35Q155

Prestazioni dell'acciaio magnetico CRGO

Riepilogo dei dati

Grado	35Q155
Produttore e spessore	Baosteel · 0.35 mm
Frequenze indicate	50 Hz / 60 Hz
Intervallo di densità di flusso pubblicato	1.5-1.7 T
Livelli di densità di flusso	2
Proprietà	Perdite specifiche nel nucleo · Polarizzazione magnetica

Prestazioni a 50 Hz

Tabella 01 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	0.98
1.7	1.30

Prestazioni a 60 Hz

Tabella 02 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

J (T)	Perdite specifiche nel nucleo Tipico · W/kg
1.5	1.32
1.7	1.73

Altre proprietà

Frequenza non indicata separatamente
Tabella 03 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

Intensità del campo magnetico (A/m)	Polarizzazione magnetica Tipico · T
800	1.86

Il trattino indica un valore non pubblicato.

Fonti dei produttori e condizioni di prova

I riferimenti a tabelle e righe rimandano alle condizioni di prova originali.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revisione Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Documento ufficiale

PDF, pagina 28 · Tabella 01,02

Table D.5 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Grado storico. Verificare la disponibilità prima dell'ordine.

PDF, pagina 28 · Tabella 03

Table D.5 · GB/T 3655 (telaio Epstein)

Note sulle condizioni di prova (in inglese) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Grado storico. Verificare la disponibilità prima dell'ordine.

Raccolta indipendente

Raccolta indipendente di Chenfan Electric basata su dati pubblicati dai produttori.

L'accettazione è disciplinata dalle specifiche del produttore e dalle condizioni scritte dell'ordine. I valori tipici e di riferimento servono per la valutazione.

I dati del nastro sono un riferimento tecnico. Le perdite del nucleo finito richiedono una verifica separata.

Revisione 2026-11-14.2