H-2 CARLITE

Data karakteristik CRGO

Ringkasan data

Mutu baja	H-2 CARLITE
Produsen dan ketebalan	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
Frekuensi yang datanya diterbitkan	50 Hz / 60 Hz
Rentang kerapatan fluks magnet yang dipublikasikan	0.1-1.9 T
Jumlah tingkat kerapatan fluks magnet	19
Sifat	Rugi inti spesifik · Daya semu eksitasi spesifik · Induksi magnetik

Karakteristik pada 50 Hz

Tabel 01 · ASTM A343 (rangka Epstein)

B (T)	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Daya semu eksitasi spesifik Nilai tipikal · VA/kg
0.1	0.00436	0.00689
0.2	0.01613	0.0242
0.3	0.0350	0.0502
0.4	0.0603	0.0831
0.5	0.0917	0.1218
0.6	0.1288	0.1660
0.7	0.1717	0.215
0.8	0.220	0.270
0.9	0.275	0.330
1	0.337	0.396
1.1	0.405	0.469
1.2	0.479	0.549
1.3	0.561	0.638
1.4	0.650	0.741
1.5	0.750	0.867
1.6	0.864	1.039
1.7	1.007	1.329
1.8	1.245	2.17
1.9	1.746	9.36

Tabel 02 · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)

B (T)	Rugi inti spesifik Nilai maksimum terjamin · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal A · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal B · W/kg	Daya semu eksitasi spesifik Nilai tipikal · VA/kg
0.1	-	0.00423	-	0.00742
0.2	-	0.01586	-	0.0251
0.3	-	0.0343	-	0.0512
0.4	-	0.0593	-	0.0839
0.5	-	0.0902	-	0.1224
0.6	-	0.1267	-	0.1660
0.7	-	0.1687	-	0.215
0.8	-	0.216	-	0.269
0.9	-	0.269	-	0.328
1	-	0.329	-	0.394
1.1	-	0.395	-	0.465
1.2	-	0.468	-	0.544
1.3	-	0.548	-	0.633
1.4	-	0.636	-	0.732
1.5	0.77	0.737	0.74	0.856
1.6	-	0.846	-	1.024
1.7	1.05	0.992	0.99	1.311
1.8	-	1.222	-	2.17
1.9	-	1.718	-	9.38

Karakteristik pada 60 Hz

Tabel 03 · ASTM A343 (rangka Epstein)

B (T)	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Daya semu eksitasi spesifik Nilai tipikal · VA/kg
0.1	0.00586	0.00878
0.2	0.0218	0.0311
0.3	0.0472	0.0647
0.4	0.0812	0.1073
0.5	0.1232	0.1577
0.6	0.1727	0.215
0.7	0.230	0.280
0.8	0.295	0.352
0.9	0.368	0.431
1	0.450	0.518
1.1	0.540	0.614
1.2	0.640	0.720
1.3	0.748	0.837
1.4	0.868	0.972
1.5	0.999	1.134

B (T)	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Daya semu eksitasi spesifik Nilai tipikal · VA/kg
1.6	1.149	1.351
1.7	1.333	1.706
1.8	1.629	2.71
1.9	2.26	11.62

Tabel 04 · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)

B (T)	Rugi inti spesifik Nilai maksimum terjamin · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal A · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal B · W/kg	Daya semu eksitasi spesifik Nilai tipikal · VA/kg
0.1	-	0.00569	-	0.00946
0.2	-	0.0214	-	0.0323
0.3	-	0.0463	-	0.0659
0.4	-	0.0799	-	0.1083
0.5	-	0.1211	-	0.1584
0.6	-	0.1699	-	0.215
0.7	-	0.226	-	0.279
0.8	-	0.289	-	0.350
0.9	-	0.360	-	0.429
1	-	0.439	-	0.515
1.1	-	0.527	-	0.609
1.2	-	0.625	-	0.713
1.3	-	0.732	-	0.830
1.4	-	0.849	-	0.960
1.5	1.03	0.982	0.98	1.120
1.6	-	1.126	-	1.331
1.7	1.40	1.313	1.31	1.683
1.8	-	1.596	-	2.71
1.9	-	2.22	-	11.62

Sifat lainnya

Frekuensi tidak disebutkan secara terpisah
Tabel 05 · Metode pengukuran induksi magnetik tidak disebutkan

Kuat medan magnet (A/m)	Induksi magnetik Nilai minimum terjamin · T	Induksi magnetik Nilai tipikal · T
800	1.890	1.920

Tanda hubung menunjukkan nilai yang tidak diterbitkan.

Sumber produsen dan kondisi pengujian

Gunakan nomor tabel dan baris untuk menelusuri kondisi pengujian asli.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

Revisi October 2024 (printed, back cover) Dokumen resmi

Halaman 12 PDF · Tabel 01,03
Table 10 – Typical core loss · ASTM A343 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

Halaman 12 PDF · Tabel 01,03
Table 10, lower panel – RMS exciting power · ASTM A343 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

Halaman 3 PDF · Tabel 02,04
Table 1 – Guaranteed core loss · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

Halaman 10 PDF · Tabel 02A,04A
Table 8 – Typical core loss · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

Halaman 3 PDF · Tabel 02B,04B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

Halaman 11 PDF · Tabel 02,04
Table 9 – Typical RMS exciting power · ASTM A804 (SST pada lembar hasil pemotongan tanpa anil pelepas tegangan)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

Halaman 3 PDF · Tabel 05
Table 1 – Guaranteed core loss · Metode pengukuran induksi magnetik tidak disebutkan
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Halaman 3 PDF · Tabel 05
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Metode pengukuran induksi magnetik tidak disebutkan
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Kompilasi independen

Chenfan Electric menghimpun data publikasi produsen baja secara independen.
Kriteria penerimaan mengikuti spesifikasi produsen baja dan ketentuan pesanan tertulis. Nilai tipikal dan acuan digunakan untuk evaluasi.
Data baja strip disediakan sebagai rujukan teknis. Rugi inti pada produk jadi harus diverifikasi secara terpisah.
Revisi 2026-11-14.2