35Z155

CRGO 성능 데이터

수록 데이터 요약

강종	35Z155
철강사 및 두께	Nippon Steel · 0.35 mm
공개 데이터의 주파수	50 Hz / 60 Hz
공개 자속 밀도 범위	1.5-1.7 T
자속 밀도 설정값 수	2
특성	비철손 · 자속 밀도

50 Hz 성능

표 01 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

B (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg	비철손 대표값 · W/kg
1.5	-	1.01
1.7	1.55	1.46

60 Hz 성능

표 02 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

B (T)	비철손 대표값 · W/kg
1.5	1.33
1.7	1.90

기타 특성

주파수 별도 표기 없음
표 03 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

자기장 세기 (A/m)	자속 밀도 보증 최솟값 · T	자속 밀도 대표값 · T
800	1.80	1.88
2500	-	1.94

대시는 공개된 수치가 없음을 뜻합니다.

제조사 출처와 시험 조건

표와 행 번호를 사용해 원문 시험 조건을 확인하세요.

Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

개정 정보 D003jec_04_202407f 공식 문서

PDF 5페이지 · 표 01,03

ORIENTCORE, Grade and Specification · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF 6페이지 · 표 01,02,03

ORIENTCORE, Typical · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

독립 편집

Chenfan Electric이 철강사 공개 자료를 바탕으로 독립적으로 편집했습니다.
인수 기준은 철강사 사양서와 서면 주문 조건에 따릅니다. 대표값과 참고값은 평가용입니다.
강대 데이터는 기술 검토용입니다. 완성 철심의 철손은 별도로 검증해야 합니다.

개정 정보 2026-11-14.2