Shougang

Riferimento dei gradi del produttore

Riepilogo dei dati

Schede tecniche per grado	65
Valori pubblicati	522
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2

Prestazioni a 50 Hz

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
1	**15SQH085** Shougang	0.15	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.60** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
2	**15SQH085** Shougang	0.15	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.82** W/kg	Tipico
3	**18SQG075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.55** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
4	**18SQG075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Massimo garantito
5	**18SQG075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.74** W/kg	Tipico
6	**18SQG080** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.58** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
7	**18SQG080** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito
8	**18SQG080** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.79** W/kg	Tipico
9	**18SQG085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.61** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
10	**18SQG085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Massimo garantito
11	**18SQG085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
12	**18SQG090** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
13	**18SQG090** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
14	**18SQG090** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.87** W/kg	Tipico
15	**18SQGD060** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.44** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
16	**18SQGD060** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.60** W/kg	Massimo garantito
17	**18SQGD060** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
18	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.44** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
19	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Tipico
20	**18SQGD065** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.46** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
21	**18SQGD065** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.65** W/kg	Massimo garantito
22	**18SQGD065** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Tipico
23	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.46** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
24	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Tipico
25	**18SQGD070** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.49** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
26	**18SQGD070** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.70** W/kg	Massimo garantito
27	**18SQGD070** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Tipico
28	**18SQGD075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.52** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
29	**18SQGD075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Massimo garantito
30	**18SQGD075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Tipico
31	**18SQH085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.61** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
32	**18SQH085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
33	**20SQG075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.56** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
34	**20SQG075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Massimo garantito
35	**20SQG075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.74** W/kg	Tipico
36	**20SQG080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
37	**20SQG080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito
38	**20SQG080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.79** W/kg	Tipico
39	**20SQG085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.61** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
40	**20SQG085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Massimo garantito
41	**20SQG085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
42	**20SQG090** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.63** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
43	**20SQG090** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
44	**20SQG090** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.87** W/kg	Tipico
45	**20SQG095** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.65** W/kg	Valore di riferimento pubblicato

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
46	**20SQG095** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
47	**20SQG095** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.92** W/kg	Tipico
48	**20SQGD060** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.44** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
49	**20SQGD060** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.60** W/kg	Massimo garantito
50	**20SQGD060** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Tipico
51	**20SQGD065** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.48** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
52	**20SQGD065** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.65** W/kg	Massimo garantito
53	**20SQGD065** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Tipico
54	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.48** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
55	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Tipico
56	**20SQGD070** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.50** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
57	**20SQGD070** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.70** W/kg	Massimo garantito
58	**20SQGD070** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Tipico
59	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.50** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
60	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Tipico
61	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.50** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
62	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Tipico
63	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.50** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
64	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Tipico
65	**20SQGD075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.52** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
66	**20SQGD075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Massimo garantito
67	**20SQGD075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.72** W/kg	Tipico
68	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.52** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
69	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.72** W/kg	Tipico
70	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.52** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
71	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.72** W/kg	Tipico
72	**20SQGD080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.55** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
73	**20SQGD080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
74	**20SQGD080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.77** W/kg	Tipico
75	**20SQH085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.61** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
76	**20SQH085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
77	**23SQG080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.60** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
78	**23SQG080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito
79	**23SQG080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Tipico
80	**23SQG085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
81	**23SQG085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Massimo garantito
82	**23SQG085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
83	**23SQG090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
84	**23SQG090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
85	**23SQG090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Tipico
86	**23SQG095** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.66** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
87	**23SQG095** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
88	**23SQG095** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.88** W/kg	Tipico
89	**23SQG100** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.67** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
90	**23SQG100** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Massimo garantito
91	**23SQG100** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.92** W/kg	Tipico
92	**23SQGD070** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.53** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
93	**23SQGD070** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.70** W/kg	Massimo garantito
94	**23SQGD070** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.70** W/kg	Tipico
95	**23SQGD075** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.55** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
96	**23SQGD075** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Massimo garantito
97	**23SQGD075** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Tipico
98	**23SQGD080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.56** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
99	**23SQGD080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito
100	**23SQGD080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Tipico
101	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.56** W/kg	Valore di riferimento pubblicato

