M-1H

CRGO 성능 데이터

수록 데이터 요약

강종	M-1H
철강사 및 두께	JFE Steel · 0.35 mm
공개 데이터의 주파수	50 Hz / 60 Hz
공개 자속 밀도 범위	1.5-1.7 T
자속 밀도 설정값 수	2
특성	비철손 · 자기 분극

50 Hz 성능

표 01 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

J (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg	비철손 대표값 · W/kg
1.5	0.87	0.86
1.7	1.16	1.14

60 Hz 성능

표 02 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

J (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg	비철손 대표값 · W/kg
1.5	1.15	1.14
1.7	1.53	1.54

기타 특성

주파수 별도 표기 없음
표 03 · 압연 방향 시험편, 응력 제거 소둔 적용

자기장 세기 (A/m)	자기 분극 보증 최솟값 · T	자기 분극 대표값 · T
800	1.88	1.89

대시는 공개된 수치가 없음을 뜻합니다.

제조사 출처와 시험 조건

표와 행 번호를 사용해 원문 시험 조건을 확인하세요.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

개정 정보 Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR 공식 문서

PDF 10페이지 · 표 01,02,03

AISI: Grades and Specifications · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

표 2 · 비철손 · 보증 최댓값 · W/kg · 1.5

PDF 11페이지 · 표 01,02,03

AISI: Typical Magnetic Properties · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

표 2 · 비철손 · 대표값 · W/kg · 1.5

PDF 10페이지 · 표 02

AISI: Grades and Specifications · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section. As printed: the published typical point is 0.01 W/kg above the separate maximum specification at this setting. Confirm the applicable guarantee with the mill.

표 2 · 비철손 · 보증 최댓값 · W/kg · 1.7

PDF 11페이지 · 표 02

AISI: Typical Magnetic Properties · 시험 조건은 출처 참조

시험 조건 설명(영어) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section. As printed: the published typical point is 0.01 W/kg above the separate maximum specification at this setting. Confirm the applicable guarantee with the mill.

표 2 · 비철손 · 대표값 · W/kg · 1.7

독립 편집

Chenfan Electric이 철강사 공개 자료를 바탕으로 독립적으로 편집했습니다. 제조사의 승인을 받은 자료가 아닙니다.
인수 기준은 철강사 사양서와 서면 주문 조건에 따릅니다. 대표값과 참고값은 평가용입니다.
강대 데이터는 기술 검토용입니다. 완성 철심의 철손은 별도로 검증해야 합니다.
개정 정보 2026-11-14.2