	Máximo garantido
126	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.06** W/kg	Típico
127	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.84** W/kg	Típico
128	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.15** W/kg	Máximo garantido
129	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.12** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
130	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.91** W/kg	Típico
131	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.25** W/kg	Máximo garantido
132	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.21** W/kg	Típico
133	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.95** W/kg	Típico
134	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.35** W/kg	Máximo garantido
135	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.27** W/kg	Típico
136	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.64** W/kg	Típico
137	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.00** W/kg	Máximo garantido
138	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.88** W/kg	Típico
139	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.71** W/kg	Típico
140	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.03** W/kg	Máximo garantido
141	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
142	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.74** W/kg	Típico
143	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.05** W/kg	Máximo garantido
144	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
145	**M-1** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.71** W/kg	Máximo garantido
146	**M-1** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.69** W/kg	Típico
147	**M-1** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.02** W/kg	Típico
148	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.74** W/kg	Típico
149	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.09** W/kg	Máximo garantido
150	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.03** W/kg	Típico
151	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.77** W/kg	Típico
152	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.11** W/kg	Máximo garantido
153	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.06** W/kg	Típico
154	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.85** W/kg	Típico
155	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.16** W/kg	Máximo garantido
156	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.13** W/kg	Típico
157	**M-2** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.75** W/kg	Máximo garantido

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
158	**M-2** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.73** W/kg	Típico
159	**M-2** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.08** W/kg	Típico
160	**M-3** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Máximo garantido
161	**M-3** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.76** W/kg	Típico
162	**M-3** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
163	**M-3** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.83** W/kg	Máximo garantido
164	**M-3** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
165	**M-3** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.15** W/kg	Típico
166	**M-3** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.85** W/kg	Máximo garantido
167	**M-3** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
168	**M-3** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.19** W/kg	Típico
169	**M-4** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.89** W/kg	Máximo garantido
170	**M-4** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
171	**M-4** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.17** W/kg	Típico
172	**M-4** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.90** W/kg	Máximo garantido
173	**M-4** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.86** W/kg	Típico
174	**M-4** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.24** W/kg	Típico
175	**M-5** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.97** W/kg	Máximo garantido
176	**M-5** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.89** W/kg	Típico
177	**M-5** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.29** W/kg	Típico
178	**M-5** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**1.01** W/kg	Máximo garantido
179	**M-5** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**0.96** W/kg	Típico
180	**M-5** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.35** W/kg	Típico
181	**M-6** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**1.11** W/kg	Máximo garantido
182	**M-6** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.5 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
183	**M-6** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**1.46** W/kg	Típico

Desempenho a 60 Hz

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
184	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.62** W/kg	Típico
185	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.84** W/kg	Típico
186	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.66** W/kg	Típico
187	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Típico
188	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.68** W/kg	Típico
189	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
190	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.67** W/kg	Típico
191	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Típico
192	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.70** W/kg	Típico
193	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
194	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.77** W/kg	Típico
195	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.03** W/kg	Típico
196	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
197	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.07** W/kg	Típico
198	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.91** W/kg	Típico
199	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.35** W/kg	Típico
200	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.69** W/kg	Típico
201	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.90** W/kg	Típico
202	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.72** W/kg	Típico
203	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.95** W/kg	Típico
204	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.73** W/kg	Típico
205	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
206	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.75** W/kg	Típico
207	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
208	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
209	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.08** W/kg	Típico
210	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.72** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
211	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.96** W/kg	Típico
212	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.73** W/kg	Típico
213	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
214	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.75** W/kg	Típico
215	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
216	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.79** W/kg	Típico
217	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.08** W/kg	Típico
218	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.85** W/kg	Típico
219	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.20** W/kg	Típico
220	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.80** W/kg	Típico
221	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.09** W/kg	Típico
222	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.82** W/kg	Típico
223	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
224	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.83** W/kg	Típico
225	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.16** W/kg	Típico
226	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.03** W/kg	Típico
227	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.48** W/kg	Típico
228	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.07** W/kg	Típico
229	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.56** W/kg	Típico
230	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.81** W/kg	Típico
231	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.07** W/kg	Típico
232	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.84** W/kg	Típico
233	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.11** W/kg	Típico
234	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.88** W/kg	Típico
235	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.16** W/kg	Típico
236	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.92** W/kg	Típico
237	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.25** W/kg	Típico
238	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.97** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
239	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.34** W/kg	Típico
240	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.88** W/kg	Típico
241	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.18** W/kg	Típico
242	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.91** W/kg	Típico
243	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.22** W/kg	Típico
244	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.07** W/kg	Típico
245	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.52** W/kg	Típico
246	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
247	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.60** W/kg	Típico
248	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.19** W/kg	Típico
249	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.70** W/kg	Típico
250	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.95** W/kg	Típico
251	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.28** W/kg	Típico
252	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.98** W/kg	Típico
253	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.32** W/kg	Típico
254	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.00** W/kg	Típico
255	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.37** W/kg	Típico
256	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.07** W/kg	Típico
257	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.46** W/kg	Típico
258	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
259	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.24** W/kg	Típico
260	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.24** W/kg	Típico
261	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.74** W/kg	Típico
262	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.29** W/kg	Típico
263	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.81** W/kg	Típico
264	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.33** W/kg	Típico
265	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.90** W/kg	Típico
266	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.08** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
267	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.41** W/kg	Típico
268	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
269	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.50** W/kg	Típico
270	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.21** W/kg	Típico
271	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.62** W/kg	Típico
272	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.26** W/kg	Típico
273	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.69** W/kg	Típico
274	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.84** W/kg	Típico
275	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.16** W/kg	Típico
276	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.94** W/kg	Típico
277	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.27** W/kg	Típico
278	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
279	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.32** W/kg	Típico
280	**M-1** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.88** W/kg	Típico
281	**M-1** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.30** W/kg	Típico
282	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
283	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.34** W/kg	Típico
284	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
285	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.39** W/kg	Típico
286	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.13** W/kg	Típico
287	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.52** W/kg	Típico
288	**M-2** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.93** W/kg	Típico
289	**M-2** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.37** W/kg	Típico
290	**M-3** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
291	**M-3** Nippon Steel	0.23	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.43** W/kg	Típico
292	**M-3** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.03** W/kg	Típico
293	**M-3** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.48** W/kg	Típico
294	**M-3** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.08** W/kg	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
295	**M-3** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.54** W/kg	Típico
296	**M-4** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.09** W/kg	Típico
297	**M-4** Nippon Steel	0.27	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.52** W/kg	Típico
298	**M-4** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.12** W/kg	Típico
299	**M-4** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.61** W/kg	Típico
300	**M-5** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.17** W/kg	Típico
301	**M-5** Nippon Steel	0.3	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.68** W/kg	Típico
302	**M-5** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.26** W/kg	Típico
303	**M-5** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.76** W/kg	Típico
304	**M-6** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.5 T (B)	**1.32** W/kg	Típico
305	**M-6** Nippon Steel	0.35	Perdas específicas no núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.90** W/kg	Típico

