H-2 CARLITE DR

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	H-2 CARLITE DR
Produttore e spessore	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	0.1-1.9 T
Livelli di densità di flusso	19
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Potenza apparente specifica di eccitazione · Induzione magnetica

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico A · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico B · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	-	0.00361	-	0.00583
0.2	-	0.01382	-	0.0208
0.3	-	0.0305	-	0.0438
0.4	-	0.0533	-	0.0736
0.5	-	0.0818	-	0.1092
0.6	-	0.1159	-	0.1505
0.7	-	0.1556	-	0.1974
0.8	-	0.201	-	0.251
0.9	-	0.252	-	0.312
1	-	0.310	-	0.383
1.1	-	0.374	-	0.466
1.2	-	0.444	-	0.563
1.3	-	0.522	-	0.679
1.4	-	0.607	-	0.818
1.5	0.74	0.702	0.70	0.993
1.6	-	0.811	-	1.234
1.7	1.00	0.946	0.95	1.635
1.8	-	1.145	-	2.70
1.9	-	1.551	-	9.88

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico A · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico B · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	-	0.00487	-	0.00741
0.2	-	0.01871	-	0.0268
0.3	-	0.0413	-	0.0566
0.4	-	0.0720	-	0.0952
0.5	-	0.1103	-	0.1416
0.6	-	0.1559	-	0.1954
0.7	-	0.209	-	0.257
0.8	-	0.269	-	0.326
0.9	-	0.337	-	0.405
1	-	0.413	-	0.498
1.1	-	0.498	-	0.605
1.2	-	0.592	-	0.730
1.3	-	0.696	-	0.877
1.4	-	0.809	-	1.053
1.5	0.99	0.936	0.93	1.271
1.6	-	1.079	-	1.566
1.7	1.33	1.252	1.26	2.05
1.8	-	1.506	-	3.31
1.9	-	2.02	-	12.25

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · Non specificato per l'induzione magnetica

Intensità del campo magnetico (A/m)	Induzione magnetica Minimo garantito · T	Induzione magnetica Tipico · T
800	1.880	1.917

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

Revisione October 2024 (printed, back cover) Documento ufficiale

PDF, pagina 3 · Tabella 01,02
Table 1 – Guaranteed core loss · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, pagina 10 · Tabella 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 3 · Tabella 01B,02B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, pagina 11 · Tabella 01,02
Table 9 – Typical RMS exciting power · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 3 · Tabella 03
Table 1 – Guaranteed core loss · Non specificato per l'induzione magnetica
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF, pagina 3 · Tabella 03
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Non specificato per l'induzione magnetica
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori, senza la loro approvazione.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2