H100-30

CRGO 성능 데이터

수록 데이터 요약

강종	H100-30
철강사 및 두께	Aperam · 0.3 mm
공개 데이터의 주파수	50 Hz / 60 Hz
공개 자속 밀도 범위	1.7 T
자속 밀도 설정값 수	1
특성	비철손 · 자속 밀도

50 Hz 성능

표 01 · 엡스타인 틀(IEC 60404-2) · B 또는 J 구분 미기재

최대 자속 밀도 (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg
1.7	1.00

60 Hz 성능

표 02 · 엡스타인 틀(IEC 60404-2) · B 또는 J 구분 미기재

최대 자속 밀도 (T)	비철손 보증 최댓값 · W/kg
1.7	1.32

기타 특성

주파수 별도 표기 없음
표 03 · 엡스타인 틀(IEC 60404-2)

자기장 세기 (A/m)	자속 밀도 보증 최솟값 · T
800	1.88

대시는 공개된 수치가 없음을 뜻합니다.

제조사 출처와 시험 조건

표와 행 번호를 사용해 원문 시험 조건을 확인하세요.

Aperam

Electrical Steels – Sustainability and efficiency

개정 정보 2022-05-12 (official PDF creation metadata; revision not printed) 공식 문서

PDF 11페이지 · 표 01,02,03

Table 12, guaranteed magnetic properties · 엡스타인 틀(IEC 60404-2)

시험 조건 설명(영어) Epstein, 100% rolling-direction stress-relief-annealed samples under IEC 60404-2.

독립 편집

Chenfan Electric이 철강사 공개 자료를 바탕으로 독립적으로 편집했습니다. 제조사의 승인을 받은 자료가 아닙니다.
인수 기준은 철강사 사양서와 서면 주문 조건에 따릅니다. 대표값과 참고값은 평가용입니다.
강대 데이터는 기술 검토용입니다. 완성 철심의 철손은 별도로 검증해야 합니다.
개정 정보 2026-11-14.2