Outras propriedades

Frequência não informada separadamente

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
306	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
307	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
308	**20ZDKH65** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
309	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
310	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
311	**20ZDKH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
312	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
313	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
314	**20ZDKH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
315	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
316	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
317	**20ZDMH70** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
318	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
319	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
320	**20ZDMH75** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
321	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
322	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
323	**20ZH80** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
324	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
325	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
326	**20ZH85** Nippon Steel	0.2	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
327	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
328	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
329	**23Z110** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
330	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
331	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
332	**23ZDKH70** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
333	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
334	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
335	**23ZDKH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
336	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
337	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
338	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
339	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
340	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
341	**23ZDKH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
342	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
343	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
344	**23ZDKH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
345	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
346	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
347	**23ZDMH75** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
348	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
349	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
350	**23ZDMH80** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
351	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
352	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
353	**23ZDMH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
354	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.87** T	Mínimo garantido
355	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
356	**23ZDMH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
357	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
358	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
359	**23ZH100** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
360	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
361	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
362	**23ZH85** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
363	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
364	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
365	**23ZH90** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
366	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
367	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
368	**23ZH95** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
369	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
370	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
371	**27Z120** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
372	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
373	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
374	**27Z130** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
375	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
376	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
377	**27ZDKH85** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
378	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
379	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
380	**27ZDKH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
381	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
382	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
383	**27ZDKH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
384	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
385	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
386	**27ZH100** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
387	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
388	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
389	**27ZH110** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
390	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
391	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
392	**27ZH90** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
393	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
394	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
395	**27ZH95** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
396	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
397	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
398	**30Z120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
399	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
400	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
401	**30Z130** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
402	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
403	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
404	**30Z140** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
405	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
406	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
407	**30ZH100** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
408	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
409	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
410	**30ZH105** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
411	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
412	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
413	**30ZH110** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
414	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
415	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
416	**30ZH120** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
417	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
418	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
419	**30ZH95** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
420	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
421	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
422	**35Z135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
423	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
424	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
425	**35Z145** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
426	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
427	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
428	**35Z155** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
429	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
430	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
431	**35ZH110** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
432	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
433	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
434	**35ZH115** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
435	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
436	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
437	**35ZH125** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
438	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
439	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
440	**35ZH135** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
441	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
442	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
443	**M-0H** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
444	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
445	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
446	**M-0H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
447	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
448	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.91** T	Típico
449	**M-0H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
450	**M-1** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
451	**M-1** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
452	**M-1** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
453	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
454	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
455	**M-1H** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
456	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido
457	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.90** T	Típico
458	**M-1H** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.95** T	Típico
459	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Mínimo garantido