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
102	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Tipico
103	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.56** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
104	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Tipico
105	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.57** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
106	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.76** W/kg	Tipico
107	**23SQGD085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
108	**23SQGD085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Massimo garantito
109	**23SQGD085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Tipico
110	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
111	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Tipico
112	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
113	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Tipico
114	**23SQGD090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
115	**23SQGD090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
116	**23SQGD090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Tipico
117	**23SQH090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
118	**23SQH090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Tipico
119	**27SQG090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.67** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
120	**27SQG090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
121	**27SQG090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.89** W/kg	Tipico
122	**27SQG095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.68** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
123	**27SQG095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
124	**27SQG095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.92** W/kg	Tipico
125	**27SQG100** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.69** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
126	**27SQG100** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Massimo garantito
127	**27SQG100** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
128	**27SQG110** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.70** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
129	**27SQG110** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.10** W/kg	Massimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
130	**27SQG110** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Tipico
131	**27SQGD080** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.61** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
132	**27SQGD080** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Massimo garantito
133	**27SQGD080** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Tipico
134	**27SQGD085** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
135	**27SQGD085** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Massimo garantito
136	**27SQGD085** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
137	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
138	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
139	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
140	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
141	**27SQGD090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
142	**27SQGD090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
143	**27SQGD090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Tipico
144	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
145	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Tipico
146	**27SQGD095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.64** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
147	**27SQGD095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
148	**27SQGD095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Tipico
149	**30SQG095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.72** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
150	**30SQG095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
151	**30SQG095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
152	**30SQG100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
153	**30SQG100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Massimo garantito
154	**30SQG100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.97** W/kg	Tipico
155	**30SQG105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.74** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
156	**30SQG105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.05** W/kg	Massimo garantito
157	**30SQG105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
158	**30SQG120** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.77** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
159	**30SQG120** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.20** W/kg	Massimo garantito
160	**30SQG120** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.04** W/kg	Tipico
161	**30SQGD090** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.67** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
162	**30SQGD090** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Massimo garantito
163	**30SQGD090** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Tipico
164	**30SQGD095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.69** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
165	**30SQGD095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Massimo garantito
166	**30SQGD095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.91** W/kg	Tipico
167	**30SQGD100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.71** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
168	**30SQGD100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.00** W/kg	Massimo garantito
169	**30SQGD100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
170	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.71** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
171	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
172	**30SQGD105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
173	**30SQGD105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.05** W/kg	Massimo garantito
174	**30SQGD105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	50 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.98** W/kg	Tipico

