# 35ZH135

Data karakteristik CRGO

## Ringkasan data

| | |
|---|---|
| Mutu baja | 35ZH135 |
| Produsen dan ketebalan | Nippon Steel · 0.35 mm |
| Frekuensi yang datanya diterbitkan | 50 Hz / 60 Hz |
| Rentang kerapatan fluks magnet yang dipublikasikan | 1.5-1.7 T |
| Jumlah tingkat kerapatan fluks magnet | 2 |
| Sifat | Rugi inti spesifik · Induksi magnetik |

## Karakteristik pada 50 Hz

Tabel 01 · Spesimen searah pengerolan, dianil untuk menghilangkan tegangan

| B (T) | Rugi inti spesifik<br>Nilai maksimum terjamin · W/kg | Rugi inti spesifik<br>Nilai tipikal · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.95 |
| **1.7** | 1.35 | 1.27 |

## Karakteristik pada 60 Hz

Tabel 02 · Spesimen searah pengerolan, dianil untuk menghilangkan tegangan

| B (T) | Rugi inti spesifik<br>Nilai tipikal · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.26 |
| **1.7** | 1.69 |

## Sifat lainnya

Frekuensi tidak disebutkan secara terpisah
Tabel 03 · Spesimen searah pengerolan, dianil untuk menghilangkan tegangan

| Kuat medan magnet (A/m) | Induksi magnetik<br>Nilai minimum terjamin · T | Induksi magnetik<br>Nilai tipikal · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.88 | 1.91 |
| **2500** | - | 1.96 |

Tanda hubung menunjukkan nilai yang tidak diterbitkan.

# Sumber produsen dan kondisi pengujian

Gunakan nomor tabel dan baris untuk menelusuri kondisi pengujian asli.

## Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Revisi D003jec_04_202407f Dokumen resmi

**Halaman 5 PDF · Tabel 01,03**

ORIENTCORE HI-B, Grade and Specification · Lihat kondisi dalam dokumen sumber

Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

**Halaman 6 PDF · Tabel 01,02,03**

ORIENTCORE HI-B, Typical · Lihat kondisi dalam dokumen sumber

Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

### Kompilasi independen

Chenfan Electric menghimpun data publikasi produsen baja secara independen.
Kriteria penerimaan mengikuti spesifikasi produsen baja dan ketentuan pesanan tertulis. Nilai tipikal dan acuan digunakan untuk evaluasi.
Data baja strip disediakan sebagai rujukan teknis. Rugi inti pada produk jadi harus diverifikasi secara terpisah.

Revisi 2026-11-14.2