# T111-30S

Desempenho do aço elétrico CRGO

## Resumo dos dados

| | |
|---|---|
| Grau | T111-30S |
| Fabricante e espessura | NLMK · 0.3 mm |
| Frequências informadas | 50 Hz |
| Faixa de densidade de fluxo publicada | 1.7 T |
| Níveis de densidade de fluxo | 1 |
| Propriedades | Perdas específicas no núcleo · Indução magnética |

## Desempenho a 50 Hz

Tabela 01 · Especificação GOST 32482. O dispositivo de ensaio não é indicado na tabela da seção 9. · Sem indicação de B ou J

| Densidade de fluxo de pico (T) | Perdas específicas no núcleo<br>Máximo garantido · W/kg |
|---|---|
| **1.7** | 1.11 |

## Outras propriedades

Frequência não informada separadamente
Tabela 02 · Especificação GOST 32482. O dispositivo de ensaio não é indicado na tabela da seção 9.

| Intensidade de campo magnético (A/m) | Indução magnética<br>Mínimo garantido · T |
|---|---|
| **800** | 1.87 |

Um traço indica um valor não publicado.

# Fontes dos fabricantes e condições de ensaio

Use as referências de tabelas e linhas para localizar as condições de ensaio originais.

## NLMK

Electrical Steel Product Catalogue

Revisão 2024 (printed, cover) Documento oficial

**PDF, página 51 · Tabela 01**

§9 Standard grades · Especificação GOST 32482. O dispositivo de ensaio não é indicado na tabela da seção 9.

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) NLMK lists paired designations M110-30P and T111-30S. P1.7/50 as printed; B/J not declared for loss.

**PDF, página 51 · Tabela 02**

§9 Standard grades · Especificação GOST 32482. O dispositivo de ensaio não é indicado na tabela da seção 9.

Notas sobre as condições de ensaio (em inglês) NLMK lists paired designations M110-30P and T111-30S. B800 as printed.

### Compilação independente

A Chenfan Electric reuniu de forma independente os dados publicados pelos fabricantes.
A aceitação segue as especificações do fabricante e as condições escritas do pedido. Os valores típicos e de referência servem para avaliação.
Os dados da tira servem de referência técnica. As perdas no núcleo acabado exigem validação separada.
Revisão 2026-11-14.2