H-1 CARLITE

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	H-1 CARLITE
Produttore e spessore	Cleveland-Cliffs · 0.27 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	0.1-1.9 T
Livelli di densità di flusso	19
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Potenza apparente specifica di eccitazione · Induzione magnetica

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · Epstein secondo ASTM A343

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	0.00383	0.00677
0.2	0.01439	0.0242
0.3	0.0317	0.0507
0.4	0.0551	0.0841
0.5	0.0844	0.1233
0.6	0.1192	0.1676
0.7	0.1593	0.217
0.8	0.205	0.270
0.9	0.257	0.329
1	0.314	0.393
1.1	0.378	0.463
1.2	0.449	0.539
1.3	0.526	0.625
1.4	0.612	0.725
1.5	0.707	0.848
1.6	0.817	1.017
1.7	0.956	1.309
1.8	1.177	2.08
1.9	1.637	8.04

Tabella 02 · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico A · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico B · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	-	0.00362	-	0.00724
0.2	-	0.01390	-	0.0252
0.3	-	0.0308	-	0.0517
0.4	-	0.0539	-	0.0847
0.5	-	0.0826	-	0.1229
0.6	-	0.1168	-	0.1659
0.7	-	0.1563	-	0.213
0.8	-	0.201	-	0.265
0.9	-	0.252	-	0.322
1	-	0.308	-	0.384
1.1	-	0.371	-	0.451
1.2	-	0.441	-	0.526
1.3	-	0.518	-	0.612
1.4	-	0.602	-	0.708
1.5	0.73	0.698	0.70	0.830
1.6	-	0.805	-	0.989
1.7	1.00	0.950	0.95	1.309
1.8	-	1.168	-	2.22
1.9	-	1.622	-	9.03

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 03 · Epstein secondo ASTM A343

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	0.00514	0.00853
0.2	0.01938	0.0307
0.3	0.0426	0.0645
0.4	0.0739	0.1071
0.5	0.1129	0.1574
0.6	0.1589	0.214
0.7	0.212	0.278
0.8	0.272	0.347
0.9	0.341	0.424
1	0.417	0.507
1.1	0.502	0.597
1.2	0.595	0.697
1.3	0.698	0.809
1.4	0.811	0.937
1.5	0.936	1.092

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
1.6	1.080	1.304
1.7	1.258	1.665
1.8	1.534	2.58
1.9	2.11	9.82

Tabella 04 · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804

B (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico A · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico B · W/kg	Potenza apparente specifica di eccitazione Tipico · VA/kg
0.1	-	0.00486	-	0.00912
0.2	-	0.01873	-	0.0319
0.3	-	0.0414	-	0.0657
0.4	-	0.0723	-	0.1079
0.5	-	0.1105	-	0.1569
0.6	-	0.1558	-	0.212
0.7	-	0.208	-	0.273
0.8	-	0.267	-	0.341
0.9	-	0.334	-	0.414
1	-	0.409	-	0.495
1.1	-	0.492	-	0.583
1.2	-	0.584	-	0.680
1.3	-	0.686	-	0.791
1.4	-	0.798	-	0.915
1.5	0.97	0.924	0.92	1.069
1.6	-	1.064	-	1.268
1.7	1.33	1.250	1.25	1.664
1.8	-	1.523	-	2.75
1.9	-	2.09	-	11.02

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 05 · Non specificato per l'induzione magnetica

Intensità del campo magnetico (A/m)	Induzione magnetica Minimo garantito · T	Induzione magnetica Tipico · T
800	1.880	1.918

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

Revisione October 2024 (printed, back cover) Documento ufficiale

PDF, pagina 12 · Tabella 01,03
Table 10 – Typical core loss · Epstein secondo ASTM A343
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 12 · Tabella 01,03
Table 10, lower panel – RMS exciting power · Epstein secondo ASTM A343
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 3 · Tabella 02,04
Table 1 – Guaranteed core loss · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, pagina 10 · Tabella 02A,04A
Table 8 – Typical core loss · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 3 · Tabella 02B,04B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, pagina 11 · Tabella 02,04
Table 9 – Typical RMS exciting power · Prova su lamiera singola allo stato tranciato secondo ASTM A804
Note sulle condizioni di prova (in inglese) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, pagina 3 · Tabella 05
Table 1 – Guaranteed core loss · Non specificato per l'induzione magnetica
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF, pagina 3 · Tabella 05
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Non specificato per l'induzione magnetica
Note sulle condizioni di prova (in inglese) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2