Prestazioni a 60 Hz

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
175	**15SQH085** Shougang	0.15	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.78** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
176	**15SQH085** Shougang	0.15	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.07** W/kg	Tipico
177	**18SQG075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
178	**18SQG075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.96** W/kg	Tipico
179	**18SQG080** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.76** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
180	**18SQG080** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.02** W/kg	Tipico
181	**18SQG085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.79** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
182	**18SQG085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.08** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
183	**18SQG090** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
184	**18SQG090** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.19** W/kg	Tipico
185	**18SQGD060** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.58** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
186	**18SQGD060** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.77** W/kg	Tipico
187	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.58** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
188	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.77** W/kg	Tipico
189	**18SQGD065** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
190	**18SQGD065** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
191	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.62** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
192	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.83** W/kg	Tipico
193	**18SQGD070** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.65** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
194	**18SQGD070** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Tipico
195	**18SQGD075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.67** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
196	**18SQGD075** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.93** W/kg	Tipico
197	**18SQH085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.79** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
198	**18SQH085** Shougang	0.18	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.08** W/kg	Tipico
199	**20SQG075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
200	**20SQG075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.96** W/kg	Tipico
201	**20SQG080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.77** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
202	**20SQG080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.03** W/kg	Tipico
203	**20SQG085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.8** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
204	**20SQG085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.08** W/kg	Tipico
205	**20SQG090** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.82** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
206	**20SQG090** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.12** W/kg	Tipico
207	**20SQG095** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.85** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
208	**20SQG095** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.19** W/kg	Tipico
209	**20SQGD060** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.59** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
210	**20SQGD060** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
211	**20SQGD065** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.63** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
212	**20SQGD065** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Tipico
213	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.63** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
214	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Tipico
215	**20SQGD070** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.66** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
216	**20SQGD070** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.89** W/kg	Tipico
217	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.66** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
218	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.89** W/kg	Tipico
219	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.66** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
220	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.89** W/kg	Tipico
221	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.66** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
222	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.89** W/kg	Tipico
223	**20SQGD075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.69** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
224	**20SQGD075** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
225	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.69** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
226	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
227	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.69** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
228	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.95** W/kg	Tipico
229	**20SQGD080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.72** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
230	**20SQGD080** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.99** W/kg	Tipico
231	**20SQH085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.8** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
232	**20SQH085** Shougang	0.20	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.08** W/kg	Tipico
233	**23SQG080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.79** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
234	**23SQG080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.05** W/kg	Tipico
235	**23SQG085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.81** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
236	**23SQG085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.09** W/kg	Tipico
237	**23SQG090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
238	**23SQG090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.12** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
239	**23SQG095** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.86** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
240	**23SQG095** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.16** W/kg	Tipico
241	**23SQG100** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.88** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
242	**23SQG100** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.21** W/kg	Tipico
243	**23SQGD070** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.71** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
244	**23SQGD070** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.93** W/kg	Tipico
245	**23SQGD075** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.73** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
246	**23SQGD075** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**0.97** W/kg	Tipico
247	**23SQGD080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
248	**23SQGD080** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.01** W/kg	Tipico
249	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
250	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.01** W/kg	Tipico
251	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.75** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
252	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.01** W/kg	Tipico
253	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.76** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
254	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.02** W/kg	Tipico
255	**23SQGD085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.78** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
256	**23SQGD085** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.04** W/kg	Tipico
257	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.78** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
258	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.04** W/kg	Tipico
259	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.78** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
260	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.04** W/kg	Tipico
261	**23SQGD090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.81** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
262	**23SQGD090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.11** W/kg	Tipico
263	**23SQH090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
264	**23SQH090** Shougang	0.23	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.12** W/kg	Tipico
265	**27SQG090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.88** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
266	**27SQG090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.18** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
267	**27SQG095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.91** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
268	**27SQG095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.22** W/kg	Tipico
269	**27SQG100** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.91** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
270	**27SQG100** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.23** W/kg	Tipico
271	**27SQG110** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.93** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
272	**27SQG110** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.27** W/kg	Tipico
273	**27SQGD080** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.80** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
274	**27SQGD080** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.06** W/kg	Tipico
275	**27SQGD085** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.82** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
276	**27SQGD085** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.10** W/kg	Tipico
277	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.82** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
278	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.10** W/kg	Tipico
279	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.82** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
280	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.10** W/kg	Tipico
281	**27SQGD090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
282	**27SQGD090** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.12** W/kg	Tipico
283	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.84** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
284	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.12** W/kg	Tipico
285	**27SQGD095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.87** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
286	**27SQGD095** Shougang	0.27	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.16** W/kg	Tipico
287	**30SQG095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.96** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
288	**30SQG095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.26** W/kg	Tipico
289	**30SQG100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.98** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
290	**30SQG100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.29** W/kg	Tipico
291	**30SQG105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.99** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
292	**30SQG105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.30** W/kg	Tipico
293	**30SQG120** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.99** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
294	**30SQG120** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.36** W/kg	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
295	**30SQGD090** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.90** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
296	**30SQGD090** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.19** W/kg	Tipico
297	**30SQGD095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.92** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
298	**30SQGD095** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.22** W/kg	Tipico
299	**30SQGD100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.93** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
300	**30SQGD100** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.23** W/kg	Tipico
301	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.93** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
302	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.23** W/kg	Tipico
303	**30SQGD105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.5 T B o J non specificato	**0.97** W/kg	Valore di riferimento pubblicato
304	**30SQGD105** Shougang	0.30	Perdite specifiche nel nucleo	60 Hz / 1.7 T B o J non specificato	**1.28** W/kg	Tipico

