ETH 105-30

CRGO 性能データ

対象データの概要

鋼種	ETH 105-30
メーカーと板厚	Stalprodukt · 0.3 mm
公表データの周波数	50 Hz / 60 Hz
公表データの磁束密度範囲	1.5-1.7 T
磁束密度の水準数	2
特性	**比鉄損 · 磁束密度**

50 Hz での性能

表 01 · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008） · B と J の区別は未記載

磁束密度のピーク値 (T)	比鉄損 保証上限値 · W/kg	比鉄損 代表値 · W/kg
1.5	0.76	0.75
1.7	1.05	1.04

60 Hz での性能

表 02 · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008） · B と J の区別は未記載

磁束密度のピーク値 (T)	比鉄損 保証上限値 · W/lb	比鉄損 代表値 · W/kg
1.5	0.45	0.95
1.7	0.65	1.38

その他の特性

周波数の個別記載なし
表 03 · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008）

磁界の強さ (A/m)	磁束密度 保証下限値 · T	磁束密度 代表値 · T
800	1.88	1.91

ダッシュは公表値がないことを示します。

メーカー資料と試験条件

表番号と行番号から、元の試験条件を確認できます。

Stalprodukt

Blachy elektrotechniczne / Grain Oriented Electrical Steel

版・改訂情報 Bochnia 2023 (printed, back cover)　メーカー公式資料

PDF の 10 ページ · 表 01

HGO magnetic properties (W/kg) · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008）

試験条件の注記（英語）　Catalogue states 50 Hz Epstein tests use rolling-direction samples after stress relief annealing and 225°C aging for 24 h. Independent 60 Hz columns are printed; per-coil 60 Hz measurements are on request (catalogue p. 4). Flux basis in the loss table is unlabelled. 1.5 T / 50 Hz maximum requires agreement (p. 4).

表 1 · 比鉄損 · 保証上限値 · W/kg · 1.5

PDF の 10 ページ · 表 01,02,03

HGO magnetic properties (W/kg) · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008）

試験条件の注記（英語）　Catalogue states 50 Hz Epstein tests use rolling-direction samples after stress relief annealing and 225°C aging for 24 h. Independent 60 Hz columns are printed; per-coil 60 Hz measurements are on request (catalogue p. 4). Flux basis in the loss table is unlabelled.

表 1 · 比鉄損 · 保証上限値 · W/kg · 1.7

PDF の 10 ページ · 表 02

HGO magnetic properties (W/lb) · エプスタイン枠（IEC 60404-2:1996/A1:2008）

試験条件の注記（英語）　Catalogue states 50 Hz Epstein tests use rolling-direction samples after stress relief annealing and 225°C aging for 24 h. Independent 60 Hz columns are printed; per-coil 60 Hz measurements are on request (catalogue p. 4). Flux basis in the loss table is unlabelled.

独自編集

Chenfan Electric が鋼材メーカーの公表データを独自に編集した資料です。メーカーの承認は受けていません。
受入判定には鋼材メーカーの仕様と書面による発注条件を適用します。代表値と参考値は評価用です。
鋼帯のデータは技術検討用です。完成した鉄心の鉄損は別途検証してください。

版・改訂情報 2026-11-14.2