M-6 Mill-Anneal

CRGO 性能データ

対象データの概要

鋼種	M-6 Mill-Anneal
メーカーと板厚	Cleveland-Cliffs · 0.35 mm
公表データの周波数	50 Hz / 60 Hz
公表データの磁束密度範囲	0.1-1.9 T
磁束密度の水準数	19
特性	比鉄損 · 比励磁皮相電力 · 磁束密度

50 Hz での性能

表 01 · ASTM A343（エプスタイン枠）

B (T)	比鉄損 保証上限値 · W/lb	比鉄損 代表値 A · W/lb	比鉄損 代表値 B · W/lb	比励磁皮相電力 代表値 · VA/lb
0.1	-	0.00261	-	0.00367
0.2	-	0.00956	-	0.0124
0.3	-	0.0205	-	0.0253
0.4	-	0.0350	-	0.0418
0.5	-	0.0528	-	0.0618
0.6	-	0.0741	-	0.0850
0.7	-	0.0988	-	0.112
0.8	-	0.127	-	0.141
0.9	-	0.159	-	0.175
1	-	0.194	-	0.212
1.1	-	0.233	-	0.254
1.2	-	0.276	-	0.300
1.3	-	0.324	-	0.354
1.4	-	0.378	-	0.420
1.5	0.500	0.439	0.440	0.509
1.6	-	0.512	-	0.658
1.7	0.710	0.611	0.614	1.04
1.8	-	0.768	-	3.04
1.9	-	0.953	-	12.8

60 Hz での性能

表 02 · ASTM A343（エプスタイン枠）

B (T)	比鉄損 保証上限値 · W/lb	比鉄損 代表値 A · W/lb	比鉄損 代表値 B · W/lb	比励磁皮相電力 代表値 · VA/lb
0.1	-	0.00343	-	0.00471
0.2	-	0.0129	-	0.0161
0.3	-	0.0275	-	0.0331
0.4	-	0.0470	-	0.0549
0.5	-	0.0709	-	0.0813
0.6	-	0.0994	-	0.112
0.7	-	0.132	-	0.147
0.8	-	0.170	-	0.187
0.9	-	0.212	-	0.231
1	-	0.258	-	0.279
1.1	-	0.310	-	0.334
1.2	-	0.368	-	0.394
1.3	-	0.431	-	0.465
1.4	-	0.501	-	0.549
1.5	0.660	0.582	0.582	0.661
1.6	-	0.677	-	0.842
1.7	0.940	0.806	0.806	1.30
1.8	-	1.010	-	3.70
1.9	-	1.24	-	15.6

その他の特性

周波数の個別記載なし
表 03 · ASTM A343（エプスタイン枠）

磁界の強さ (A/m)	磁束密度 保証下限値 · T	磁束密度 代表値 · T
795.775	1.78	1.82

ダッシュは公表値がないことを示します。

メーカー資料と試験条件

表番号と行番号から、元の試験条件を確認できます。

Cleveland-Cliffs

LITE CARLITE® and Mill-Anneal Grain-Oriented Electrical Steels

版・改訂情報 October 2023 (printed, back cover)　メーカー公式資料

PDF の 3 ページ · 表 01,02

TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF の 12 ページ · 表 01A,02A

Table 9 – Typical core loss · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF の 4 ページ · 表 01B,02B

TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF の 14 ページ · 表 01,02

Table 11 – Typical RMS exciting power · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF の 3 ページ · 表 03

TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 17.8 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

PDF の 4 ページ · 表 03

TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · ASTM A343（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語） Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.2 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

独自編集

Chenfan Electric が鋼材メーカーの公表データを独自に編集した資料です。
受入判定には鋼材メーカーの仕様と書面による発注条件を適用します。代表値と参考値は評価用です。
鋼帯のデータは技術検討用です。完成した鉄心の鉄損は別途検証してください。

版・改訂情報 2026-11-14.2