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
305	**15SQH085** Shougang	0.15	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Tipico
306	**15SQH085** Shougang	0.15	Fattore di impilamento	-	**0.940** adimensionale	Tipico
307	**18SQG075** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
308	**18SQG075** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
309	**18SQG075** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
310	**18SQG075** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
311	**18SQG080** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
312	**18SQG080** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
313	**18SQG080** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
314	**18SQG080** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
315	**18SQG085** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
316	**18SQG085** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Tipico
317	**18SQG085** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
318	**18SQG085** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
319	**18SQG090** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
320	**18SQG090** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Tipico
321	**18SQG090** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
322	**18SQG090** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
323	**18SQGD060** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
324	**18SQGD060** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
325	**18SQGD060** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
326	**18SQGD060** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
327	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
328	**18SQGD060LN** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
329	**18SQGD065** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
330	**18SQGD065** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
331	**18SQGD065** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
332	**18SQGD065** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
333	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
334	**18SQGD065LN** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
335	**18SQGD070** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
336	**18SQGD070** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
337	**18SQGD070** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
338	**18SQGD070** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
339	**18SQGD075** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
340	**18SQGD075** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Tipico
341	**18SQGD075** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
342	**18SQGD075** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
343	**18SQH085** Shougang	0.18	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Tipico
344	**18SQH085** Shougang	0.18	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
345	**20SQG075** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
346	**20SQG075** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
347	**20SQG075** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
348	**20SQG075** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
349	**20SQG080** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
350	**20SQG080** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
351	**20SQG080** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
352	**20SQG080** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
353	**20SQG085** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
354	**20SQG085** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
355	**20SQG085** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
356	**20SQG085** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
357	**20SQG090** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
358	**20SQG090** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Tipico
359	**20SQG090** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
360	**20SQG090** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
361	**20SQG095** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
362	**20SQG095** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Tipico
363	**20SQG095** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
364	**20SQG095** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
365	**20SQGD060** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
366	**20SQGD060** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
367	**20SQGD060** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
368	**20SQGD060** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
369	**20SQGD065** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
370	**20SQGD065** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
371	**20SQGD065** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
372	**20SQGD065** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
373	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
374	**20SQGD065LN** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
375	**20SQGD070** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
376	**20SQGD070** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
377	**20SQGD070** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
378	**20SQGD070** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
379	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
380	**20SQGD070DCR** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
381	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
382	**20SQGD070LN** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
383	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
384	**20SQGD070LS** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
385	**20SQGD075** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
386	**20SQGD075** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
387	**20SQGD075** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
388	**20SQGD075** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
389	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
390	**20SQGD075LN** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
391	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
392	**20SQGD075LS** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
393	**20SQGD080** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
394	**20SQGD080** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Tipico
395	**20SQGD080** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
396	**20SQGD080** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
397	**20SQH085** Shougang	0.20	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
398	**20SQH085** Shougang	0.20	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
399	**23SQG080** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
400	**23SQG080** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
401	**23SQG080** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
402	**23SQG080** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
403	**23SQG085** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
404	**23SQG085** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
405	**23SQG085** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
406	**23SQG085** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
407	**23SQG090** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
408	**23SQG090** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
409	**23SQG090** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
