30PH105

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	30PH105
Produttore e spessore	POSCO · 0.3 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Induzione magnetica

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	-	0.76
1.7	1.05	1.01

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	-	1.00
1.7	1.45	1.33

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

Intensità del campo magnetico (A/m)	Induzione magnetica Minimo garantito · T	Induzione magnetica Tipico · T
800	1.88	1.90

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

Revisione 2022 catalog; no additional revision stated Documento ufficiale

PDF, pagina 7 · Tabella 01,02,03

PH-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing at 840 °C for 1 h in a non-oxidizing atmosphere.

PDF, pagina 7 · Tabella 01,02,03

PH-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2