# 35HP125

Desempenho do aço elétrico CRGO

## Resumo dos dados

| | |
|---|---|
| Grau | 35HP125 |
| Fabricante e espessura | thyssenkrupp Electrical Steel · 0.35 mm |
| Frequências informadas | 50 Hz / 60 Hz |
| Faixa de densidade de fluxo publicada | 1.7 T |
| Níveis de densidade de fluxo | 1 |
| Propriedades | Perdas específicas no núcleo · Polarização magnética |

## Desempenho a 50 Hz

Tabela 01 · Epstein ou SST (IS 649) · Sem indicação de B ou J

| Densidade de fluxo de pico (T) | Perdas específicas no núcleo<br>Máximo garantido · W/kg |
|---|---|
| **1.7** | 1.25 |

## Desempenho a 60 Hz

Tabela 02 · Epstein ou SST (IS 649) · Sem indicação de B ou J

| Densidade de fluxo de pico (T) | Perdas específicas no núcleo<br>Máximo garantido · W/kg |
|---|---|
| **1.7** | 1.64 |

## Outras propriedades

Frequência não informada separadamente
Tabela 03 · Epstein ou SST (IS 649)

| Intensidade de campo magnético (A/m) | Polarização magnética<br>Mínimo garantido · T |
|---|---|
| **800** | 1.88 |

Um traço indica um valor não publicado.

# Fontes dos fabricantes e condições de ensaio

Use as referências de tabelas e linhas para localizar as condições de ensaio originais.

## thyssenkrupp Electrical Steel

powercore® grain oriented electrical steel – Product range

Revisão 03/2026 (printed, back cover) Documento oficial

**PDF, página 23 · Tabela 01,02,03**

powercore magnetic properties (BIS 3024) · Epstein ou SST (IS 649)

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) Mill publishes both frequencies. Measured via Epstein frame or SST under IS 649; path per row not specified. A trailing d indicates laser-scribed; other grades may be laser-scribed if not agreed otherwise. Guaranteed properties require written agreement.

### Compilação independente

A Chenfan Electric reuniu de forma independente os dados publicados pelos fabricantes.
A aceitação segue as especificações do fabricante e as condições escritas do pedido. Os valores típicos e de referência servem para avaliação.
Os dados da tira servem de referência técnica. As perdas no núcleo acabado exigem validação separada.

Revisão 2026-11-14.2