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
460	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.92** T	Típico
461	**M-1H** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.96** T	Típico
462	**M-2** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
463	**M-2** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
464	**M-2** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
465	**M-3** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
466	**M-3** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
467	**M-3** Nippon Steel	0.23	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
468	**M-3** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
469	**M-3** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
470	**M-3** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
471	**M-3** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
472	**M-3** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
473	**M-3** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
474	**M-4** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
475	**M-4** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.89** T	Típico
476	**M-4** Nippon Steel	0.27	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
477	**M-4** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
478	**M-4** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
479	**M-4** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
480	**M-5** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
481	**M-5** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
482	**M-5** Nippon Steel	0.3	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
483	**M-5** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
484	**M-5** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico
485	**M-5** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico
486	**M-6** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.80** T	Mínimo garantido
487	**M-6** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 800 A/m	**1.88** T	Típico

Número	Fabricante / grau	Espessura mm	Propriedade	Ponto de ensaio	Valor	Tipo de valor
488	**M-6** Nippon Steel	0.35	Indução magnética	H = 2500 A/m	**1.94** T	Típico

Fontes dos fabricantes e condições de ensaio

Use as referências de tabelas e linhas para localizar as condições de ensaio originais.

Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Revisão D003jec_04_202407f Documento oficial

PDF, página 10 · Linhas da tabela 1, 3-4, 6-7, 9, 25, 27-28, 30-31, 33-34, 36-37, 39, 70, 72-73, 75-76, 78, 184-189, 200-209, 230-235, 307-308, 310-311, 313-314, 331-332, 334-335, 337-338, 340-341, 343-344, 376-377, 379-380, 382-383

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B LS / ZDKH, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2556:2015; as-sheared single-sheet specimens, without stress-relief annealing.

PDF, página 9 · Linhas da tabela 2, 5, 8, 26, 29, 32, 35, 38, 71, 74, 77, 306, 309, 312, 330, 333, 336, 339, 342, 375, 378, 381

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B LS / ZDKH, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2556:2015; as-sheared single-sheet specimens, without stress-relief annealing.

PDF, página 10 · Linhas da tabela 10, 12-13, 15, 40, 42-43, 45-46, 48-49, 51, 190-193, 210-217, 316-317, 319-320, 346-347, 349-350, 352-353, 355-356

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B PM / ZDMH, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 9 · Linhas da tabela 11, 14, 41, 44, 47, 50, 315, 318, 345, 348, 351, 354

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B PM / ZDMH, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 6 · Linhas da tabela 16, 18-19, 21, 52, 54-55, 57-58, 60-61, 63, 79, 81-82, 84-85, 87-88, 90, 100, 102-103, 105-106, 108-109, 111-112, 114, 124, 126-127, 129-130, 132-133, 135, 194-197, 218-225, 236-243, 250-259, 266-273, 322-323, 325-326, 358-359, 361-362, 364-365, 367-368, 385-386, 388-389, 391-392, 394-395, 406-407, 409-410, 412-413, 415-416, 418-419, 430-431, 433-434, 436-437, 439-440

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 5 · Linhas da tabela 17, 20, 53, 56, 59, 62, 80, 83, 86, 89, 101, 104, 107, 110, 113, 125, 128, 131, 134, 321, 324, 357, 360, 363, 366, 384, 387, 390, 393, 405, 408, 411, 414, 417, 429, 432, 435, 438

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 6 · Linhas da tabela 22, 24, 64, 66-67, 69, 91, 93-94, 96-97, 99, 115, 117-118, 120-121, 123, 198-199, 226-229, 244-249, 260-265, 328-329, 370-371, 373-374, 397-398, 400-401, 403-404, 421-422, 424-425, 427-428

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 5 · Linhas da tabela 23, 65, 68, 92, 95, 98, 116, 119, 122, 327, 369, 372, 396, 399, 402, 420, 423, 426

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 8 · Linhas da tabela 136, 138-139, 141-142, 144, 148, 150-151, 153-154, 156, 274-279, 282-287, 442-443, 445-446, 448-449, 454-455, 457-458, 460-461

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B AISI, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 7 · Linhas da tabela 137, 140, 143, 149, 152, 155, 441, 444, 447, 453, 456, 459

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE HI-B AISI, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 7 · Linhas da tabela 145, 157, 160, 163, 166, 169, 172, 175, 178, 181, 450, 462, 465, 468, 471, 474, 477, 480, 483, 486

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE AISI, Grade and Specification · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, página 8 · Linhas da tabela 146-147, 158-159, 161-162, 164-165, 167-168, 170-171, 173-174, 176-177, 179-180, 182-183, 280-281, 288-305, 451-452, 463-464, 466-467, 469-470, 472-473, 475-476, 478-479, 481-482, 484-485, 487-488

Páginas de referência e métodos de ensaio ORIENTCORE AISI, Typical · Consultar as condições indicadas na fonte

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

Compilação independente

A Chenfan Electric reuniu de forma independente os dados publicados pelos fabricantes.
A aceitação segue as especificações do fabricante e as condições escritas do pedido. Os valores típicos e de referência servem para avaliação.
Os dados da tira servem de referência técnica. As perdas no núcleo acabado exigem validação separada.
Revisão 2026-11-14.2