# 35Z135

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

## Riepilogo dei dati

| | |
|---|---|
| Grado | 35Z135 |
| Produttore e spessore | Nippon Steel · 0.35 mm |
| Frequenze indicate | 50 Hz / 60 Hz |
| Intervallo di densità di flusso pubblicato | 1.5-1.7 T |
| Livelli di densità di flusso | 2 |
| Proprietà | Perdite specifiche nel nucleo · Induzione magnetica |

## Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

| B (T) | Perdite specifiche nel nucleo<br>Massimo garantito · W/kg | Perdite specifiche nel nucleo<br>Tipico · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.94 |
| **1.7** | 1.35 | 1.33 |

## Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

| B (T) | Perdite specifiche nel nucleo<br>Tipico · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.24 |
| **1.7** | 1.74 |

## Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

| Intensità del campo magnetico (A/m) | Induzione magnetica<br>Minimo garantito · T | Induzione magnetica<br>Tipico · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.80 | 1.88 |
| **2500** | - | 1.94 |

Il trattino indica un valore non pubblicato.

# Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

## Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Revisione D003jec_04_202407f Documento ufficiale

**PDF, pagina 5 · Tabella 01,03**

ORIENTCORE, Grade and Specification · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

**PDF, pagina 6 · Tabella 01,02,03**

ORIENTCORE, Typical · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

### Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.

Revisione 2026-11-14.2