410	**23SQG090** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
411	**23SQG095** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
412	**23SQG095** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
413	**23SQG095** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
414	**23SQG095** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
415	**23SQG100** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
416	**23SQG100** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
417	**23SQG100** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
418	**23SQG100** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
419	**23SQGD070** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
420	**23SQGD070** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
421	**23SQGD070** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
422	**23SQGD070** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
423	**23SQGD075** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
424	**23SQGD075** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
425	**23SQGD075** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
426	**23SQGD075** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
427	**23SQGD080** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
428	**23SQGD080** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
429	**23SQGD080** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
430	**23SQGD080** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
431	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
432	**23SQGD080DCR** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
433	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.93** T	Tipico
434	**23SQGD080LN** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
435	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
436	**23SQGD080LS** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
437	**23SQGD085** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Minimo garantito
438	**23SQGD085** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
439	**23SQGD085** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
440	**23SQGD085** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
441	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
442	**23SQGD085LN** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
443	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
444	**23SQGD085LS** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
445	**23SQGD090** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
446	**23SQGD090** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
447	**23SQGD090** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Minimo garantito
448	**23SQGD090** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
449	**23SQH090** Shougang	0.23	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
450	**23SQH090** Shougang	0.23	Fattore di impilamento	-	**0.955** adimensionale	Tipico
451	**27SQG090** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
452	**27SQG090** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
453	**27SQG090** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
454	**27SQG090** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
455	**27SQG095** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
456	**27SQG095** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
457	**27SQG095** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
458	**27SQG095** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
459	**27SQG100** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
460	**27SQG100** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
461	**27SQG100** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
462	**27SQG100** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
463	**27SQG110** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
464	**27SQG110** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
465	**27SQG110** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
466	**27SQG110** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
467	**27SQGD080** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
468	**27SQGD080** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
469	**27SQGD080** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
470	**27SQGD080** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
471	**27SQGD085** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
472	**27SQGD085** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
473	**27SQGD085** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
474	**27SQGD085** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
475	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
476	**27SQGD085DCR** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
477	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
478	**27SQGD085LN** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
479	**27SQGD090** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
480	**27SQGD090** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
481	**27SQGD090** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
482	**27SQGD090** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
483	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
484	**27SQGD090LN** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
485	**27SQGD095** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
486	**27SQGD095** Shougang	0.27	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
487	**27SQGD095** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
488	**27SQGD095** Shougang	0.27	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Tipico
489	**30SQG095** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
490	**30SQG095** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
491	**30SQG095** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
492	**30SQG095** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
493	**30SQG100** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
494	**30SQG100** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.92** T	Tipico
495	**30SQG100** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
496	**30SQG100** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
497	**30SQG105** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
498	**30SQG105** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
499	**30SQG105** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
500	**30SQG105** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
501	**30SQG120** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
502	**30SQG120** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
503	**30SQG120** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
504	**30SQG120** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
505	**30SQGD090** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
506	**30SQGD090** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
507	**30SQGD090** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
508	**30SQGD090** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
509	**30SQGD095** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
510	**30SQGD095** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
511	**30SQGD095** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
512	**30SQGD095** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
513	**30SQGD100** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
514	**30SQGD100** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.90** T	Tipico
515	**30SQGD100** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito

