# 30SQG105

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

## Riepilogo dei dati

| | |
|---|---|
| Grado | 30SQG105 |
| Produttore e spessore | Shougang · 0.30 mm |
| Frequenze indicate | 50 Hz / 60 Hz |
| Intervallo di densità di flusso pubblicato | 1.5-1.7 T |
| Livelli di densità di flusso | 2 |
| Proprietà | Perdite specifiche nel nucleo · Polarizzazione magnetica · Fattore di impilamento |

## Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate · B o J non specificato

| Densità di flusso di picco (T) | Perdite specifiche nel nucleo<br>Massimo garantito · W/kg | Perdite specifiche nel nucleo<br>Tipico · W/kg | Perdite specifiche nel nucleo<br>Valore di riferimento pubblicato · W/kg |
|---|---|---|---|
| **1.5** | - | - | 0.74 |
| **1.7** | 1.05 | 1.00 | - |

## Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate · B o J non specificato

| Densità di flusso di picco (T) | Perdite specifiche nel nucleo<br>Tipico · W/kg | Perdite specifiche nel nucleo<br>Valore di riferimento pubblicato · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.99 |
| **1.7** | 1.30 | - |

## Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

| Intensità del campo magnetico (A/m) | Polarizzazione magnetica<br>Minimo garantito · T | Polarizzazione magnetica<br>Tipico · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.88 | 1.91 |

Tabella 04 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate

| Proprietà | Fattore di impilamento<br>Minimo garantito · adimensionale | Fattore di impilamento<br>Tipico · adimensionale |
|---|---|---|
| Fattore di impilamento | 0.960 | 0.965 |

Il trattino indica un valore non pubblicato.

# Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

## Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisione 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Documento ufficiale

**PDF, pagina 7 · Tabella 01**
§2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

**PDF, pagina 8 · Tabella 01**
§2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

**PDF, pagina 8 · Tabella 01,02**
§2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

**PDF, pagina 8 · Tabella 02**
§2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

**PDF, pagina 7 · Tabella 03**
§2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

**PDF, pagina 8 · Tabella 03**
§2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

**PDF, pagina 7 · Tabella 04**
§2.4 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

**PDF, pagina 8 · Tabella 04**
§2.5 Table 1 · Non indicato nelle tabelle del produttore citate
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

### Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2