30SQG095

Data karakteristik CRGO

Ringkasan data

Mutu baja	30SQG095
Produsen dan ketebalan	Shougang · 0.30 mm
Frekuensi yang datanya diterbitkan	50 Hz / 60 Hz
Rentang kerapatan fluks magnet yang dipublikasikan	1.5-1.7 T
Jumlah tingkat kerapatan fluks magnet	2
Sifat	Rugi inti spesifik · Polarisasi magnetik · Faktor penumpukan laminasi

Karakteristik pada 50 Hz

Tabel 01 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen · Tidak disebutkan apakah B atau J

Kerapatan fluks puncak (T)	Rugi inti spesifik Nilai maksimum terjamin · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai acuan yang dipublikasikan · W/kg
1.5	-	-	0.72
1.7	0.95	0.95	-

Karakteristik pada 60 Hz

Tabel 02 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen · Tidak disebutkan apakah B atau J

Kerapatan fluks puncak (T)	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai acuan yang dipublikasikan · W/kg
1.5	-	0.96
1.7	1.26	-

Sifat lainnya

Frekuensi tidak disebutkan secara terpisah
Tabel 03 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen

Kuat medan magnet (A/m)	Polarisasi magnetik Nilai minimum terjamin · T	Polarisasi magnetik Nilai tipikal · T
800	1.88	1.92

Tabel 04 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen

Sifat	Faktor penumpukan laminasi Nilai minimum terjamin · Tanpa satuan	Faktor penumpukan laminasi Nilai tipikal · Tanpa satuan
Faktor penumpukan laminasi	0.960	0.965

Tanda hubung menunjukkan nilai yang tidak diterbitkan.

Sumber produsen dan kondisi pengujian

Gunakan nomor tabel dan baris untuk menelusuri kondisi pengujian asli.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisi 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Dokumen resmi

Halaman 7 PDF · Tabel 01
§2.4 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

Halaman 8 PDF · Tabel 01
§2.5 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

Halaman 8 PDF · Tabel 01,02
§2.5 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

Halaman 8 PDF · Tabel 02
§2.5 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

Halaman 7 PDF · Tabel 03
§2.4 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

Halaman 8 PDF · Tabel 03
§2.5 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

Halaman 7 PDF · Tabel 04
§2.4 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Halaman 8 PDF · Tabel 04
§2.5 Table 1 · Tidak dicantumkan dalam tabel rujukan produsen
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Kompilasi independen

Chenfan Electric menghimpun data publikasi produsen baja secara independen.
Kriteria penerimaan mengikuti spesifikasi produsen baja dan ketentuan pesanan tertulis. Nilai tipikal dan acuan digunakan untuk evaluasi.
Data baja strip disediakan sebagai rujukan teknis. Rugi inti pada produk jadi harus diverifikasi secara terpisah.
Revisi 2026-11-14.2