M-2H

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	M-2H
Produttore e spessore	JFE Steel · 0.35 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Polarizzazione magnetica

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	0.90	0.88
1.7	1.22	1.20

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	1.19	1.17
1.7	1.59	1.59

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Provini nel senso di laminazione con ricottura di distensione

Intensità del campo magnetico (A/m)	Polarizzazione magnetica Minimo garantito · T	Polarizzazione magnetica Tipico · T
800	1.88	1.89

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Revisione Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Documento ufficiale

PDF, pagina 10 · Tabella 01,02,03

AISI: Grades and Specifications · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

PDF, pagina 11 · Tabella 01,02,03

AISI: Typical Magnetic Properties · Consultare le condizioni riportate nella fonte

Note sulle condizioni di prova (in inglese) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori, senza la loro approvazione.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2