B35G155

Data karakteristik CRGO

Ringkasan data

Mutu baja	B35G155
Produsen dan ketebalan	Baosteel · 0.35 mm
Frekuensi yang datanya diterbitkan	50 Hz / 60 Hz
Rentang kerapatan fluks magnet yang dipublikasikan	1.5-1.7 T
Jumlah tingkat kerapatan fluks magnet	2
Sifat	Rugi inti spesifik · Polarisasi magnetik · Faktor penumpukan laminasi

Karakteristik pada 50 Hz

Tabel 01 · GB/T 3655 (rangka Epstein)

J (T)	Rugi inti spesifik Nilai maksimum terjamin · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai acuan yang dipublikasikan · W/kg
1.5	-	0.98	1.02
1.7	1.35	1.30	-

Karakteristik pada 60 Hz

Tabel 02 · GB/T 3655 (rangka Epstein)

J (T)	Rugi inti spesifik Nilai maksimum terjamin · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai tipikal · W/kg	Rugi inti spesifik Nilai acuan yang dipublikasikan · W/kg
1.5	-	1.32	1.37
1.7	1.80	1.73	-

Sifat lainnya

Frekuensi tidak disebutkan secara terpisah
Tabel 03 · GB/T 3655 (rangka Epstein)

Kuat medan magnet (A/m)	Polarisasi magnetik Nilai minimum terjamin · T	Polarisasi magnetik Nilai tipikal · T
800	1.85	1.89

Tabel 04 · GB/T 19289

Sifat	Faktor penumpukan laminasi Nilai minimum terjamin · Tanpa satuan
Faktor penumpukan laminasi	0.965

Tanda hubung menunjukkan nilai yang tidak diterbitkan.

Sumber produsen dan kondisi pengujian

Gunakan nomor tabel dan baris untuk menelusuri kondisi pengujian asli.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revisi Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Dokumen resmi

Halaman 10 PDF · Tabel 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Halaman 26 PDF · Tabel 01,02
Table D.1 · GB/T 3655 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

Halaman 10 PDF · Tabel 01,02
Table 3 · GB/T 3655 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

Halaman 10 PDF · Tabel 03
Table 3 · GB/T 3655 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Halaman 26 PDF · Tabel 03
Table D.1 · GB/T 3655 (rangka Epstein)
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

Halaman 10 PDF · Tabel 04
Table 3 · GB/T 19289
Catatan kondisi pengujian (bahasa Inggris) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

Kompilasi independen

Chenfan Electric menghimpun data publikasi produsen baja secara independen.
Kriteria penerimaan mengikuti spesifikasi produsen baja dan ketentuan pesanan tertulis. Nilai tipikal dan acuan digunakan untuk evaluasi.
Data baja strip disediakan sebagai rujukan teknis. Rugi inti pada produk jadi harus diverifikasi secara terpisah.
Revisi 2026-11-14.2