30SQGD090

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	30SQGD090
Produttore e spessore	Shougang · 0.30 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Polarizzazione magnetica · Fattore di impilamento

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate · B o J non specificato

Densità di flusso di picco (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Valore di riferimento pubblicato · W/kg
1.5	-	-	0.67
1.7	0.90	0.90	-

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate · B o J non specificato

Densità di flusso di picco (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Valore di riferimento pubblicato · W/kg
1.5	-	0.90
1.7	1.19	-

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Intensità del campo magnetico (A/m)	Polarizzazione magnetica Minimo garantito · T	Polarizzazione magnetica Tipico · T
800	1.88	1.91

Tabella 04 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

Proprietà	Fattore di impilamento Minimo garantito · adimensionale	Fattore di impilamento Tipico · adimensionale
Fattore di impilamento	0.960	0.965

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisione 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Documento ufficiale

PDF, pagina 7 · Tabella 01
§2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, pagina 8 · Tabella 01
§2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, pagina 8 · Tabella 01,02
§2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, pagina 8 · Tabella 02
§2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, pagina 7 · Tabella 03
§2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 8 · Tabella 03
§2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, pagina 7 · Tabella 04
§2.4 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, pagina 8 · Tabella 04
§2.5 Table 2 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2