H-2 CARLITE

CRGO 性能データ

対象データの概要

鋼種	H-2 CARLITE
メーカーと板厚	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
公表データの周波数	50 Hz / 60 Hz
公表データの磁束密度範囲	0.1-1.9 T
磁束密度の水準数	19
特性	比鉄損 · 比励磁皮相電力 · 磁束密度

50 Hz での性能

表 01 · ASTM A343（エプスタイン枠）

B (T)	比鉄損 代表値 · W/kg	比励磁皮相電力 代表値 · VA/kg
0.1	0.00436	0.00689
0.2	0.01613	0.0242
0.3	0.0350	0.0502
0.4	0.0603	0.0831
0.5	0.0917	0.1218
0.6	0.1288	0.1660
0.7	0.1717	0.215
0.8	0.220	0.270
0.9	0.275	0.330
1	0.337	0.396
1.1	0.405	0.469
1.2	0.479	0.549
1.3	0.561	0.638
1.4	0.650	0.741
1.5	0.750	0.867
1.6	0.864	1.039
1.7	1.007	1.329
1.8	1.245	2.17
1.9	1.746	9.36

表 02 · ASTM A804（切断ままの単板試験）

B (T)	比鉄損 保証上限値 · W/kg	比鉄損 代表値 A · W/kg	比鉄損 代表値 B · W/kg	比励磁皮相電力 代表値 · VA/kg
0.1	-	0.00423	-	0.00742
0.2	-	0.01586	-	0.0251
0.3	-	0.0343	-	0.0512
0.4	-	0.0593	-	0.0839
0.5	-	0.0902	-	0.1224
0.6	-	0.1267	-	0.1660
0.7	-	0.1687	-	0.215
0.8	-	0.216	-	0.269
0.9	-	0.269	-	0.328
1	-	0.329	-	0.394
1.1	-	0.395	-	0.465
1.2	-	0.468	-	0.544
1.3	-	0.548	-	0.633
1.4	-	0.636	-	0.732
1.5	0.77	0.737	0.74	0.856
1.6	-	0.846	-	1.024
1.7	1.05	0.992	0.99	1.311
1.8	-	1.222	-	2.17
1.9	-	1.718	-	9.38

60 Hz での性能

表 03 · ASTM A343（エプスタイン枠）

B (T)	比鉄損 代表値 · W/kg	比励磁皮相電力 代表値 · VA/kg
0.1	0.00586	0.00878
0.2	0.0218	0.0311
0.3	0.0472	0.0647
0.4	0.0812	0.1073
0.5	0.1232	0.1577
0.6	0.1727	0.215
0.7	0.230	0.280
0.8	0.295	0.352
0.9	0.368	0.431
1	0.450	0.518
1.1	0.540	0.614
1.2	0.640	0.720
1.3	0.748	0.837
1.4	0.868	0.972
1.5	0.999	1.134

B (T)	比鉄損 代表値 · W/kg	比励磁皮相電力 代表値 · VA/kg
1.6	1.149	1.351
1.7	1.333	1.706
1.8	1.629	2.71
1.9	2.26	11.62

表 04 · ASTM A804（切断ままの単板試験）

B (T)	比鉄損 保証上限値 · W/kg	比鉄損 代表値 A · W/kg	比鉄損 代表値 B · W/kg	比励磁皮相電力 代表値 · VA/kg
0.1	-	0.00569	-	0.00946
0.2	-	0.0214	-	0.0323
0.3	-	0.0463	-	0.0659
0.4	-	0.0799	-	0.1083
0.5	-	0.1211	-	0.1584
0.6	-	0.1699	-	0.215
0.7	-	0.226	-	0.279
0.8	-	0.289	-	0.350
0.9	-	0.360	-	0.429
1	-	0.439	-	0.515
1.1	-	0.527	-	0.609
1.2	-	0.625	-	0.713
1.3	-	0.732	-	0.830
1.4	-	0.849	-	0.960
1.5	1.03	0.982	0.98	1.120
1.6	-	1.126	-	1.331
1.7	1.40	1.313	1.31	1.683
1.8	-	1.596	-	2.71
1.9	-	2.22	-	11.62

その他の特性

周波数の個別記載なし
表 05 · 磁束密度の測定方法は未記載

磁界の強さ (A/m)	磁束密度 保証下限値 · T	磁束密度 代表値 · T
800	1.890	1.920

ダッシュは公表値がないことを示します。

メーカー資料と試験条件

表番号と行番号から、元の試験条件を確認できます。

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

版・改訂情報 October 2024 (printed, back cover)　メーカー公式資料

PDF の 12 ページ · 表 01,03
Table 10 – Typical core loss · ASTM A343（エプスタイン枠）
試験条件の注記（英語）　ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF の 12 ページ · 表 01,03
Table 10, lower panel – RMS exciting power · ASTM A343（エプスタイン枠）
試験条件の注記（英語）　ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF の 3 ページ · 表 02,04
Table 1 – Guaranteed core loss · ASTM A804（切断ままの単板試験）
試験条件の注記（英語）　As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF の 10 ページ · 表 02A,04A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A804（切断ままの単板試験）
試験条件の注記（英語）　ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF の 3 ページ · 表 02B,04B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ASTM A804（切断ままの単板試験）
試験条件の注記（英語）　As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF の 11 ページ · 表 02,04
Table 9 – Typical RMS exciting power · ASTM A804（切断ままの単板試験）
試験条件の注記（英語）　ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF の 3 ページ · 表 05
Table 1 – Guaranteed core loss · 磁束密度の測定方法は未記載
試験条件の注記（英語）　As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF の 3 ページ · 表 05
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · 磁束密度の測定方法は未記載
試験条件の注記（英語）　As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

独自編集

Chenfan Electric が鋼材メーカーの公表データを独自に編集した資料です。
受入判定には鋼材メーカーの仕様と書面による発注条件を適用します。代表値と参考値は評価用です。
鋼帯のデータは技術検討用です。完成した鉄心の鉄損は別途検証してください。
版・改訂情報 2026-11-14.2