# 35Q145

CRGO 性能データ

## 対象データの概要

| | |
|---|---|
| 鋼種 | 35Q145 |
| メーカーと板厚 | Baosteel · 0.35 mm |
| 公表データの周波数 | 50 Hz / 60 Hz |
| 公表データの磁束密度範囲 | 1.5-1.7 T |
| 磁束密度の水準数 | 2 |
| 特性 | **比鉄損 · 磁気分極** |

## 50 Hz での性能

表 01 · GB/T 3655（エプスタイン枠）

| J (T) | 比鉄損<br>代表値 · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 0.92 |
| **1.7** | 1.23 |

## 60 Hz での性能

表 02 · GB/T 3655（エプスタイン枠）

| J (T) | 比鉄損<br>代表値 · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.24 |
| **1.7** | 1.64 |

## その他の特性

周波数の個別記載なし
表 03 · GB/T 3655（エプスタイン枠）

| 磁界の強さ (A/m) | 磁気分極<br>代表値 · T |
|---|---|
| **800** | 1.87 |

ダッシュは公表値がないことを示します。

# メーカー資料と試験条件

表番号と行番号から、元の試験条件を確認できます。

## Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

版・改訂情報 Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01)　メーカー公式資料

**PDF の 28 ページ · 表 01,02**

Table D.5 · GB/T 3655（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語）　Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

過去資料に掲載された鋼種です。発注前に供給可否を確認してください。

**PDF の 28 ページ · 表 03**

Table D.5 · GB/T 3655（エプスタイン枠）

試験条件の注記（英語）　Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

過去資料に掲載された鋼種です。発注前に供給可否を確認してください。

### 独自編集

Chenfan Electric が鋼材メーカーの公表データを独自に編集した資料です。

受入判定には鋼材メーカーの仕様と書面による発注条件を適用します。代表値と参考値は評価用です。

鋼帯のデータは技術検討用です。完成した鉄心の鉄損は別途検証してください。

版・改訂情報 2026-11-14.2