B35G155

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	B35G155
Produttore e spessore	Baosteel · 0.35 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Polarizzazione magnetica · Fattore di impilamento

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Valore di riferimento pubblicato · W/kg
1.5	-	0.98	1.02
1.7	1.35	1.30	-

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Massimo garantito · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg	Perdite specifiche nel nucleo Valore di riferimento pubblicato · W/kg
1.5	-	1.32	1.37
1.7	1.80	1.73	-

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

Intensità del campo magnetico (A/m)	Polarizzazione magnetica Minimo garantito · T	Polarizzazione magnetica Tipico · T
800	1.85	1.89

Tabella 04 · GB/T 19289

Proprietà	Fattore di impilamento Minimo garantito · adimensionale
Fattore di impilamento	0.965

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revisione Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Documento ufficiale

PDF, pagina 10 · Tabella 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (telaio Epstein)
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF, pagina 26 · Tabella 01,02
Table D.1 · GB/T 3655 (telaio Epstein)
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF, pagina 10 · Tabella 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (telaio Epstein)
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

PDF, pagina 10 · Tabella 03
Table 3 · GB/T 3655 (telaio Epstein)
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF, pagina 26 · Tabella 03
Table D.1 · GB/T 3655 (telaio Epstein)
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF, pagina 10 · Tabella 04
Table 3 · GB/T 19289
Note sulle condizioni di prova (in inglese) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori, senza la loro approvazione.
L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.
I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.
Revisione 2026-11-14.2