H-1 CARLITE DR

CRGO 성능 데이터

수록 데이터 요약

강종	H-1 CARLITE DR
철강사 및 두께	Cleveland-Cliffs · 0.27 mm
공개 데이터의 주파수	50 Hz / 60 Hz
공개 자속 밀도 범위	0.1-1.9 T
자속 밀도 설정값 수	19
특성	비철손 · 단위 질량당 여자 피상전력 · 자속 밀도

50 Hz 성능

표 01 · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)

B (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg	비철손 대표값 A · W/kg	비철손 대표값 B · W/kg	단위 질량당 여자 피상전력 대표값 · VA/kg
0.1	-	0.00328	-	0.00542
0.2	-	0.01246	-	0.01918
0.3	-	0.0274	-	0.0405
0.4	-	0.0479	-	0.0681
0.5	-	0.0738	-	0.1015
0.6	-	0.1050	-	0.1402
0.7	-	0.1415	-	0.1845
0.8	-	0.1837	-	0.235
0.9	-	0.231	-	0.292
1	-	0.284	-	0.359
1.1	-	0.344	-	0.439
1.2	-	0.410	-	0.534
1.3	-	0.483	-	0.650
1.4	-	0.562	-	0.789
1.5	0.67	0.649	0.65	0.954
1.6	-	0.748	-	1.162
1.7	0.90	0.872	0.87	1.526
1.8	-	1.067	-	2.64
1.9	-	1.440	-	9.17

60 Hz 성능

표 02 · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)

B (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg	비철손 대표값 A · W/kg	비철손 대표값 B · W/kg	단위 질량당 여자 피상전력 대표값 · VA/kg
0.1	-	0.00441	-	0.00683
0.2	-	0.01680	-	0.0244
0.3	-	0.0370	-	0.0518
0.4	-	0.0647	-	0.0874
0.5	-	0.0996	-	0.1306
0.6	-	0.1413	-	0.1808
0.7	-	0.1900	-	0.238
0.8	-	0.246	-	0.303
0.9	-	0.309	-	0.377
1	-	0.380	-	0.463
1.1	-	0.459	-	0.565
1.2	-	0.547	-	0.685
1.3	-	0.644	-	0.829
1.4	-	0.749	-	0.999
1.5	0.90	0.865	0.86	1.200
1.6	-	0.994	-	1.453
1.7	1.20	1.154	1.16	1.887
1.8	-	1.405	-	3.21
1.9	-	1.876	-	11.15

기타 특성

주파수 별도 표기 없음
표 03 · 자속 밀도 시험 방법 미기재

자기장 세기 (A/m)	자속 밀도 보증 최솟값 · T	자속 밀도 대표값 · T
800	1.880	1.918

대시는 공개된 수치가 없음을 뜻합니다.

제조사 출처와 시험 조건

표와 행 번호를 사용해 원문 시험 조건을 확인하세요.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

개정 정보 October 2024 (printed, back cover) 공식 문서

PDF 3페이지 · 표 01,02
Table 1 – Guaranteed core loss · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)
시험 조건 설명(영어) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF 10페이지 · 표 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)
시험 조건 설명(영어) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF 3페이지 · 표 01B,02B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)
시험 조건 설명(영어) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF 11페이지 · 표 01,02
Table 9 – Typical RMS exciting power · ASTM A804(절단 상태 단판 시험)
시험 조건 설명(영어) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF 3페이지 · 표 03
Table 1 – Guaranteed core loss · 자속 밀도 시험 방법 미기재
시험 조건 설명(영어) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF 3페이지 · 표 03
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · 자속 밀도 시험 방법 미기재
시험 조건 설명(영어) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

독립 편집

Chenfan Electric이 철강사 공개 자료를 바탕으로 독립적으로 편집했습니다.
인수 기준은 철강사 사양서와 서면 주문 조건에 따릅니다. 대표값과 참고값은 평가용입니다.
강대 데이터는 기술 검토용입니다. 완성 철심의 철손은 별도로 검증해야 합니다.
개정 정보 2026-11-14.2