Numero	Produttore / grado	Spessore mm	Proprietà	Punto di prova	Valore	Tipo di valore
516	**30SQGD100** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
517	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.91** T	Tipico
518	**30SQGD100LN** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico
519	**30SQGD105** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.88** T	Minimo garantito
520	**30SQGD105** Shougang	0.30	Polarizzazione magnetica	H = 800 A/m	**1.89** T	Tipico
521	**30SQGD105** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.960** adimensionale	Minimo garantito
522	**30SQGD105** Shougang	0.30	Fattore di impilamento	-	**0.965** adimensionale	Tipico

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisione 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Documento ufficiale

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 1, 31, 75, 117, 175, 197, 231, 263

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 8 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 2, 32, 76, 118

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 8 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 3, 6, 9, 12, 33, 36, 39, 42, 45, 77, 80, 83, 86, 89, 119, 122, 125, 128, 149, 152, 155, 158, 177, 179, 181, 183, 199, 201, 203, 205, 207, 233, 235, 237, 239, 241, 265, 267, 269, 271, 287, 289, 291, 293

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 4, 7, 10, 13, 34, 37, 40, 43, 46, 78, 81, 84, 87, 90, 120, 123, 126, 129, 150, 153, 156, 159

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 5, 8, 11, 14, 35, 38, 41, 44, 47, 79, 82, 85, 88, 91, 121, 124, 127, 130, 151, 154, 157, 160

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 15, 20, 25, 28, 48, 51, 56, 65, 72, 92, 95, 98, 107, 114, 131, 134, 141, 146, 161, 164, 167, 172, 185, 189, 193, 195, 209, 211, 215, 223, 229, 243, 245, 247, 255, 261, 273, 275, 281, 285, 295, 297, 299, 303

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 16, 21, 26, 29, 49, 52, 57, 66, 73, 93, 96, 99, 108, 115, 132, 135, 142, 147, 162, 165, 168, 173

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 17, 22, 27, 30, 50, 53, 58, 67, 74, 94, 97, 100, 109, 116, 133, 136, 143, 148, 163, 166, 169, 174

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 18, 23, 54, 61, 68, 103, 110, 139, 144, 170, 187, 191, 213, 219, 225, 251, 257, 279, 283, 301

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 3 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 19, 24, 55, 62, 69, 104, 111, 140, 145, 171

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 3 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 59, 101, 137, 217, 249, 277

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 7 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 60, 102, 138

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 7 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 63, 70, 105, 112, 221, 227, 253, 259

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 4 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 64, 71, 106, 113

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 4 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 176, 198, 232, 264

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 8 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 178, 180, 182, 184, 200, 202, 204, 206, 208, 234, 236, 238, 240, 242, 266, 268, 270, 272, 288, 290, 292, 294

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 186, 190, 194, 196, 210, 212, 216, 224, 230, 244, 246, 248, 256, 262, 274, 276, 282, 286, 296, 298, 300, 304

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 188, 192, 214, 220, 226, 252, 258, 280, 284, 302

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 3 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 218, 250, 278

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 7 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 222, 228, 254, 260

Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 4 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 305, 343, 397, 449
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 8 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 306, 344, 398, 450
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 8 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 307, 311, 315, 319, 345, 349, 353, 357, 361, 399, 403, 407, 411, 415, 451, 455, 459, 463, 489, 493, 497, 501
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 308, 312, 316, 320, 346, 350, 354, 358, 362, 400, 404, 408, 412, 416, 452, 456, 460, 464, 490, 494, 498, 502
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 309, 313, 317, 321, 347, 351, 355, 359, 363, 401, 405, 409, 413, 417, 453, 457, 461, 465, 491, 495, 499, 503
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 310, 314, 318, 322, 348, 352, 356, 360, 364, 402, 406, 410, 414, 418, 454, 458, 462, 466, 492, 496, 500, 504
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 323, 329, 335, 339, 365, 369, 375, 385, 393, 419, 423, 427, 437, 445, 467, 471, 479, 485, 505, 509, 513, 519
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 324, 330, 336, 340, 366, 370, 376, 386, 394, 420, 424, 428, 438, 446, 468, 472, 480, 486, 506, 510, 514, 520
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 7 · Righe dei dati 325, 331, 337, 341, 367, 371, 377, 387, 395, 421, 425, 429, 439, 447, 469, 473, 481, 487, 507, 511, 515, 521
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 8 · Righe dei dati 326, 332, 338, 342, 368, 372, 378, 388, 396, 422, 426, 430, 440, 448, 470, 474, 482, 488, 508, 512, 516, 522
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 327, 333, 373, 381, 389, 433, 441, 477, 483, 517
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 3 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 328, 334, 374, 382, 390, 434, 442, 478, 484, 518
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 3 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 379, 431, 475
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 7 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 380, 432, 476
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 7 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 383, 391, 435, 443
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 4 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 9 · Righe dei dati 384, 392, 436, 444
Pagine di riferimento e metodi di prova §2.5 Table 4 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori, senza la loro approvazione.
L’accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell’ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2